thyssenkrupp Plastics Austria

RODALUX® UND ALUFIX®

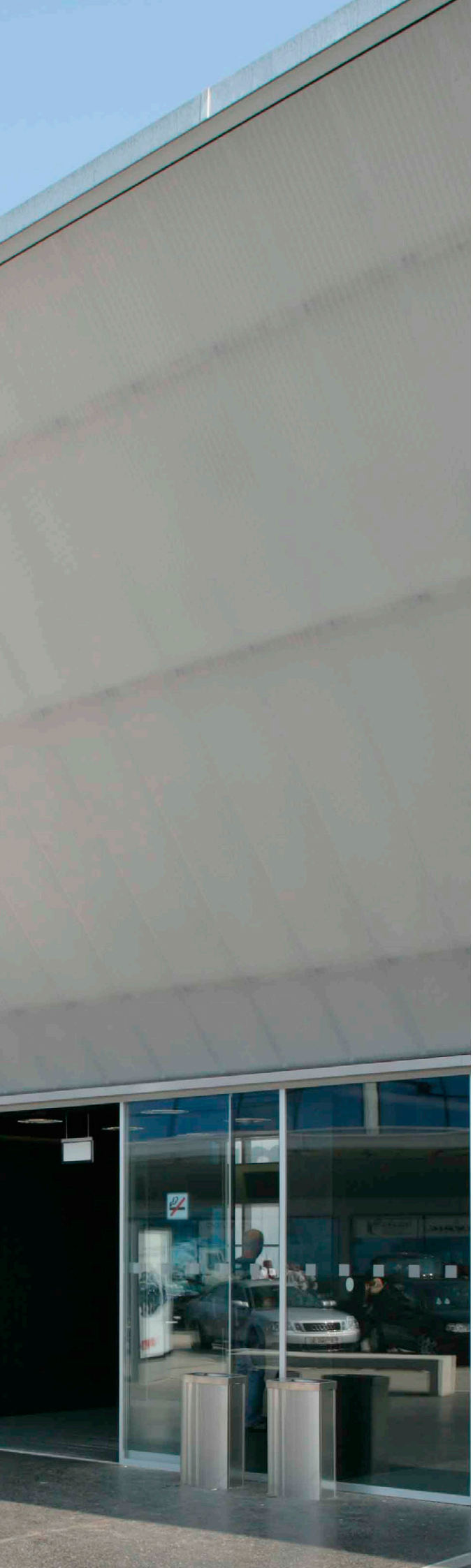
Hohlkammerpaneele / Rahmensysteme

thyssenkrupp

Die hier angegebenen Werte sind nicht nur material-, sondern auch konstruktions- und verarbeitungsabhängig. Wir bitten Sie, die Verwendung der Materialien den jeweiligen besonderen Verhältnissen anzupassen und sie vor der Anwendung zu testen. Die Angaben, mit denen wir Sie beraten, entsprechen den Erfahrungen und Messwerten des Herstellers. Eine Gewähr für die Richtigkeit und für die Ergebnisse bei der Anwendung der Materialien können wir nicht übernehmen.

Technische Änderungen vorbehalten.

