

KAPA[®]





INHALT

INHALTSVERZEICHNIS

KAPA®

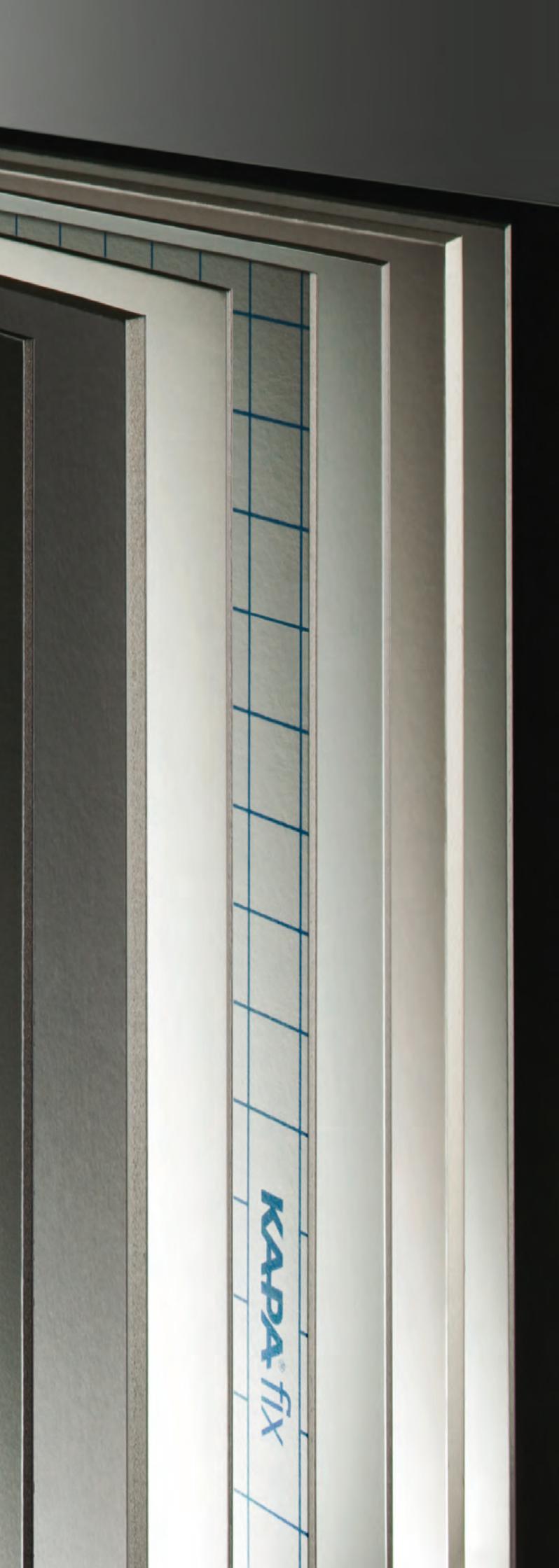
- 3 Inhaltsverzeichnis
- 4 KAPA®
- 5 Produktentwicklung
- 6 KAPA® Produktvielfalt
- 8 Umweltaspekte
- 9 Allgemeine Hinweise

ANWENDUNGEN

- 10 Display - POS/POP
- 11 Messebau - Ausstellungen
- 12 Modellbau
- 13 Wissenswertes

VERARBEITUNG

- 14 Digitaldruck
- 15 Siebdruck
- 16 Kaschieren
- 17 Schneiden / Dekupieren
- 18 Konstruktiv formen
- 19 3 Dimensional
- 20 Stanzen
- 21 Verbinden
- 22 Dekotechniken
- 23 Rahmen / Befestigungen



KAPA fix

KAPA® ist seit mehr als 40 Jahren der Inbegriff dünner Leichtstoffplatten mit Polyurethanschaumkern. Am Standort Osnabrück der 3A Composites GmbH werden die Leichtstoffplatten produziert.

Die KAPA® Platten bilden ein perfekt abgestimmtes Sortiment an unterschiedlichen Deckschichten, konzipiert für die ganze Vielfalt der Indoor-Anwendungen visueller Kommunikation. Ihre Einsatzmöglichkeiten reichen vom Trägermaterial für Drucke und Werbebotschaften bis hin zum Modellbau.

KAPA®, die Konkurrenzlose. Vielseitig im Einsatz:

- Display - POS/POP
- Messebau - Ausstellungen
- Modellbau
- Direkter Digitaldruck
- Siebdruck

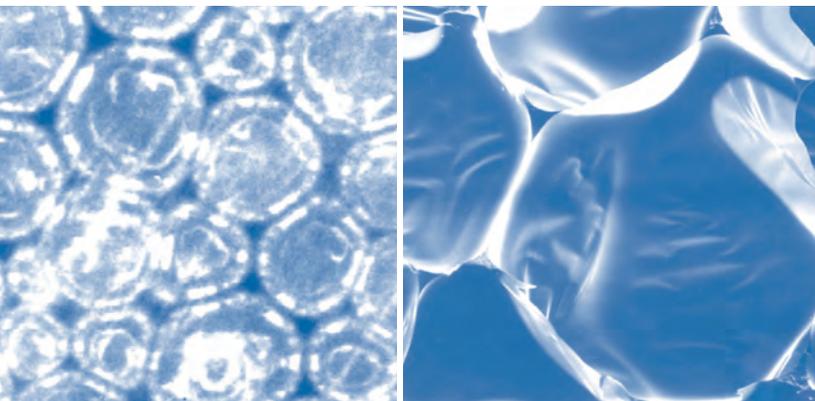
Damit Sie immer das Optimum aus KAPA® Leichtstoffplatten herausholen, haben wir in dieser Broschüre neben der Produkt- und Anwendungsübersicht auch die wichtigsten Verarbeitungshinweise aus der täglichen Praxis von KAPA® Profis zusammengestellt. Dem einen dienen sie zum leichten Einstieg in die Materie – dem anderen als Basis zur Weiterentwicklung eigener Verfahren und Techniken.

An dieser Stelle danken wir allen Unternehmen für die freundliche Genehmigung zur Veröffentlichung der zur Verfügung gestellten Anwendungsbilder.



