

Ursprünglicher Produktname:
(METZO®PLAST SB/Mirror)

Produktbeschreibung

Dieses hochschlagzähe Polystyrol (HIPS) ist ein opakes Allzweckmaterial mit einem guten Gleichgewicht von Steifigkeit und Zähigkeit. Es hat eine gute Schlagfestigkeit. ViSpec Décor 5190 ist in der Standardausführung mit einer PS-Folie kaschieret, bei Kaschierung mit einer Acrylfolie (PMMA), erhält man eine verbesserte UV und Kratzbeständigkeit. Gut geeignet für POS und Luxusartikelmärkte.

Anwendungsbereiche

Kosmetik und Luxusartikel, Werbung, Möbel, Präsentationshilfe und Sanitärmarkt.

Hauptmerkmale

Zertifikate/Zulassungen

Die folgenden Zulassungen sind (je nach Farbe) auf Anfrage erhältlich:

ROHS: European Legislation 2002/95/EC.

Bedruckung

Nicht zum Bedrucken geeignet. Bitte wenden Sie sich an die Verkaufsabteilung, falls Bedruckung erforderlich.

Thermoformen

Bedingt geeignet.

Weiterverarbeitung

Kleben: Heißkleber oder Lösungsmittelkleber.

Schweißen: Wärmekontakt-, Ultraschall und Heißgas-schweißen.

Lieferformen

Farben

Spiegelsiber und Spiegelgold. Andere Farben auf Nachfrage.

Oberflächen

Spiegelfläche mit naturmatt auf Gegenseite.

Dickenbereich

1.0 mm bis 4.0 mm.

Lieferbare Abmessungen

Dicke	Breite	
	Minimum	Maximum
1.0 mm bis 4.0 mm	350	1220

NB : Die angegebenen Größen können je nach Dicke, /Farbe, /Narbung und Auftragsumfang variieren, zur Bestätigung bitten wir um Rückfrage in Verkaufsabteilung.

Physikalische Eigenschaften

Eigenschaften	Einheit	Standard	Test-methode	Wert
Dichte #	g/cm ³	ISO1183	-	1.06
Reißfestigkeit	MPa	ISO 527	50 mm/min	16
Reißdehnung	%	ISO 527	50 mm/min	>35
Zug E-Modul	MPa	ISO 527	50 mm/min	1500
Biegefestigkeit	MPa	ISO 178	2 mm/min	42
Schlagzähigkeit Charpy, gekerbt	kJ/m ²	ISO 179	1eA bei 23°C	≥7
Vicat Erweichungs-temperatur	°C	ISO 306	B50/Öl	90
Formbeständigkeits-temperatur	°C	ISO 75	HDT/A 1.8MPa	78

#Die angegebene Dichte kann nur als Richtwert verwendet werden. Dieser Wert kann mit der Art und Zugabemenge von Additiven und Farbpigmenten ändern.

Zusätzliche Informationen

Thermoformen

Obwohl der Spiegeleffekt sich thermoformen lässt, ist dieses Verfahren nicht zu empfehlen, da die Oberfläche matt wird und sich verziehen kann. Die meiste Wärme sollte auf die Rückseite der Platte geleitet werden, und die Tiefe der Rillen auf ein Minimum beschränkt bleiben.

UV-Beständigkeit

Im Freien oder unter starker UV-Bestrahlung wird diese Rezeptur sich verfärben und schon nach ein paar Monaten brüchig werden. Für weitere Angaben zur UV-Beständigkeit bitte die betreffenden technischen Datenblätter nachlesen oder die Verkaufsabteilung kontaktieren.

Reinigung und Unterhalt

Normale Reinigungsmittel und in warmem Wasser gelöste Seifen können für eine wirksame Oberflächenreinigung benutzt werden.

Chemikalienbeständigkeit

Die Chemikalienbeständigkeit wird von vielen Faktoren beeinflusst, z.B. von der Konzentration, der Temperatur, der Zeit der Einwirkung und der mechanischen Beanspruchung des Materials.

Darum sollten die nachstehenden Daten nur als Anhaltspunkte dienen.

Reagenz	Chemikalienbeständigkeit	Reagenz	Chemikalienbeständigkeit
Aceton	unbeständig	Ethylalkohol	beständig / bedingt beständig
Apfelsaft	beständig	Möhrensaft	beständig
Base (konzentriert)	unbeständig	Rinderfett	beständig
Base (schwach)	beständig	Säure (konzentriert)	unbeständig
Benzin	unbeständig	Säure (schwach)	beständig
Butter	beständig	Tafelsalz	beständig
Chloroform	unbeständig	Waschmittel	beständig / bedingt beständig
Diesel	unbeständig	Zitronensäure, gelöst	beständig / bedingt beständig
Düngemittel	beständig / bedingt beständig		

VitasheetGroup

Charta House
30 - 38 Church Street
Staines
TW18 4EP
www.vitasheetgroup.com

Anmerkung:

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unserer Erfahrung und unserem derzeitigen technischen Wissen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Die in diesem technischen Merkblatt aufgeführten Werte wurden an extrudierten Plattenkörpern von 4 mm Dicke ermittelt.

Die Angaben dieses technischen Merkblattes sind mit größter Sorgfalt erstellt.

Eine Gewähr kann jedoch aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten nicht übernommen werden.