Stand: 2016



RODALUX® und ALUFIX®
Hohlkammersysteme / Rahmensysteme

RODALUX® Hohlkammerpaneele Seite 5

ALUFIX® Rahmensysteme Seite 7

RODALUX® Hohlkammerpaneele, Technische Daten

Allgemein			**Werte**			**Einheit**
Type	PC 3540-4	PC 3540-6	PC 3540-7	PC 3550-10	PC 3560-12	
Plattendicke (±1 %)	40	40	40	50	60	mm
Baubreite (±1 %)	500	500	500	495	500	mm
Aufbau	4-schalig	6-schalig	7-schalig	10-schalig	12-schalig	
Optisch						
Lichtdurchlässigkeit						
kristall	66	55	53	44	41	%
opal antiblend	48	39	41	36	30	%
heatbloc	-	-	24 - 48	20 - 25	-	%
Solarenergietransmission G						
klar	68	60	56	50	43	%
opal antiblend	56	47	47	41	37	%
heatbloc / opal	-	-	34	25 - 26	-	%
Physikalisch						
Gewicht ca.	4000	4200	4300	5000	5500	g/m^2
Schalldämmung	22	22	22	22	22	db
Brandklasse gem. EN13501-1	B-s1(2), d0	B-s1(2), d0	B-s2, d0	B-s2, d0	B-s2, d0	
Thermisch						
U-Wert	1,3 - 1,6*	1,1 - 1,2*	1,0 - 1,1*	0,80 - 0,89*	0,71 - 0,77*	W/m^2 K
Allgemeine Materialeigenschaften						
Fugendurchlässigkeit und Schlagregensicherheit	geforderte Werte gem. DIN 18055 weit (ca. 90 %) unterschritten					$m^3/h\ m^2$
Ballwurfsicherheit	keine Schäden durch Fuß-, Hand-, Tennis-, Medizin- und Hockeyball					
Pucksicherheit	kein Bruch bei 130 km/h					
Hagelschlagverhalten	kein Bruch bei Beschuss mit 40 mm dicken Kugeln bei 17 m/sec (61 km/h)					

*) in Abhängigkeit horizontaler oder vertikaler Einbausituation im Innen- und Außenbereich nach EN ISO6946:2008 / EN ISO10077-2:2008

RODALUX® Hohlkammerpaneele
Extrudierte Polycarbonatpaneele

RODALUX® sind extrudierte Polycarbonat-Hohlkammerpaneele in 4-, 6-, 7-, 10- oder 12-schaliger Ausführung. Durch diese speziellen Ausführungen sind sogar U-Werte bis zu 0,77 W/m²K möglich.

Die Elemente bieten eine sehr gute Lichtdurchlässigkeit, durch ein eingearbeitetes Strukturmittel wird die Tageslichtqualität zusätzlich verbessert. Eine coextrudierte UV-Schutzschicht auf der Außenseite (gegen Aufpreis bei einigen Paneelen auch beidseitig möglich) sichert die guten Materialeigenschaften.

Dies garantiert der Hersteller mit einer 10-Jahres-Garantie (genaue Bedingungen gemäß Garantiezertifikat) gegen Vergilbung sowie Verlust der Lichtdurchlässigkeit und/oder Stabilitätsverlust aufgrund von Witterungseinflüssen. Objektbezogen kann auch eine 15- oder 20-jährige Garantie gegeben werden. Die RODALUX® Paneele sind bereits auf Basis der ETAG 010 geprüft.

Eigenschaften und Vorteile

- witterungs- und frostbeständig
- hagelschlag-, stoßfest und UV-beständig
- wasserundurchlässig
- sehr gute Lichtdurchlässigkeit
- Stärke 40 mm in 4-, 6- oder 7-schalig
- Stärke 50 mm in 10-schalig
- Stärke 60 mm in 12-schalig
- Standardfarben kristall oder opal
- coextrudierter UV-Schutzschicht
- beste Witterungsbeständigkeit bei hohen und niedrigen Temperaturen
- geringes Gewicht
- Einzellängen bis 22 m
- gleitende und sichere Befestigung an der Unterkonstruktion
- systemgerechtes Zubehör und ALUFIX® Rahmensystem für qualitative Montage
- schwer entflammbar B (EN13501-1)
- 10-Jahres Garantie

Anwendungen

- Industrie- und Sporthallenverglasungen
- Fassadenverkleidungen
- Sanierung von Industrieverglasungen
- Torverglasungen
- Trennwände
- Laubengangverglasungen

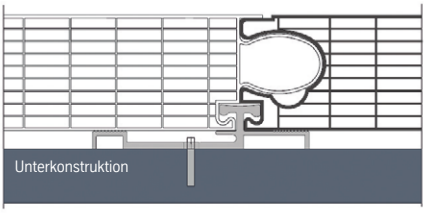
RODALUX® longlife bicolor
- mit farbiger, coextrudierter Innenschale
- optisch interessanter Tiefeneffekt, variable Farbgestaltung
- 4-schalig