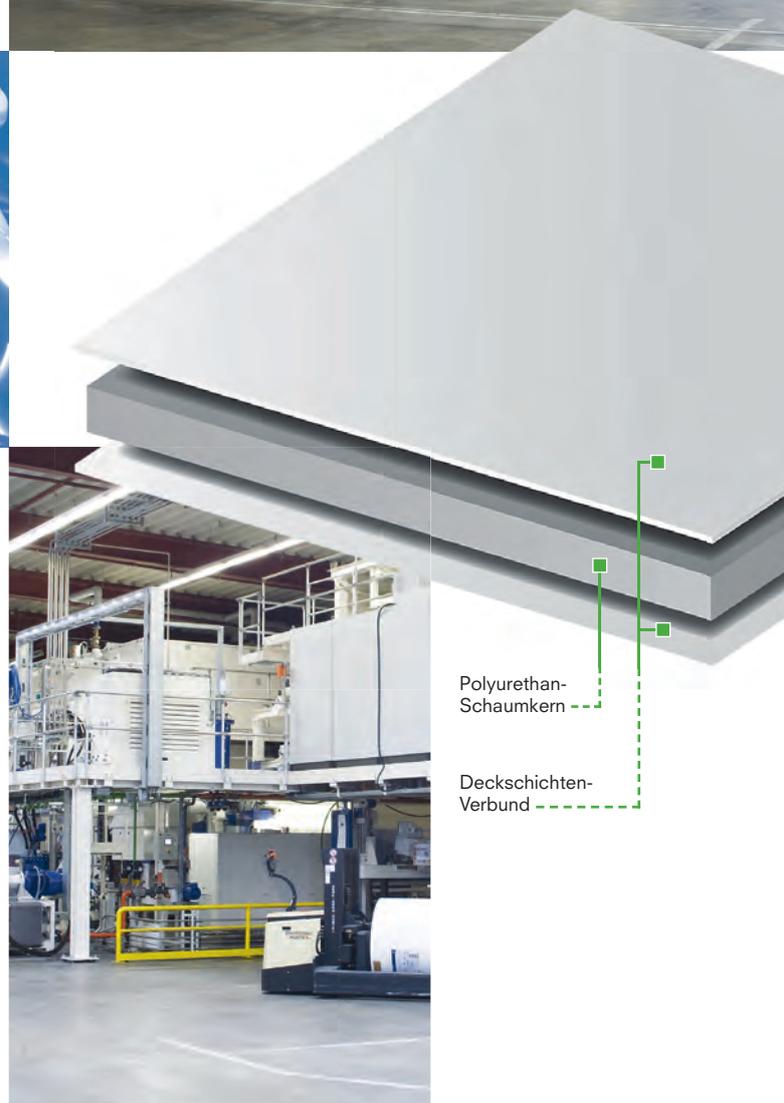
KONKURRENZLOS IN ENTWICKLUNG, MATERIAL UND PRODUKTION

Innovative Oberflächen und Formate, stets am Puls der kreativen Verarbeitung; exklusives Fertigungs-Know-how und Präzision im Produktionsprozess: KAPA® besticht durch konstant hohe Qualität, auf die Sie sich als Gestalter und Anwender verlassen können. Und mit einem Profil, das seinesgleichen sucht. Selbst erfahrene Verarbeiter lassen sich von den herausragenden KAPA® Eigenschaften beeindrucken. Unser Klassiker KAPA®line im Maxi-Format 3.050 x 2.030 mm (oder 6,2 m²) bringt bei fünf Millimeter Plattendicke gerade mal 4.000 Gramm auf die Waage. So erstaunlich das geringe Gewicht, so innovativ ist die Technologie, die im Herzstück der Sandwich-Konstruktion aller KAPA® Leichtstoffplatten steckt – dem Polyurethanschaumkern: Millionen kleinster, luftgefüllter Bläschen werden hier zu einer wabenartigen Struktur vernetzt. In einem kontinuierlichen In-line Fertigungsprozess verbinden wir diesen Schaumkern mit zwei Deckschichten. Das Ergebnis: Ein Plattenverbund in exakt definierter Dicke – und ein Leichtgewicht par excellence.



Ein Stabilitätsprinzip, der Natur abgeschaut: Die vernetzte Wabenstruktur des KAPA® Polyurethanschaumkerns unter dem Mikroskop.

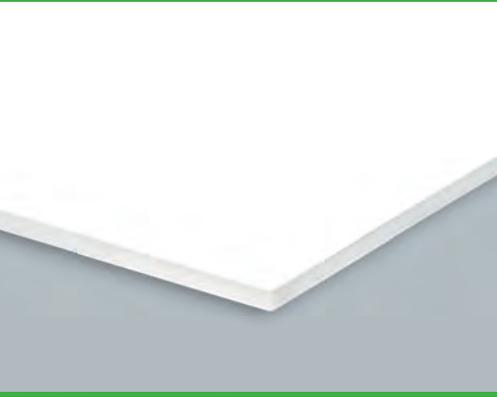
Dass unsere Platten ihre Stärken auf ganzer Fläche ausspielen, ist in erster Linie den besonderen Eigenschaften des Polyurethanschaumes zu verdanken. Geringes Gewicht bei gleichzeitig hoher Festigkeit – in Kombination mit den stabilen Deckschichten führt dies zur unvergleichlichen Form- und Druckstabilität von KAPA®. Das Aufschäumen des Plattenkerns zwischen zwei Deckschichten ist bei der Herstellung von KAPA® eine weltweit einzigartige Technologie.





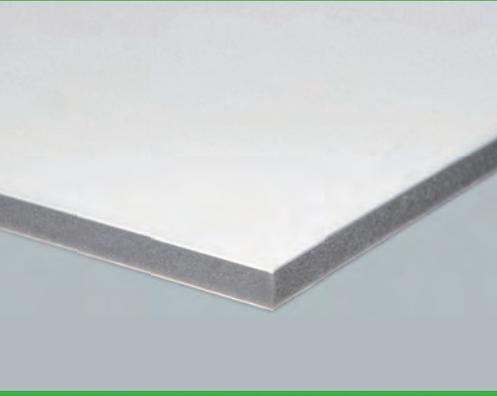
KAPA® line

	Dicke (mm)	3	5	10	15	20
Leichtstoffplatte mit pigmentierten Chromoersatzkarton-Deckschichten	Format (mm)					
	500 x 700	40	24	12		
■ Klassische Deko-, Siebdruck- und Stanzplatte	1000 x 700	40	24	12	8	
■ Fondplatte für alle gestalterischen Arbeiten	1000 x 1400	40	24	12	8	
■ Modellbau- und Präsentationsplatte	2440 x 1220		18	12		
	3000 x 1400		18	12	8	6
	3050 x 1530		16	8		
	3050 x 2030		16	8		



KAPA® bright

	Dicke (mm)	5	10
Leichtstoffplatte mit hochweißen Deckschichten aus holzfreiem, matt gestrichenem Papier	Format (mm)		
	1000 x 700	24	12
■ Hochweiße Direktdruckplatte für Inkjet- und Siebdruck	1000 x 1400	24	12
■ Oberflächen mit hohem Weißheitsgrad und seidenmattem Glanz	2440 x 1220	18	12
■ Optimale Planlage und hohe Dimensionsstabilität	3050 x 1530	16	8
■ Zur Herstellung von Werbedisplays am POS / POP			



KAPA® plast

	Dicke (mm)	3	5	10	15
Leichtstoffplatte mit kunststoffbeschichteten Zellstoffkarton-Deckschichten (Primer-Finish)	Format (mm)				
	1000 x 700	40	24	12	
■ Premium-Direktdruckplatte für Inkjet- und Siebdruck	1000 x 1400	40	24	12	
■ Fondplatte für alle gestalterischen Arbeiten	2440 x 1220		18	12	
■ Modellbau- und Präsentationsplatte	3000 x 1400		18	12	8
■ Dekupierplatte für 3-D-Logos/-Schriften	3050 x 1530		16	8	
	3050 x 2030		16	8	



KAPA® tex

	Dicke (mm)	5	10
Leichtstoffplatte mit beidseitig hochwertigen Deckschichten im "Canvas-Look". Strukturierte Oberfläche aus latexgetränktem Papier mit Primer-Beschichtung	Format (mm)		
	1000 x 700	24	
■ Premium-Platte für direkten Digitaldruck	1000 x 1400	24	12
■ Hochwertige Trägerplatte für großformatige Bildkampagnen	3000 x 1400	18	12
■ Platte in Leinwandoptik für Werbedisplays am POS			
■ Ideale Platte für Shopbeschilderung			

KAPA®color

	Dicke (mm)	3	5
Leichtstoffplatte mit farbigen, kunststoffbeschichteten Zellstoffkarton-Deckschichten (bi-color Ausführung)	Format (mm)		
	500 x 700	40	24 24 24
	1000 x 700		24 24 24
■ Fondplatte für alle gestalterischen Arbeiten	1000 x 1400		24 24 24
■ Modellbau- und Präsentationsplatte			

KAPA®graph

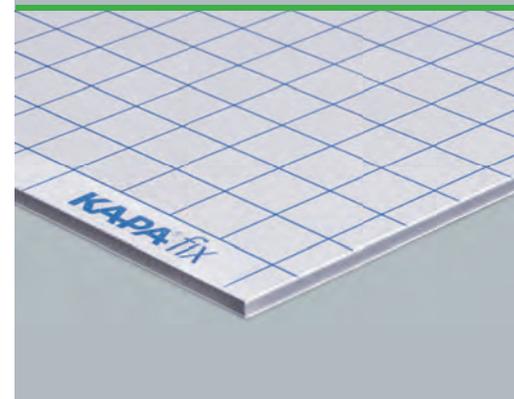
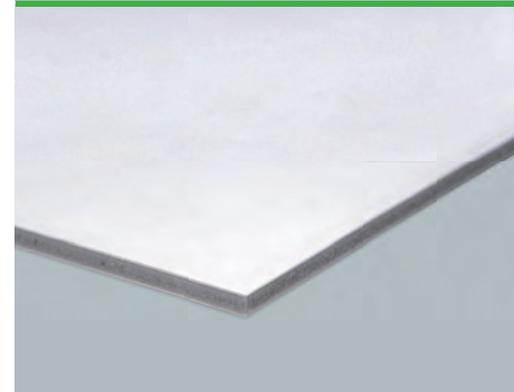
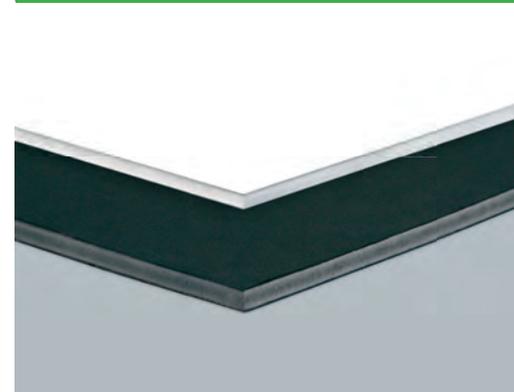
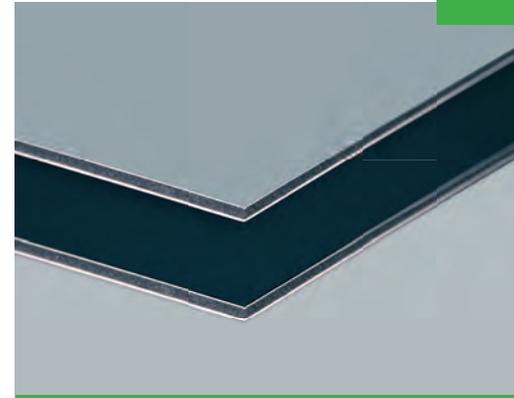
	Dicke (mm)	3	5	10
Leichtstoffplatte mit durchgefärbtem Schaumkern und beidseitig hochweißen bzw. schwarzen (pH-neutral) Zellstoffkarton-Deckschichten	Format (mm)			
	500 x 700	40	24 24	
	1000 x 700	40	24 24	12
■ Designerplatte für alle gestalterischen Arbeiten	1000 x 1400	40	24 24	12
■ Modellbau- und Präsentationsplatte				
■ Hochwertige Passepartoutplatte				

