

Materials Services Schweiz

Tieflochbohren und 5-Achs-Bearbeitung

Erweiterte Dienstleistungen
nach Mass



thyssenkrupp



Tieflochbohren von kubischen Teilen

Unsere 3 leistungsstarken Tieflochbohrmaschinen ermöglichen es Ihnen, Ihre Formaufbauten und Formeinsätze fertig tieflochgebohrt aus einer Hand ab Bronschhofen/Wil zu beziehen.

Technische Daten SAMAG / IMSA 1 / IMSA 2

Verfahrwege

- | | |
|--------------------------------------|----------|
| ■ V-Achse (max. Bohrtiefe) | 1'200 mm |
| ■ X-Achse (Längsbewegung) | 1'250 mm |
| ■ Y-Achse (Vertikalbewegung) | 1'000 mm |
| ■ B-Achse 360° stufenlos (Drehtisch) | |

Leistung Tieflochbohren

- | |
|---|
| ■ Standardbohrungen von Ø 4 - 40 mm
Sondermasse bis Ø 56 mm möglich |
| ■ B-Achse für horizontale Schrägbohrungen |
| ■ Dank der separaten Frässpindel sind wir zudem in der Lage, in der gleichen Aufspannung Handlinggewinde, Anschlussgewinde, Taschen, Nuten etc. zu fertigen |

Steuerung

- | |
|--------------------------------|
| ■ CNC-Steuerung / Selca S4045P |
|--------------------------------|

CAM-Software - Schnittstellen

- | |
|-----------------------------------|
| ■ Parasolid - STEP - IGES - VDAFS |
|-----------------------------------|

«Werkzeugstahl und
Tieflochbohren - Schnell.
Präzise. Aus einer Hand.»

Spindel

- | |
|---|
| ■ Bohrspindel
für Tieflochbohrwerkzeuge, manueller Werkzeugwechsel, Drehzahl bis 4'200 min-1 |
| ■ Frässpindel
universelle Spindel, mit 20-fach Werkzeugwechsler, SK 40 Aufnahme, Drehzahl bis 6'000 U/min-1 |

Drehtisch

- | |
|---|
| ■ Aufspannfläche
Rasterplatte 1'200 x 1'350 mm |
| ■ max. Abmessung für Tischdrehung
1'550mm |
| ■ max. Tragfähigkeit
drehend 6'500 kg / nicht drehend 10'000 kg |



5-Achsen-Bearbeitungscenter HURON MX12

Technische Daten HURON MX12

- Spindel: 31 kW, 1'350 NM, HSK100, 96 Werkzeugplätze, Span-Span 12s
- 5-Achsen-Verfahrweg 1'200 x 1'600 x 1'000 mm / Störkreis 1'600 mm
- 2-fach Palettenwechsler mit drittem externem Rüstplatz
- 0-Pkt.-Spannsystem System 3R auf zwei Paletten, Raster 250 mm, Magnetmodule mit Polverlängerungen, Schraubstöcke, Tiefspanner, Aufspannwinkel
- Brutto-Nutzlast im Palettenwechselbetrieb max. 2'500 kg/Palette
- Netto-Nutzlast ca. 1'700 kg, abhängig vom Spannmittel

Auftragsarten

- Standardbearbeitung Dicke, Breite, Länge: 5+1 Seiten oder 3+3 Seiten
- erweiterte Fräsbearbeitung in X Y Z-Achse: Gewinde/Transportgewinde, allg. Bohrungen, Säulenbohrungen, 0-Pkt-Systembohrungen, Abrundungen, Kreis- und Rechtecktaschen, Zentrumsbohrungen, Facetten > 2.5 mm und vieles mehr

«Ihre verlängerte Werkbank steht bereit! Testen Sie uns. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.»



Ihre persönlichen Ansprechpartner

Sandro Berdux
Tel. +41 (0)71 913 65 76
sandro.berdux@thyssenkrupp.com

Roman Bürgi
Tel. +41 (0)71 913 64 82
roman.buergi@thyssenkrupp.com

Stefan Eugster
Werkstoffexperte / technischer Berater im Aussendienst

Stephan Helbling
Verkaufsleiter Werkzeugstähle / PM-Stähle
Tel. +41 (0)71 913 65 77
stephan.helbling@thyssenkrupp.com

Erwin Luterbacher
Werkstoffexperte / technischer Berater im Aussendienst

Cuno Sutter
Werkstoffexperte / technischer Berater im Aussendienst



Materials Services Schweiz

thyssenkrupp Materials Schweiz AG
Industriestrasse 20 / Bronschhofen
Postfach
CH-9501 Wil
P: +41 (0)71 913 64 00
F: +41 (0)71 913 65 90
info.tkmch@thyssenkrupp.com
www.thyssenkrupp-materials.ch