RODALUX® longlife color
- durchgefärbt, viele Farben möglich
- 6-, 10- oder 12-schalig

RODALUX® longlife heatbloc
- mit wärmereflektierender, coextrudierter Außen- oder Innenschale
- reduziert die Aufheizung unter/hinter der Verglasung
- 7- oder 10-schalig

RODALUX® longlife reflexa
- mit reflektierender Oberfläche (gold oder silber)
- transluzent
- 7-schalig

RODALUX® longlife luna
- phosphoreszierende Oberfläche, leuchtet bei Dunkelheit nach
- 4-schalig



ALUFIX® Rahmensysteme
Profile aus Aluminium

Das ALUFIX® - Rahmensystem aus Aluminium ist zur Verlegung von RODALUX®- Hohlkammerpaneele in der Dicke 40, 50 und 60 mm konzipiert. Die verwendeten Profile werden u.a. in Österreich entwickelt und hergestellt und kann für Wand- oder Shedlichtbänder, sowie für Fassadenverkleidungen eingesetzt werden.

Eigenschaften und Vorteile

- langlebiges, wartungsfreies Produkt
- thermisch getrennte Ausführung für hohe Anforderungen
- Montage bei jeder Witterung möglich
- anpassungsfähig durch freie Farbwahl mittels Beschichtung
- einbaufertige Lüftungsflügel oder Fixelemente auf Maß
- Flügel für Isolierglas oder RODALUX® Verglasung lieferbar
- Entwässerungsschlitze bei unteren Profilen
- Kombinationsmöglichkeit mit systemkonformen Fensterbänken
- obere und seitliche Profile nehmen Längenänderungen der Paneele auf
- als Stangenware oder montagefertig konfektioniert auf Wunsch
- Shedprofil für geneigte Einbausituationen

Anwendungen

- großflächige Industrie- und Sporthallenverglasungen
- Fassadenverkleidungen
- Trennwände, Torverglasungen
- Laubengangerglasungen

Die Vorteile auf einen Blick

- Profilsystem aus Aluminium
- langlebiges, wartungsfreies Produkt
- thermisch getrennte Profile
- Vermeidung von Kondensat auf der Profilinnenseite
- „kalte“ Profile für unkritische Anwendungen, bzw. hinterlüftete Fassaden
- Trockenverglasungssystem
- Montage bei jeder Witterung möglich
- Pulverbeschichten und Eloxieren möglich freie Farbauswahl, farblich anpassungsfähig
- einbaufertige Lüftungsflügel
- auf Kundenmaß gefertigt

ALUFIX® 40
Rahmensystem (optional thermisch getrennt) für 40 mm-Füllungen zum Einbau in Laibungen oder vorgesetzte Fassaden und Sheddächer

ALUFIX® 50
Rahmensystem (optional thermisch getrennt) für 50 mm-Füllungen zum Einbau in Laibungen oder vorgesetzte Fassaden und Sheddächer

ALUFIX® 60
Rahmensystem (thermisch getrennt) für 60 mm-Füllungen zum Einbau in Laibungen oder vorgesetzte Fassaden und Sheddächer