KAPA®mount

	Dicke (mm)	3	5	10
Leichtstoff-Kaschierplatte mit aluminiumverstärkten Chromoersatzkarton-Deckschichten (Brandverhalten klassifiziert nach DIN 4102 B2)	Format (mm)			
	1000 x 700	40	24	12
	1000 x 1400	40	24	12
■ Hochwertige Kaschierplatte für Digitaldrucke und Großfotos	1016 x 1524		24	
	2440 x 1220		18	12
■ Fill-in-Platte für Messebau- und Displaysysteme	3000 x 1400		18	12
	3050 x 1530		16	8

KAPA®fix

	Dicke (mm)	3	5	10	5	10
Selbstklebende Leichtstoff-Schnellkaschierplatte mit aluminiumverstärkten Chromoersatzkarton-Deckschichten (Brandverhalten klassifiziert nach DIN 4102 B2)	Format (mm)					
	1000 x 700	40	24	12	fix-1	fix-2
	1000 x 1400	40	24	12	24	12
	2440 x 1220		18	12	24	12
fix-1: einseitig selbstklebend	3000 x 1400		18	12	18	12
fix-2: zweiseitig selbstklebend	3050 x 1530		16	8		
■ Kaschierfertige Trägerplatte für Digitaldrucke und Großfotos						
■ Fondplatte für Applikationen (Gewebe/Folien etc.)						
■ Fill-in-Platte für Messebau- und Displaysysteme						



UMWELTASPEKTE

KAPA® SETZT AUF NACHHALTIGKEIT UND UMWELTSCHUTZ



Umweltbewusstsein und der nachhaltige Umgang mit Ressourcen: Themen, die auch im Bereich Werbung und visuelle Kommunikation zunehmend an Bedeutung gewinnen. Wesentliche Kriterien, sich für ein Produkt zu entscheiden, sind mittlerweile dessen Umweltverträglichkeit und seine Nachhaltigkeit in Herstellung und

(Wieder-) Verwertung. Ein hoher Anspruch, die Umwelt zu bewahren – ebenso wie aktives soziales und gesamtwirtschaftliches Engagement – gehören zu den täglich gelebten Werten unseres Unternehmens.

Umweltschutz als integrativer Bestandteil des Nachhaltigkeitsmanagements bei 3A Composites

Nachhaltiges Engagement im Bereich Umweltschutz gehört bei 3A Composites schon seit langem zu den wesentlichen Unternehmenszielen. Die Minimierung von Risiken für Mensch und Umwelt sowie die Reduzierung von Umweltbelastung durch einen schonenden und effizienten Einsatz von Ressourcen ist Teil der Unternehmensphilosophie. 3A Composites ist sich seiner Verantwortung bewusst und hat sich der Nachhaltigkeit auf allen drei Ebenen des nachhaltigen Handelns verschrieben: der ökologischen, sozialen und ökonomischen Ebene.

Umweltmanagementsysteme

Unser KAPA® Produktionsstandort ist nach DIN ISO 14001 zertifiziert, was weltweit anerkannte Anforderungen an ein Umweltmanagement festlegt. Auf Basis einheitlicher Prozesse und Strukturen konnten wir ein umweltgerechtes Verhalten im Unternehmen verankern. Auch bei der Auswahl unserer Lieferanten ist die ISO-Zertifizierung ein maßgebliches Kriterium. Eine starke Verknüpfung der Managementsysteme für Qualität (DIN ISO 9001), Umweltschutz (DIN ISO 14001) und Arbeitssicherheit (OHSAS 18001) ist für uns eine wichtige Zielsetzung. Auf diese Weise werden Umweltschutzaufgaben noch stärker in die operativen Abläufe integriert.

Inhaltsstoffe

Die Diskussion um gefährliche Inhaltsstoffe hat in den vergangenen Jahren deutlich an Intensität gewonnen. Mit dem derzeit stufenweisen Inkrafttreten der REACH-Verordnung wird eine umfassende Neustrukturierung der europäischen Chemikalienpolitik vorgenommen. Hauptziel der neuen Verordnung ist der Schutz der menschlichen Gesundheit und der Umwelt. Die von 3A Composites verwendeten Rohstoffe sind entsprechend der REACH-Verordnung für Mensch und Umwelt unbedenklich.

KAPA® – Zertifizierte Deckschichten

Für unser KAPA® Produktprogramm verwenden wir ausschließlich Papiere mit SFI-, PEFC- sowie FSC-Zertifizierung, welche die Wahrung und Verbesserung der ökologischen, sozialen und ökonomischen Funktionen der Forstbetriebe beinhaltet. Alle von uns verwendeten Zellstoffpapiere sind chlorarm und sauerstoffgebleicht. Bei einem Großteil der Papiere verzichten wir sogar ganz auf Zusatzstoffe.

Abfallvermeidung und Recycling

Eine umweltverträgliche Gestaltung der Produktionsphase ist uns sehr wichtig. Dabei achten wir besonders auf Ressourceneffizienz und konsequente Vermeidung von Abfall. Sowohl die Rückführung von Rohstoffen in den Produktionsprozess, als auch die stoffliche Verwertung von Produktionsabfällen, ist in unseren Standorten schon seit Jahren gängige Praxis.

Mit dem Ziel der Energiegewinnung werden die gesammelten Produktionsabfälle der KAPA® Leichtstoffplatten als beste Alternative einem energetischen Verwertungsverfahren zugeführt.

Mit Verantwortung wachsen!

Ethisch korrektes Verhalten gegenüber Mensch und Umwelt ist eine Grundvoraussetzung unternehmerischen Handelns. Diese Verantwortung nehmen wir sehr ernst.

ALLGEMEINE HINWEISE

WAS SIE VOR DER VERARBEITUNG BEACHTEN SOLLTEN

Verpackung

Nach dem Zuschnitt werden alle KAPA® Platten von uns mit großer Sorgfalt in spezielle Wellpappkartonagen verpackt. Auf diesen Kartonagen finden Sie detaillierte Hinweise zum sachgerechten logistischen Umgang mit dem Werkstoff – insbesondere im Hinblick auf die Kantenempfindlichkeit bei Stößen und harten Aufsetzern.

Führen Sie beim Aufschneiden des Kartons Cutter oder Messer entlang der markierten Schneidlinie in der angegebenen Schnitttiefe. So vermeiden Sie eine Beschädigung der Platten. Einzelentnahme der Platten ist sowohl bei waagerechter als auch bei senkrechter Kartonlagerung ratsamer als Stapelentnahme, da so weniger Druck auf Kanten und Flächen ausgeübt wird.

Lagerung

KAPA® Platten sollten trocken, vor Kälte geschützt und möglichst flachliegend mit ausreichend Auflage gelagert werden. Vor der Verarbeitung empfiehlt es sich, die Platten rechtzeitig (Empfehlung: 24 Std. im voraus) in das bestehende Raumklima zu überführen. Dies gilt insbesondere für anspruchsvolle Direktdruck- und Kaschierarbeiten.