sterll

ALUFIX® Rahmensysteme
Profile aus Aluminium

Systemeigenschaften

ALUFIX® Rahmensystem

kann für Wand oder Shedlichtbänder, sowie für Fassadenverkleidungen eingesetzt werden.
Das System besteht zur Gänze aus stranggepressten Aluminiumprofilen in hochwertiger Oberflächenqualität und ist ausgelegt als Trockenverglasungssystem. Sämtliche Dichtungen sind aus kunststoffverträglichen EPDM-Mischungen.
Das ALUFIX® 40- Rahmensystem Universal kann sowohl als Fenstersystem zum Einbau in eine Laibung oder als Fassadensystem zum vorgesetzten Einbau in die Fassade eingesetzt werden. Das untere Profil ist mit werksseitigen Entwässerungsbohrungen ausgestattet. Als Fensterbank ist die Standardbreite mit einer Ausladung von 50 mm lieferbar, es kann aber auch mit einem bauseitigem Kantblech angeschlossen werden. Das obere Profil (wird auch seitlich verwendet) bietet einen ausreichenden Einstand um die wärmebedingten Längenänderungen der Paneele aufzunehmen. Für Paneellängen über 4,5 m sollte das 80 mm tiefe Rahmenprofil eingesetzt werden. Für geneigte Einbausituationen steht das untere Shedprofil mit spezieller Geometrie und integrierten Entwässerungsschlitzen zur Verfügung. Die ALUFIX®- Rahmensysteme 40, 50 und 60 gibt es auch jeweils als thermisch getrennte Varianten 40T, 50T und 60T

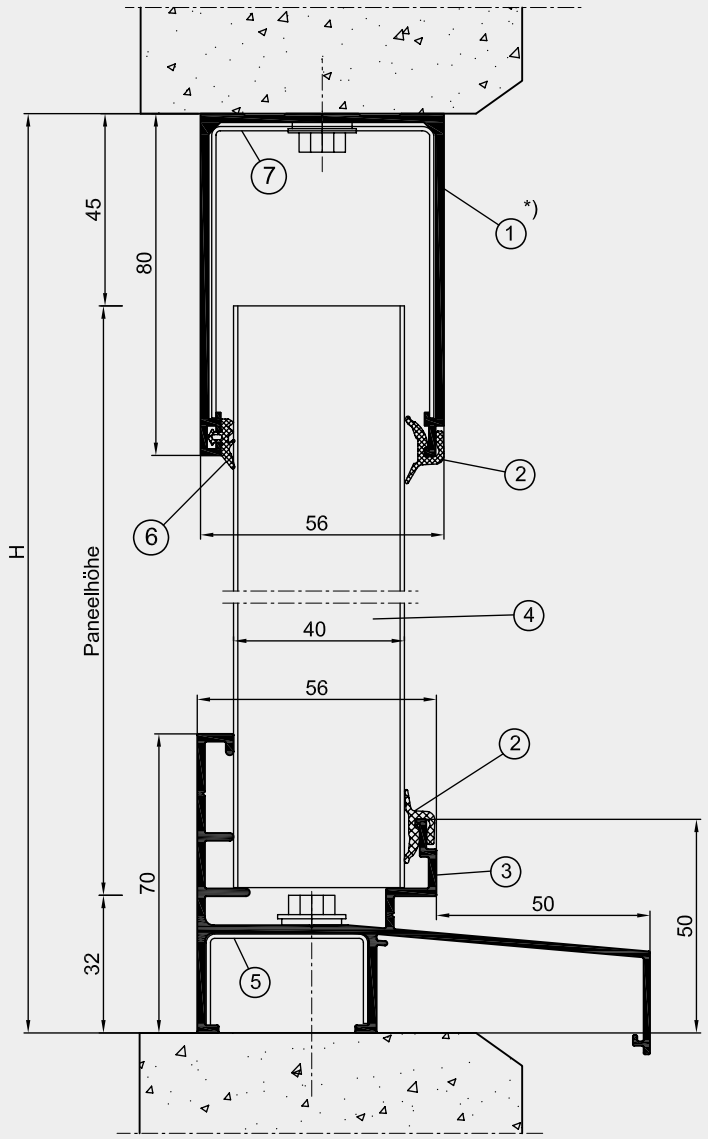
SYPROTECH® Schwingflügel

werden einbaufertig auf Maß geliefert, die seitliche Geometrie des Stockprofiles ermöglicht den direkten Übergang zur Paneelverglasung oder den Einbau in das ALUFIX®-Rahmensystem.Die Glasfalzstärke kann von 10 – 40 mm variiert werden. Zur Verglasung wird die Eckwinkelverschraubung des oberen Querrahmen des Flügels abgenommen, die Verglasung von oben eingeschoben und mit Dichtungen oder Silikon nach außen abgedichtet. Auf eine allseitige Verklotzung der Glastafel im Falz des Flügels ist zu achten. Die Oberfläche der Aluprofile ist in der Standardausführung natur belassen, kann aber auch RAL-beschichtet oder eloxiert angeboten werden. Die Betätigung der SYPROTECH® Schwingflügel erfolgt über einen oben aufgesetzten Schnapper, der über einen Seilzug betätigt wird. Die Flügel können aber auch mittels Elektro- oder Pneumatikmotore betrieben werden. Sonderantriebe sind unbedingt im Vorfeld mit uns technisch abzustimmen. Der jeweilige Motor wird aus Transportgründen lose mitgeliefert und muß im Zuge des Einbaus montiert werden.

Die SYPROTECH® Schwingflügel können auch thermisch getrennt angeboten werden.

ALUFIX® Rahmensysteme
Universalsystem 40 - Fenster

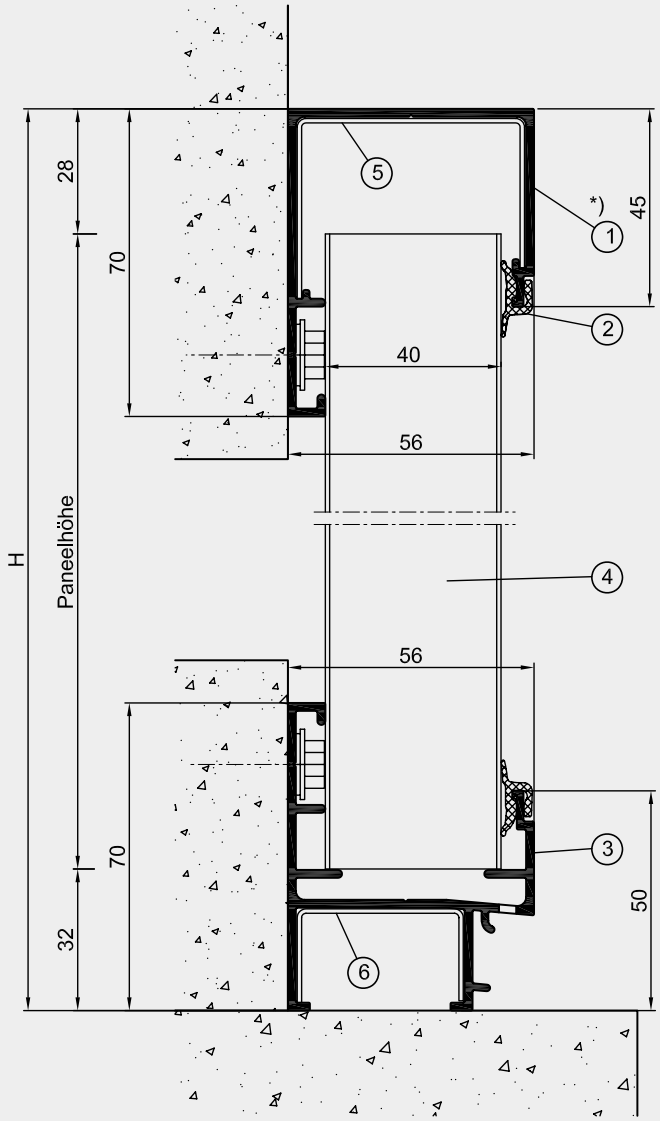
*) für Paneellängen bis max. 12m



7	Stoßblech 493085		
5	Stoßblech	6	Lippendichtung 902102
3	Universal-Fußprofil UF02	4	PC Paneel 40 mm
1	Rahmenprofil 404080	2	Keildichtung