Transporthilfen

Das Tragen kleinformatiger KAPA® Kartonagen ist ein Leichtes. Für das sichere Ein- und Auslagern, Umsetzen und Abstapeln von Großformat-Kartonagen empfehlen wir allerdings den Einsatz von zwei Personen. Außerdem können Sie dazu die in die Verpackung integrierten bzw. als Zubehör lieferbaren Transporthilfen nutzen. An den Kopfseiten vorgestanzte und durch Einlagen stabilisierte Griffflaschen ermöglichen einen problemlosen waagerechten Transport. Für den senkrechten Transport wurde eine Spreiz-Tragehilfe entwickelt, die einfach in die dafür vorgesehene Ausstanzung eingesetzt und arretiert wird. Bei Interesse wenden Sie sich an uns oder Ihren Fachhändler. Achten Sie beim Staplertransport auf breite Gabelspreizung sowie umsichtige Fahrweise durch Tore und Schleusen.

Plattenentnahme

Gehen Sie beim Öffnen der Kartonage mit der gebotenen Sorgfalt vor. Saubere Hände sollten in diesem und allen nachfolgenden Arbeitsschritten selbstverständlich sein. Noch sicherer ist das Tragen einfacher weißer Baumwollhandschuhe. Auf diese Weise vermeiden Sie Griffspuren sowie das Ablagern von Fett- und Schmutzpartikeln auf den Deckschichten.



Entsorgung von Plattenresten

KAPA® Plattenreste können über den Hausmüll entsorgt werden. Die produktionsbedingten Polyurethan-Hartschaumplattenabfälle werden von uns dem thermischen Recycling zugeführt.

DISPLAY - POS/POP

MARKEN RAFFINIERT IN SZENE SETZEN



Ob Großbildmotive, überdimensional und spektakulär, ob Werbeauftragsteller, Beschilderungen oder raffinierte 3D-Präsentationslösungen: KAPA® ist immer ein Eye Catcher. Das Handling vor Ort ist schnell, federleicht und einfach: im Zuschnitt, beim Verarbeiten, Anbringen und Transportieren. Und erst die große Auswahl an Oberflächen! So können Sie Produkte kreativ präsentieren und aktuelle Marketingaktionen rasch realisieren. Machen Sie den Verkaufspunkt zum stets attraktiven Point of Communication Ihrer Markenbotschaft – mit KAPA®!

FÜR DIESE ANWENDUNGEN EMPFEHLEN WIR

- KAPA®line
- KAPA®plast
- KAPA®fix
- KAPA®tex
- KAPA®bright



1



2



3

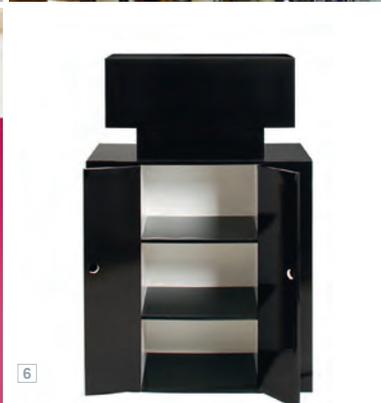


4

- 1 Coca Cola Logo aus KAPA®plast mit Wasserstrahltechnik geschnitten
- 2 Instore Dekoration mit Theke aus KAPA® für die Marke DIOR. Realisierung: Kohlschein GmbH & Co. KG
- 3 Werbekampagne am Kopenhagener Flughafen auf KAPA®fix-2 kaschiert
- 4 Instore Dekoration mit Unterkonstruktion aus KAPA® für den Duft Dolce & Gabbana The One. Realisierung: Kohlschein GmbH & Co. KG
- 5 Präsentationswände aus KAPA®
- 6 Transportabler Aufsteller aus KAPA® für Promotion-Aktionen am POS. Realisierung: Kohlschein GmbH & Co. KG
- 7 Shopgestaltung bei Deichmann, Bildmotiv auf KAPA®plast, direkt digital bedruckt. Realisierung: Simpson Group, UK



5



6



7

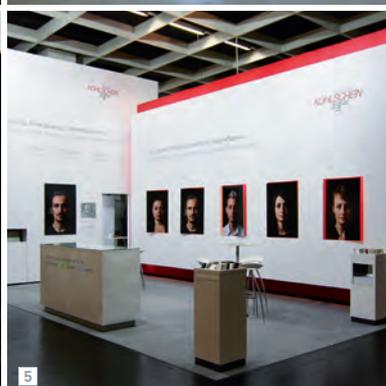
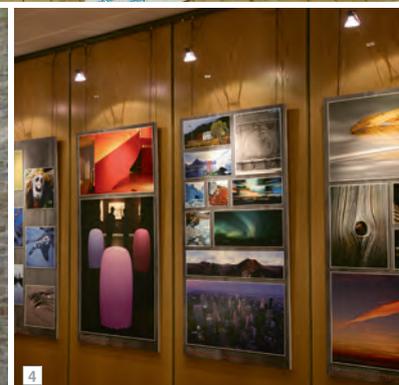
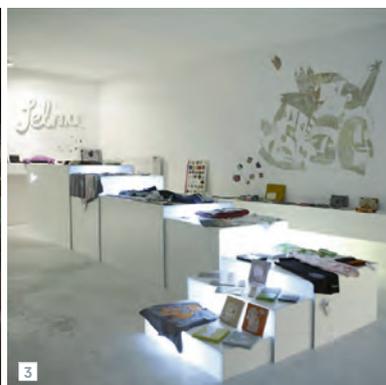
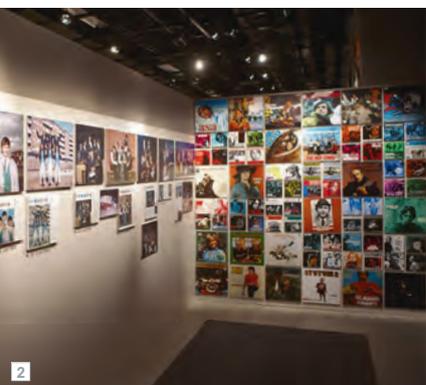
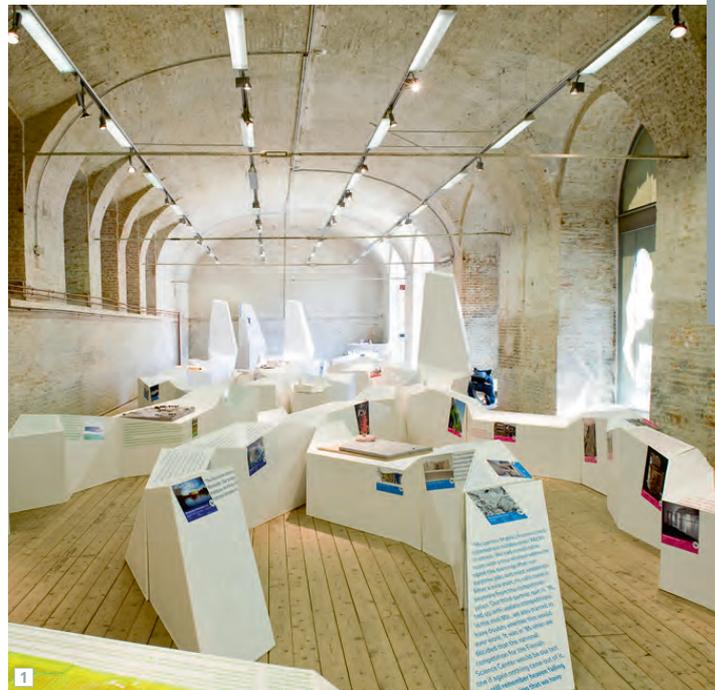
MESSEBAU - AUSSTELLUNGEN

SO NEHMEN KONZEPTE GESTALT AN

Beindruckende Bilderwelten, spannende Erlebnisräume, extravagante Atmosphäre... KAPA® ist ein vielseitiger Partner in der technischen Umsetzung von Messe- und Ausstellungskonzepten. Als Fill-in-Panel für Messebausysteme oder als Trägerplatte für hochwertige Beschilderungen und Drucke am Messestand. KAPA®fix und KAPA®mount, mit aluminiumverstärkten Deckschichten und in ihrem Brandverhalten klassifiziert, sind auch ein Sicherheitsfaktor, auf den Sie unbedingt zählen können!