ALUFIX® Rahmensysteme
Universalsystem 40 - Fassade

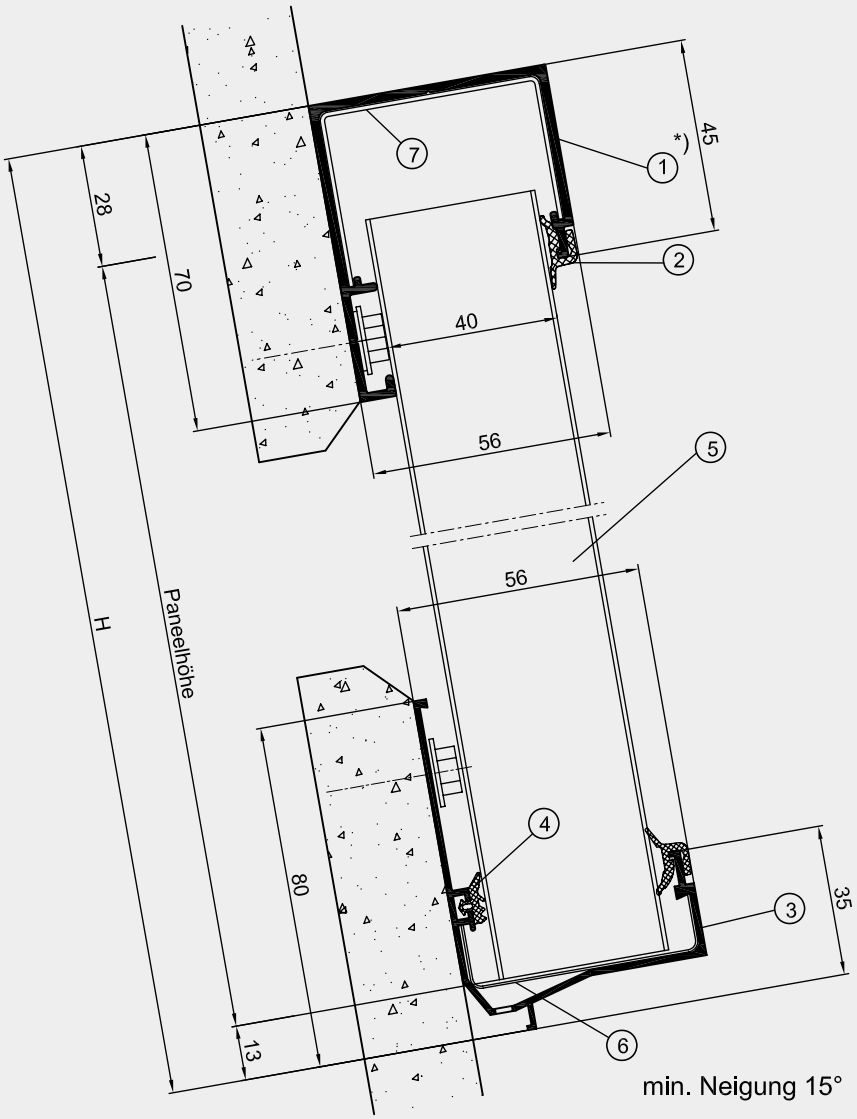
*) für Paneellängen bis max. 4,5 m



5	Stoßblech f. Universal Rahmenprofil	6	Stoßblech f. Universal Fußprofil
3	Universal-Fußprofil	4	PC Paneel 40 mm
1	Rahmenprofil-Rahmenprofil	2	Keildichtung 902101