FÜR DIESE ANWENDUNGEN EMPFEHLEN WIR

- KAPA®plast
- KAPA®color
- KAPA®mount
- KAPA®fix
- KAPA®tex
- KAPA®bright



1 Präsentation einer europaweiten Ausschreibung im Architekturzentrum Wien der Architekturplattform wonderland auf KAPA®

2 Antalis Norwegen: Fotoausstellung "icons of the 60's" (Rockheim Museum, fotografiert von Robert Meyer)

3 Temporäre Einrichtung aus KAPA®, Designladen 50 Jahr Feier der FAKD
Realisierung: Marc Flick

4 Ausstellung FotoFacta 2007/ Team 2000, Osnabrück, kaschirt auf KAPA®fix

5 Messestand der Kohlschein GmbH & Co. KG (photokina 2010) aus KAPA®plast

MODELLBAU

VISIONEN WERDEN WIRKLICHKEIT

In Architektur und Designentwicklung begeistert KAPA® mit höchstem ästhetischem Anspruch. Nicht nur als Fondplatte für Präsentationen, wo sich durch verschiedene Oberflächen oder den bi-color-Effekt von Deckschichten reizvolle Kontraste schaffen lassen. Das 3D-formbare Superleichtgewicht KAPA® ist einfach der ideale Konstruktionswerkstoff, um spektakuläre Entwürfe, von klitzeklein bis ganz groß, zu visualisieren. Faszinierend!

FÜR DIESE ANWENDUNGEN EMPFEHLEN WIR

- KAPA®line ■ KAPA®color
- KAPA®plast ■ KAPA®bright
- KAPA®graph



- 1 Ausstellung "Abenteuer Raumfahrt. Aufbruch ins Weltall" im Landesmuseum für Technik und Arbeit in Mannheim. Realisierung: Marc Flick and Paulo Gotta, www.marcflick.com
- 2 Carrera Bahn aus KAPA® Model Expo in Helsinki 2006
- 3 Modellbauansicht "Landschafts- und Gartenbau", Hochschule Osnabrück
- 4 Modellbauansicht aus KAPA® Planspiel „Wohnen im Turm“, raumlaborberlin 2006



WISSENSWERTES

INFOMATERIAL - NÜTZLICHE ADRESSEN

Vom Marktführer für Leichtstoffplatten können Sie einfach mehr erwarten. Einen perfekten Musterservice, aktuelle technische Datenblätter sowie das persönliche Gespräch mit unseren Anwendungstechnikern.

Wie setzen Sie unser Material ein? Haben Sie Wünsche oder Anregungen? Bei 3A Composites legen wir großen Wert auf den Dialog zwischen Hersteller und Anwendern. In manch unbekannter Verwendung schlummern womöglich Impulse zur Innovation, die es gilt, gemeinsam zu nutzen.

Nutzen Sie unsere Beratungsangebote: Wir machen es Ihnen leicht, den Einstieg in die vielseitige KAPA® Verarbeitungswelt zu finden. Das KAPA® Customer-Servicecenter erreichen Sie unter: **www.kapa.eu**

Wo unser Wissen endet, verweisen wir an Spezialisten, zu denen wir bereits über viele Jahre gute Kontakte halten. Verbindungen, die wir nicht nur im Rahmen der gemeinsamen und eigenen Entwicklungsarbeit zu schätzen wissen. Sie sind vielmehr auch Teil unseres Servicedenkens, von dem Sie profitieren sollen.

Biedermann GmbH – Produkte für Bildgestaltung
www.biedermanngmbh.de

GUHDO – Werkzeuge zur Holzverarbeitung
www.guhdo.com

LEUCO Ledermann GmbH
Werkzeuge zur Holzverarbeitung
www.leuco.com

HOLZHER-Reich Spezialmaschinen GmbH
Plattenaufteilsägen (horizontal)
www.holzher.de

Schelling Anlagenbau GmbH
Plattenaufteilsägen (horizontal)
www.schelling.com

Striebig AG – Plattensägen (vertikal)
www.striebig.com

KEENCUT LIMITED – Manuelle Schneidgeräte
www.keencut.com



Logan Graphic Products Inc.
Schneidwerkzeuge für den Künstlerbedarf
www.logangraphic.com

Martor-KG – Spezialmesser
www.martor.com

ZÜND Systemtechnik AG
CNC-Schneidische
www.zund.com

EscoArtwork – CNC-Schneidische
www.esko.com

DIREKTER DIGITALDRUCK

INNOVATION UND FASZINATION – GANZ GROSS



Größer, schneller, bunter!

In Werbung und visueller Kommunikation, als Trägermaterial für Beschilderung, Fotokampagnen und Dekorationen: Wenn es um den großen, attraktiven Auftritt geht, kommen KAPA® Leichtstoffplatten zum Einsatz, denn sie sind ideales Substrat für den direkten Digitaldruck.

Die Ansprüche an das direkt bedruckbare Medium sind enorm gewachsen: Mit der stetig steigenden Zahl innovativer Flachbettprinter, dem Eroberungszug des Large Format Printings (LFP) und seinen schnellen Motivwechseln. Neue, besonders breite Plattenformate sind gefragt. Erst sie ermöglichen einen flexiblen Einsatz der aktuellen Digitaldrucktechnologie und die wirklich effiziente Ausnutzung von Druckmaschinen und Trägermaterialien.

Das 3A Composites Angebot für digital bedruckbare Medien und Oberflächen haben wir deshalb um KAPA®plast und KAPA®line in 2 Meter Breite erweitert. Beste Voraussetzungen für mehr Wirtschaftlichkeit in Ihrer Print-Produktion.

KAPA® 2 Meter. Das Maxi-Maß der Dinge.

Innovation im Riesenformat! Selbst im Maxi-Maß von 3.050 x 2.030 mm meistert KAPA®plast, die Premiumplatte für den direkten Digitaldruck, höchste Qualitätsansprüche mit Bravour. Ihre Schnittkanten sind glatt und sauber, ihre Dimensionsstabilität und Planlage exzellent – unabdingbar für eine optimale Druckumgebung.

KAPA®plast ist Spezialist. Hochwertig und leicht, mit kunststoffbeschichteten Deckschichten, die für hervorragende Bedruckbarkeit sorgen. Wichtig beim direkten Digitaldruck: die Oberflächenspannung des Substrates. Sie wird bei KAPA®plast durch das Primer-Finish gewährleistet, mit dem Resultat einer exzellenten Tintenhaftung und fein abgestuftem Druckbild beim Einsatz UV-härtender oder lösemittelhaltiger Farben.

Die hohe Hitzebeständigkeit des Verbundmaterials – kurzfristig bis zu 120°C – garantiert optimale Planlage zu jedem Zeitpunkt. Auch die hohe Temperatur der UV-Lampen kann den Platten nichts anhaben.

Farbfaszination mit KAPA®plast und KAPA®bright: Durch den außergewöhnlich hohen Weißgrad der Oberflächen werden Motive jeglicher Art farbneutral wiedergegeben. Der leichte Glanz sorgt dabei für hohe Kontrastwiedergabe, für eine Intensität und Brillanz, mit der Ihre Drucke ganz groß rauskommen.

KAPA®tex , der Leinwand-Star

Neu im Ensemble der digital bedruckbaren Medien ist KAPA®tex, die Leichtstoffplatte im „Canvas-Look“ – mit Optik und Haptik einer Leinwand. Ihre strukturierte Oberfläche aus latexgetränktem Papier ist mit einer hochwertigen Primer-Beschichtung veredelt und schafft so die optimale Grundlage für ein fein abgestuftes Druckbild. Äußerst beeindruckend ist die dreidimensionale Wirkung: Bilder und Drucke erhalten zusätzlich visuelle Tiefe.

Natürlich besitzt auch diese KAPA® Neuentwicklung alle Vorteile eines Sandwichmaterials – Leichtigkeit, Biegesteifigkeit und einfaches Handling. Ihre Eigenschaften machen KAPA®tex zum idealen Drucksubstrat für Fotokampagnen und Shopbeschilderung. Sie ist der Star als Werbeträger, für dekorative Anwendungen oder die Reproduktion gemalter Kunstwerke.

SIEBDRUCK

STETS BRILLANT AUF DEN PUNKT

Für den Siebdruck haben sich vor allem KAPA®line, KAPA®plast und KAPA®bright als optimale Substratplatten bewährt. In der großformatigen Verarbeitung, bei höheren Druckgeschwindigkeiten und schnelleren Trocknungszeiten: Das KAPA® Programm zeigt sich souverän allen Aufgaben gewachsen.

Siebdrucker schätzen die ausgezeichnete Dimensionsstabilität und Planlage der KAPA® Oberflächen. Aber auch den Freiraum für ein effektvolles Finish: Im Siebdruck – wie im Digitaldruck – lassen sich in Verknüpfung mit Stanz- und Dekupiertechiken originelle Formen realisieren, die den Motiven maximale Wirkung verleihen. Dank ihres Polyurethanschaumkerns können sämtliche Platten mit UV-härtenden oder lösemittelbasierenden Farben bedruckt werden. Auch die anschließende Warmlufttrocknung verursacht keine Verblockungen – womit manch anderes Material durchaus zu kämpfen hat. Hohe Temperaturen im Trocknungstunnel oder Lösemittel in Farben beeinträchtigen weder Platte noch Druckergebnis. KAPA® bringt Ihren Siebdruck brillant auf den Punkt.



VERARBEITUNG

TIPPS FÜR NOCH BESSERE DRUCKERGEBNISSE

- Wir empfehlen, Ihre Druckmaschine regelmäßig laut Herstellerangabe zu warten, um die optimale Funktionalität zu gewährleisten.
- Konditionieren Sie die Platten vor dem Bedrucken auf Raumtemperatur, insbesondere dann, wenn die Platten bei tiefen Temperaturen gelagert werden. Empfehlung: 24 Std. im voraus.
- Vermeiden Sie schwankende Luftfeuchtigkeit und ein zu trockenes Umfeld: Gefahr übermäßiger statischer Aufladung.
- Setzen Sie ein Druckprofil ein, das für die jeweilige Oberfläche optimiert ist.
- Verwenden Sie vorzugsweise vom Maschinenhersteller empfohlene Tinten für steife Substrate (Rigid Inks). Andere Drucktinten können zu einer geringeren Tintenhaftung führen.
- Wir empfehlen das Tragen einfacher weißer Baumwollhandschuhe, um Griffspuren (Fingerabdrücke) sowie das Ablagern von Fett- und Schmutzpartikeln auf den Deckschichten zu vermeiden.
- Blasen Sie die Platte vor dem Bedrucken mit ionisierter Luft ab und wenden Sie vorhandene Maßnahmen zum Abbau statischer Ladung konsequent an.
- Eine hohe UV-Intensität zur schnellen Aushärtung der Tinte ist für KAPA®plast kein Problem.
- Die Tintenhaftung kann aufgrund des Nachhärtens der Tinten frühestens nach 24 bis 48 Stunden verlässlich geprüft werden (Gitterschnitt-Test in Anlehnung an DIN EN ISO 2409).

KASCHIEREN

STARKER RÜCKHALT



Folienkaschierung mit KAPA®: Unsere Spezialisten dafür sind KAPA®fix und KAPA®mount. Das Kaschieren von Folien und Fotos als Werbeträger ist ihr Haupteinsatzgebiet. Die ausgezeichnete Planlage und Dimensionsstabilität sind dabei das große Plus. Konventionelle Großfotos, Digitaldrucke, Poster, Pläne oder Karten... klein- wie maxiformatige Motive lassen sich auf dieser Grundlage optimal aufziehen.

ANWENDUNGSTIPP

Für die schnelle manuelle und maschinelle Kaltkaschierung bietet sich KAPA®fix mit selbstklebender Deckschicht an.

- Zum Kaschieren die Folie nur wenige Zentimeter von der Kleberschicht lösen und umfalzen.
- Kaschiertgut auf den noch abgedeckten Teil der Platte legen und über die Kleberkante schieben – das Kaschiertgut klebt noch nicht fest, weil es auf der umgefalteten Abdeckung liegt.
- Von der Mitte aus zu den Rändern auf den Kleber drücken und glatt streichen. Danach langsam, Stück für Stück, die Abdeckung vom Kleber lösen und Kaschiertgut mit einer Kaschiermaschine aufbringen. Alternativ mit einer Gummi-Rolle oder einem Tuch nach und nach auf den Kleber drücken.

Die KAPA®mount Leichtstoffplatte, mit aluminiumverstärkten Deckschichten und in ihrem Brandverhalten klassifiziert, ist der Profi für die maschinelle Kaltkaschierung und Nasskaschierung, auch mit lösungsmittelhaltigen Klebern. Bitte beachten Sie: Bei der Verarbeitung von nicht selbstklebenden Materialien müssen die Platten zunächst selbstklebend, beispielsweise mit doppelseitiger Klebefolie, ausgerüstet werden.

SCHNEIDEN / DEKUPIEREN

HIER WIRD NICHT GEKRÜMELT!

Keine Krümel! Klare Konturen! Das Schneiden und Dekupieren von KAPA® ist eine rundum saubere Sache, dank des speziellen Polyurethanschaumkerns zwischen den Deckschichten. Mit Messern in aufrechter Führung – im spitzen Winkel – lassen sich deshalb bei allen Platten exakte Konturen erzielen. Dabei nicht vergessen: Auch eine scharfe Klinge trägt wesentlich zu sauberen Schnittkanten bei!

Einzelstücke mit einfacher Konturführung können Sie schnell, ganz einfach mit einem Cutter, aus allen KAPA® Leichtstoffplatten dekupieren.

Eine Kleinauflage mit anspruchsvoller Kontur bringen Sie problemlos mit einer Stichsäge in die gewünschten Formen. Achten Sie dabei auf Sägeblätter für weiche Materialien.

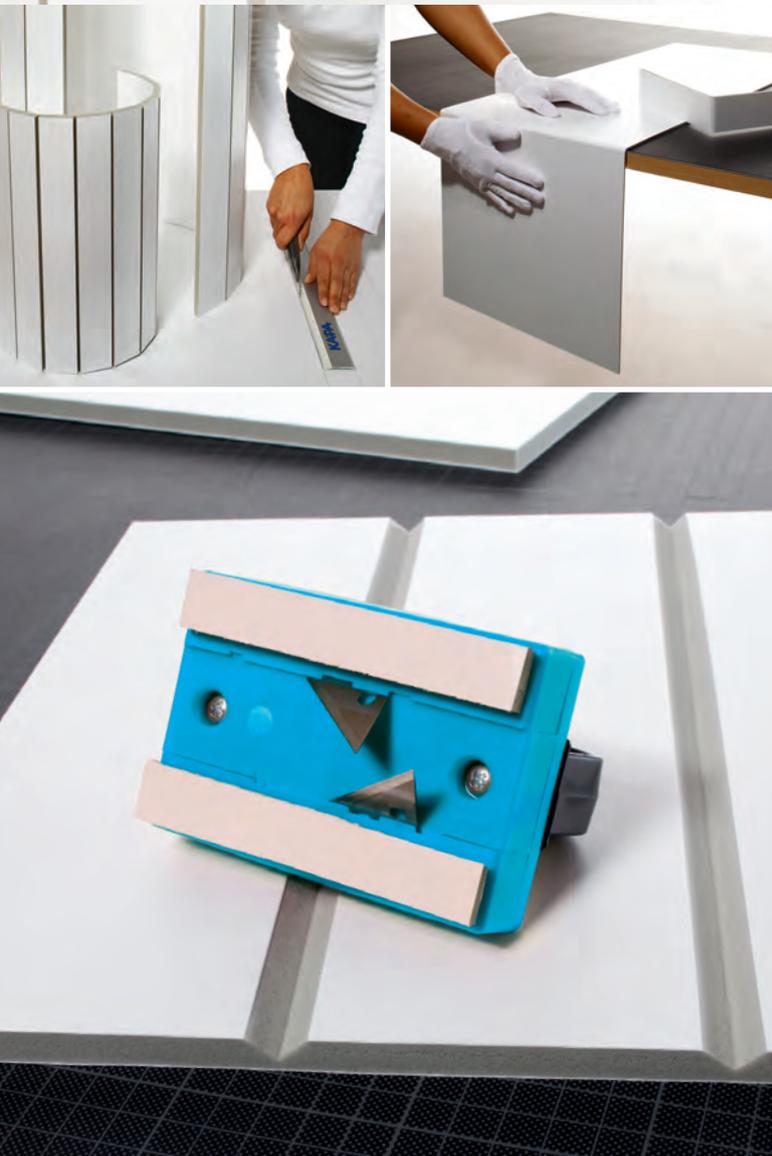
Zur Serienfertigung – wenn eins exakt so sein soll wie das andere – ist die Oszillier- und Wasserstrahltechnik mit CAD-/CAM-gestützter Konturführung die beste Wahl. Filigranste 3D-Buchstaben und Logos können Sie so aus KAPA® schneiden, absolut identisch in Ausführung und Qualität. Eine Technik, die auch am geeignetsten ist zum Dekupieren kleiner Radien.