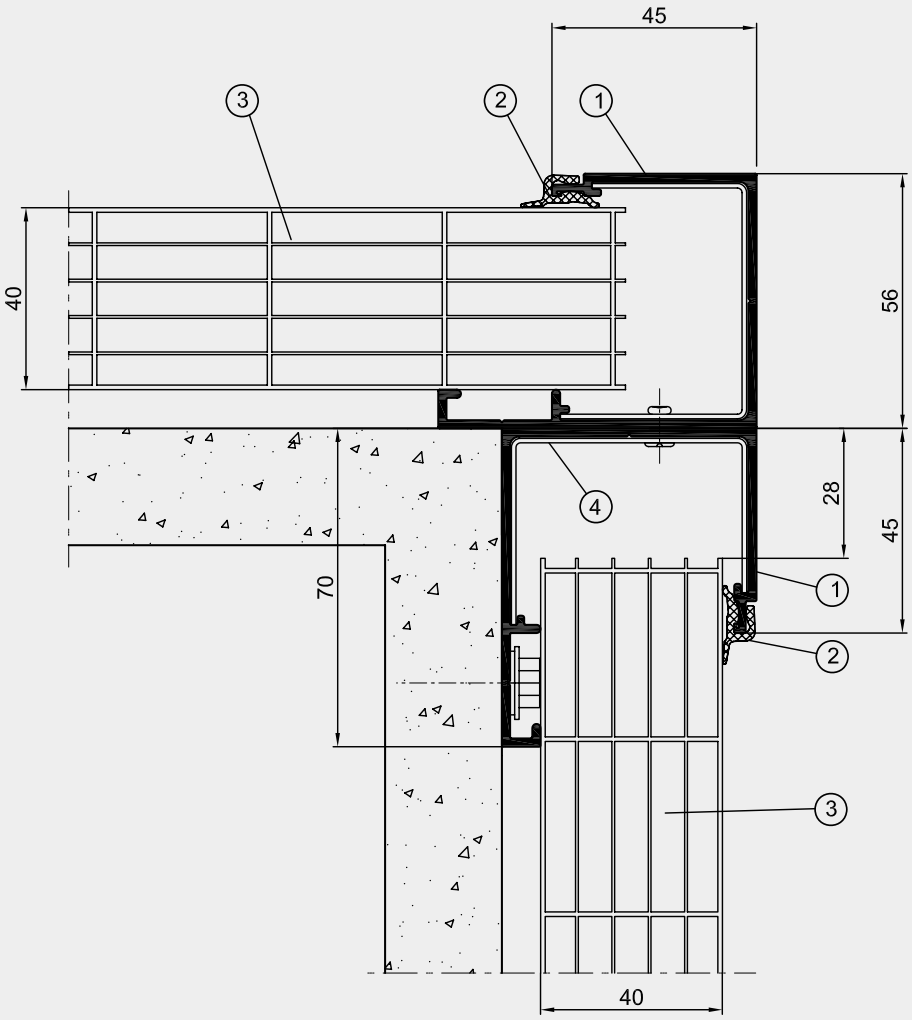
ALUFIX® Rahmensysteme
Universalsystem 40 - Shed

*) für Paneellängen bis max. 4,5 m



7	Stoßblech f. Universal Rahmenprofil		
5	PC Paneel 40 mm	6	Stoßblech 493014
3	Shedprofil 404051	4	Lippendichtung 902102
1	Universal-Rahmenprofil	2	Keildichtung 902101

ALUFIX® Rahmensysteme
Universalsystem 40 - Fassade



Weitere Möglichkeiten für 40, 50 und 60mm Paneele siehe **www.tkpa.at**

7	Stoßblech f. Universal Rahmenprofil		
5	PC Paneel 40 mm	6	Stoßblech 493014
3	Shedprofil 404051	4	Lippendichtung 902102
1	Universal-Rahmenprofil	2	Keildichtung 902101

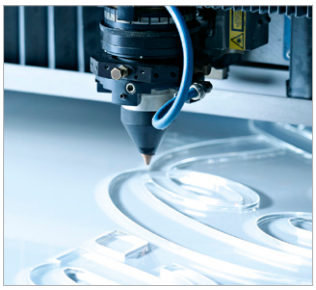
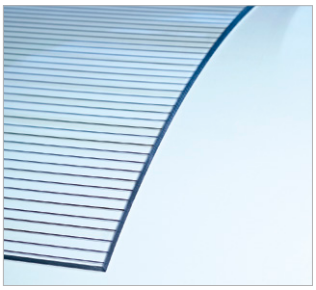
Weitere Produkt- bzw. Montageinformationen in der TKPA-Broschüre:

- Verarbeitungshinweise Poycarbonat-Stegplatten

Final Service
Kundenunterstützung nach Maß

Final Service – eine Philosophie zum Dienst am Kunden, wie wir ihn verstehen – setzt mit einer Beratungskomponente vor dem eigentlichen Projektstart an. Es umfasst das Engineering und die technische Vor-Ort-Unterstützung, wie auch alle Facetten der Montage und Konstruktion, über die Musterfertigung bis hin zur Lagerlogistik und darüber hinaus.