Bitte beachten Sie beim Verarbeiten auch folgende Eigenschaften: Polyurethanschaum ist hitzeresistent und kann nicht thermisch geschnitten werden. Der Einsatz von Schlagscheren ist wegen Materialdeformierung nicht empfehlenswert. Lasercutter sollten auf Grund von möglicher Entflammbarkeit nicht genutzt werden.



KONSTRUKTIV FORMEN

VON DER VERBUNDPLATTE ZUR TRAGENDEN SÄULE



Im Nu ist die Leichtstoffplatte nicht mehr platt: Bereits wenige Handgriffe genügen, um aus KAPA® einen dreidimensionalen Körper zu formen.

Klassische Säulen in Leichtbauweise, ein tragender Unterbau in Kastenform, individuell geformte Dekowürfel, Etageren oder Dekotreppen... Mit geringem Aufwand entstehen im Handumdrehen praktische kleine Kunstwerke.

Und so einfach geht's:
Dünne Platten – bis 5 mm – können über eine Tischplatte abgekantet und geknickt werden.

KAPA® Platten zwischen 5 und 15 mm Dicke lassen sich mit einem V-Nut-Messer (Gehrungsmesser) bearbeiten. Erst Rillen in die Platte schneiden, danach wird die Platte an den Rillen entlang geknickt. Verkleben Sie gegebenenfalls die Rillen mit Kleber, um die Kante zu verstärken.

Formen, stellen, legen, stapeln – die fertigen Objekte sind erfrischend unkompliziert im Handling. Der Vorteil: Alles ist leicht, lässt sich mühelos an jeden gewünschten Platz bewegen, und z.B. auch von der Decke abhängen – ganz ohne Gewichtsprobleme!

3 DIMENSIONAL

IN FORM UND OPTIK

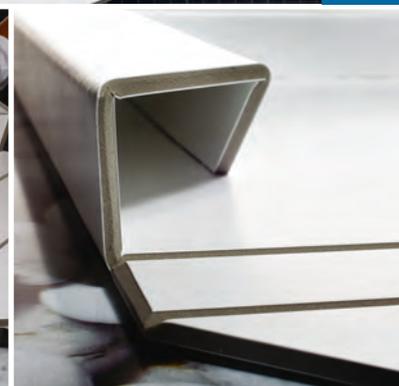
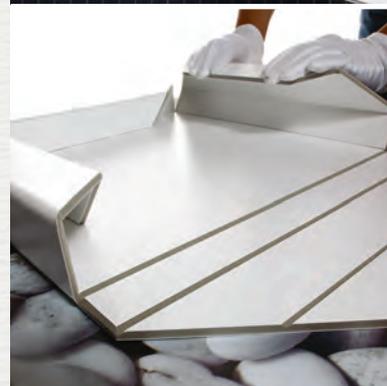
Immer wieder faszinierend, was sich aus KAPA® machen lässt. So kann die Verbundplatte als Trägermaterial für Bilder oder Drucke fungieren und gleichzeitig den federleichten Rahmen bilden, mit dem Sie das Werk ausstellen können.

Ob digital auf die Deckschicht gedruckt oder darauf gemalt: Ideale Wahl für den exquisiten Kunstgenuss ist die neue Oberfläche KAPA®tex, in Optik und Haptik strukturiert wie eine Leinwand. Dieser „Canvas-Look“ verleiht dem Motiv zusätzlich visuelle Tiefenwirkung. Dann noch den Rahmen um die Ecke gefaltet: Fertig ist das Ausstellungsstück – 3D in Form und Optik!

Der Rahmen kann sowohl maschinell (CNC 45° V-Nut-Schnitt) als auch manuell hergestellt werden. Hier zeigen wir Ihnen, wie Sie den Rahmen – in wenigen, einfachen Schritten manuell herstellen. Stift, Lineal, Cutter und V-Nut-Messer (Gehrungsmesser) ist alles, was Sie dazu benötigen.

DER KAPA® BILDERRAHMEN: IN EIN PAAR SCHRITTEN SELBST GEMACHT

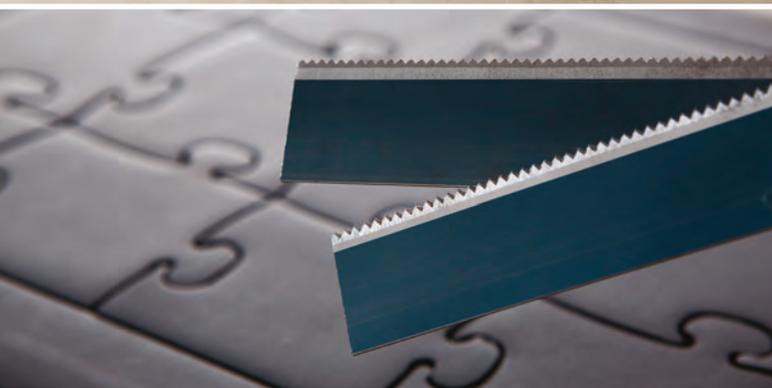
- Man nehme eine rechteckige KAPA® Platte
- Parallel zum Rand jeweils einen ersten V-Nut-Schnitt ausführen
- Die quadratischen Ecken außen, an den Kreuzungen der Nut, ausschneiden
- Zwei weitere parallele Schnitte an allen Seiten ausführen
- Abstand zwischen 1.-2. Schnitt: Tiefe des Rahmens (Abstand zur Wand)



- Abstand zwischen 2.-3. Schnitt: Dicke des Rahmens (Stabilität)
- Abstand zwischen 3. Schnitt und Außenkante: Sollte max. um die Plattendicke geringer sein als 1.-2. Abstand (Fixierung)
- Vom 2. Schnitt zum äußeren Rand die Ecken im 45° Winkel abtrennen
- Die Nuten auf falten und zusammenkleben
- Seite für Seite bearbeiten – fertig!

STANZEN

GANZ SCHÖN IN FORM



KAPA® können Sie mit handelsüblichen Stanzen kreativ bearbeiten und so in die unterschiedlichsten Formen bringen oder in originelle Figuren verwandeln.

Die Platten verfügen dabei über spezifische Eigenschaften hinsichtlich ihrer Deckschichten. KAPA®line und KAPA®graph lassen sich am besten stanzen, aber auch KAPA®plast, gleich aufgebaut wie KAPA®color, kann sehr gut gestanzt werden. KAPA®fix und KAPA®mount sind aufgrund der aluminiumverstärkten Deckschichten nur bedingt zum Stanzen geeignet.

Um senkrechte Stanzkanten zu erhalten, empfehlen wir, gezahnte Stanzlinien zu nutzen; allerdings können, abhängig von der verwendeten Plattenstärke, auch gerade Schneidlinien verwendet werden. Bitte auf keinen Fall vergessen: Legen Sie unter die zu stanzen KAPA® Platte einen Graukarton oder Elastomer, damit die Stanzzähne der Schneideline dort eintauchen können!

Beachten Sie auch, dass die komplette Stanzform mit Moosgummi ausgelegt ist, damit sich der beim Stanzen aufgebaute Druck gleichmäßig auf das Material übertragen kann.

Ebenfalls wichtig: Die KAPA® Platten sollten vor der Verarbeitung trocken, vor Kälte geschützt und möglichst flachliegend mit ausreichend Auflage gelagert werden. Vor der Verarbeitung empfiehlt es sich, die Platten rechtzeitig – Empfehlung: 24 Std. im voraus – in das bestehende Raumklima zu überführen.

Fordern Sie gerne unsere ausführlichen Verarbeitungshinweise zum Stanzen an.



VERBINDEN

INTELLIGENTE SYSTEME IN LEICHTBAUWEISE

Auch das ist KAPA®: Kluge Systemlösungen, in Nullkommanichts realisiert! Denn unsere Leichtstoffplatten lassen sich mühelos durch Steck- und Klebetechnik verbinden.

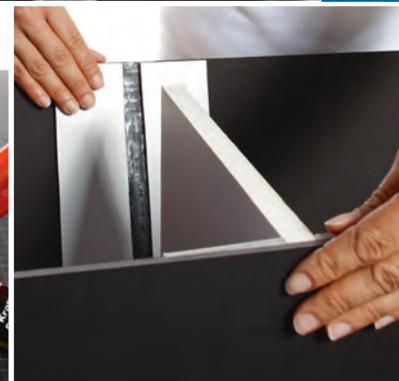
Gerade im Displaybereich bleiben Sie so mit KAPA® außergewöhnlich flexibel. Deko- und Präsentationssysteme sind ganz ohne Werkzeug, lediglich mittels Steckverbindungen, schnell montiert – und genauso schnell wieder zerlegbar.

So geben einfache stehende oder hängende konstruktive Verbindungen Ihren Postern, 3D-Displays und Großfiguren aus KAPA® sicheren Halt. Praktisches Beispiel: Regalelemente, in Steckkreuztechnik zusammengefügt. Damit sind Sie blendend aufgestellt! Gleichzeitig bleiben durch das Superleichtgewicht der Platten alle Optionen für eine schnelle Umpositionierung erhalten.

Es soll dauerhafter sein? Aber sicher: Bei groß dimensionierten KAPA® Anwendungen, wie z.B. in der Kulissengestaltung, lässt sich durch konstruktive Klebverbindungen hohe Standfestigkeit erzielen. Auch die Stoßkanten KAPA® kaschierter Digitaldrucke und Großfotosegmente sowie KAPA® Direktdrucksegmente können Sie so schnell und verlässlich verbinden und bei Bedarf durch die Hinterklebung von Streifenzuschnitten zusätzlich versteifen.

In der Verarbeitung haben Sie die Wahl zwischen unterschiedlichen Klebetechniken. Die Verwendung lösemittelhaltiger Kontaktkleber ist ebenso möglich wie der Einsatz einer Heißklebepistole oder eine Fixierung mit doppelseitigen Schaumband-Klebestreifen.

KAPA® macht Ideen sichtbar! Architekten und Designer schätzen die Leichtstoffplatte im Modellbau, um ihre Entwürfe zu visualisieren. Dort macht KAPA® eine gute Figur bei einer Vielzahl von Modellieretechniken. Deckschichtenverklebungen beispielsweise sind schnell realisiert und überzeugen mit ihrer Dimensionalität, so bei der Herstellung von 3D-Schichtmodellen.



VERARBEITUNG



DEKOTECHNIKEN

KREATIVE WÜNSCHE WERDEN WAHR



Am Anfang steht immer eine Idee. Und schnell werden selbst anspruchsvollste Gestaltungswünsche Wirklichkeit – mit dem KAPA® Leichtstoffplattenprogramm. Für jedes Styling steht eine ganze Welt an Möglichkeiten offen. Unschlagbar bei allen Verarbeitungsarten: der aufgeschäumte Plattenkern aus Polyurethan. Mit Vorteilen, die Zeit und Kosten sparen, so können Sie z.B. problemlos lösungsmittelhaltige Farben und Kleber einsetzen.

Lassen Sie Ihrer Kreativität freien Lauf! Wir beschränken uns hier auf die in der Deko- und Modellbaupraxis gebräuchlichen Techniken – doch den Gestaltungsmöglichkeiten sind keine Grenzen gesetzt. Es gibt in diesem Anwendungsbereich keine zwingende Zuordnung von Platte und Gestaltungstechnik. Dennoch möchten wir auf spezielle Qualitäten und Eigenschaften der Deckschichten hinweisen:

KAPA®line ist ideal als Malgrund für alle direkten Farbauftragstechniken.

KAPA®plast überzeugt mit besten Ergebnissen bei Folienapplikationen.

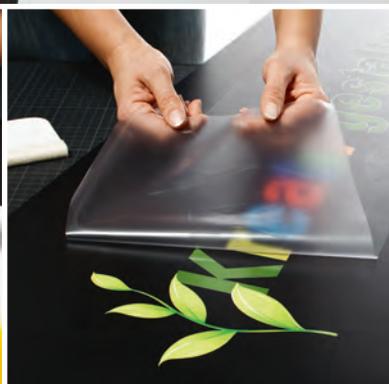
KAPA®fix als selbstklebende Platte eignet sich für alle Schnellkaschieraufgaben im grafisch-dekorativen Bereich.

KAPA®color mit ihren praktischen bi-color Deckschichten wird bevorzugt von Gestaltern, Designern und Architekten als Präsentationsplatte genutzt (Grau/Schwarz-Fondwechsellmöglichkeit).

KAPA®graph begeistert Kreative mit hochweißen oder schwarzen, matt-samtigen Deckschichten und weiß bzw. schwarz durchgefärbtem Schaumkern. Sie ist als höchst ästhetische Gestaltungsfläche ebenso gefragt wie als stabile Modell-Grundplatte oder als Werkstoff im Architekturmodellbau.

KAPA®tex bietet die optimale Grundlage für fein abgestufte gemalte Bilder. Ihre Leinen-Oberfläche verleiht Kunstwerken zusätzlich visuelle Tiefe.

KAPA®bright überzeugt durch ihren hohen Weißheitsgrad und ihren natürlich seidenmatten Glanz. Als Substratplatte für Werbedisplays und -beschilderungen bestens geeignet.



RAHMEN / BEFESTIGUNGEN

STILVOLL PRÄSENTIEREN

Frei von der Decke schwebend, wie von unsichtbarer Hand an der Wand befestigt, nobel im Passepartout... Ihr KAPA® Kunstwerk können Sie durch die perfekten Rahmenbedingungen noch besser zur Geltung bringen.

Oft genügen ganz einfach Nadel und Nylonfaden, um schwebenden Displays und Mobiles aus KAPA® Halt und den gewissen Spielraum zu geben.

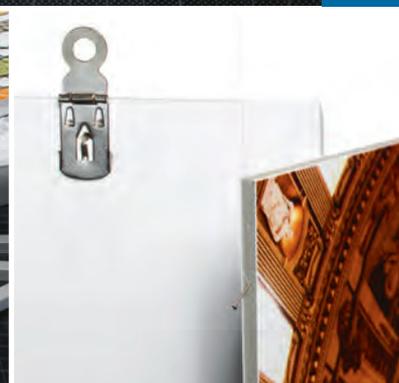
Grundsätzlich kann jede KAPA® Leichtstoffplatte natürlich mit Nadeln, Nägeln oder Schrauben fixiert werden. Unsere Speziallösung: KAPA® Metallaufhänger. Diese können mit Widerhaken einfach in die Platte gedrückt werden und sind bei Ihrem KAPA® Händler erhältlich.

Für feinere Formen der Präsentation erweisen sich unsichtbare Klebeverbindungen mit geschäumtem Klebe- oder Klettband als optimal. Interessante Tiefeneffekte lassen sich durch den Einsatz von Abstandhaltern erzielen, die man schnell und kostengünstig aus KAPA® Resten zuschneiden kann.

Die Kanten bemalter oder kaschierter KAPA® Platten lassen sich nach Maß schützen, sei es mittels Kantenumleimern, Klemmprofilen oder Rahmenprofilen. Für anspruchsvolle Rahmungen bietet der Fachhandel eine Vielzahl formschöner Kunststoff- und Aluprofile an.

Oder Sie entscheiden sich für den Zuschnitt eines leichten, stabilen Passepartouts aus KAPA®graph, wahlweise mit hochweißen oder schwarzen, mattsamigen Oberflächen. Der Sandwich-Verbund garantiert dabei eine schnelle und saubere Schnittführung in den gängigen Techniken. KAPA® Passepartouts geben Ihren Fotos, Grafiken und Drucken mehr Halt, eine hochwertige Ästhetik und die gewünschte gut kontrastierende Abgrenzung. Durch den weiß bzw. schwarz durchgefärbten Schaumkern entsteht kein optischer Bruch zur Oberfläche.

TIPP: Mit weißen KAPA® Klemm- und Verbindungsprofilen aus Hart-PVC – lieferbar in U/H/W-Form für 5 und 10 mm starke Platten – lassen sich nicht nur Kanten sicher schützen, sondern auch KAPA® Segmente in Reihe miteinander verbinden oder zu flexiblen Faltschirmen ausbauen!





3A Composites GmbH
Kiefernweg 10
49090 Osnabrück
Deutschland

Tel +49(0)541-121 93-91
Fax +49(0)541-121 93-93
display.eu@3AComposites.com
www.kapa.eu