Denn dank einer durchdachten und technisch erstklassigen Bearbeitungskomponente erfahren die verwendeten Materialien erst ihren großen Variantenreichtum. Final Service - ein Modulsystem, das zwar die gesamte Palette an Service-Elementen anbietet, aber genauso an verschiedenen „Service-Points“ zum Ein- und Aussteigen einlädt. TKPA unterstützt Sie in allen Bereichen - oder eben nur in jenen, die Sie ausdrücklich wünschen - aber immer nach besten Kräften! Mit drei hochmodernen Schneideanlagen garantieren wir Ihnen eine exzellente Schnittqualität aller Plattenmaterialien. Die EDV-unterstützte Zuschnittoptimierung gewährleistet eine hohe Maßgenauigkeit und optimale Plattenausnutzung bei minimalem Verschnittrisiko.

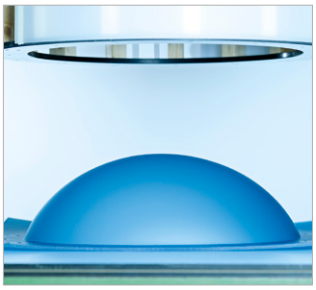



Laserschneiden

Bearbeitungsstärke	max. 20 - 25 mm
Bearbeitungsformat	max. 1500 x 3000 mm

Umformen

Bearbeitungsformat 3 Stk. hängend	max. 4200 x 2500 mm
Bearbeitungsformat liegend	max. 5000 x 2530 mm



Abkanten

Bearbeitungsformat	max. 3000 mm Länge

Blasformen

Durchmesser	max. 1500 mm
Stichhöhe	max. 650 mm

Verkleben

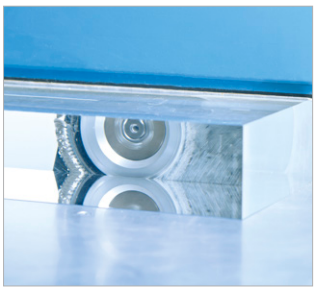
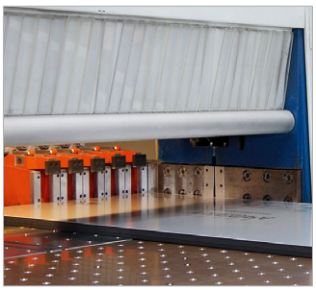
Die Verklebung erfolgt übrigens manuell – nur per Hand ist höchstmögliche Qualität in der Verarbeitung von PLEXIGLAS® möglich

1. CNC-Fräse

3-Achsen / Bearbeitungsformat	max. 4150 x 2100 mm

2. CNC-Fräse

4-Achsen / Bearbeitungsformat	max. 4300 x 2250 mm

Polierfräse

Bearbeitungsformat	Länge max. 3000 mm Höhe max. 100 mm

Zuschneiden

Bearbeitungsformat	Länge max. 4050 mm Höhe max. 100 mm

Final Service. So sieht Kundensupport aus.

Materials Services
Plastics Austria

thyssenkrupp Plastics Austria

www.thyssenkrupp-plastics.at
info.tkpa@thyssenkrupp.com

Industriezeile 4
4063 Hörsching, Österreich
T: +43 7229 73021-0
F: +43 7229 73021-722

Lamezanstraße 17
1230 Wien, Österreich
T: +43 1 6167510-0
F: +43 1 6167510-633

Herrgottwiesgasse 149
8055 Graz, Österreich
T: +43 316 585502
F: +43 316 585502-900

engineering. tomorrow. together.

@ | identity.co.at

2019 – Satz- und Druckfehler vorbehalten