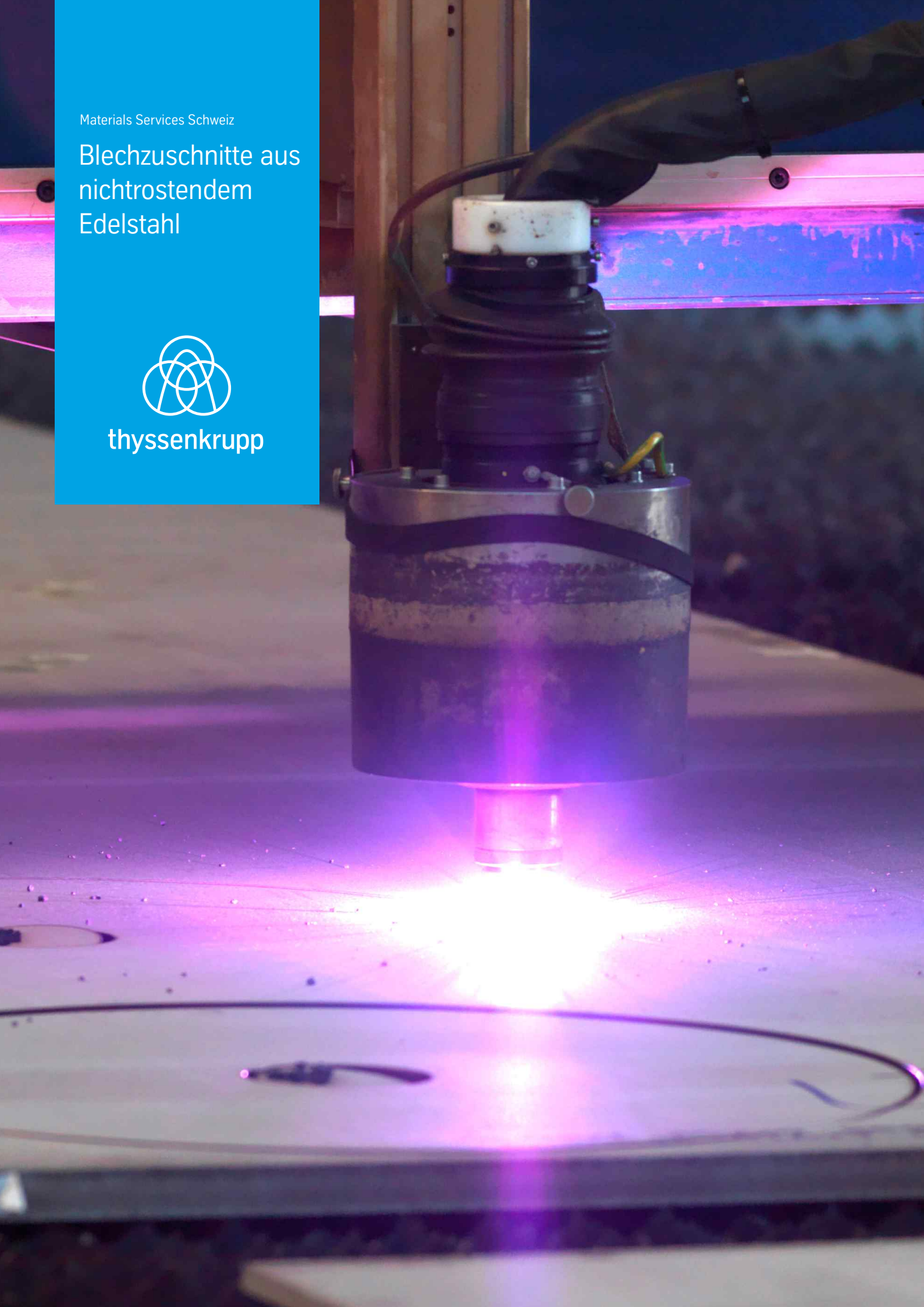


Materials Services Schweiz

# Blechzuschnitte aus nichtrostendem Edelstahl



thyssenkrupp



## Blechezuschnitte aus nichtrostendem Edelstahl

### Fine-Focus-Plasma

Arbeitsbereich	3'000 x 10'000 mm
Blechdicke	Hi-Focus 5 bis 40 mm
Dry-plasma	40 bis 100 mm
Toleranzen	abhängig von der jeweiligen
Materialdicke, ähnlich DIN EN 9013	Schnittschräge
weiter ins Plus bzw. Minus verlaufend	

### Unterwasserplasma

Arbeitsbereich	3'000 x 9'000 mm	
Blechdicke	Edelstahl 3 bis 70 mm	
Toleranzen	<b>aussen</b>	<b>innen</b>
3 bis 35 mm	-0/+2 mm bis 3 mm	+0/-2 mm bis 3 mm
40 bis 55 mm	-0/+3 mm bis 6 mm	+0/-3 mm bis 6 mm
60 bis 70 mm	-0/+8 mm	+0/-8 mm
Schnittschräge weiter ins Plus bzw. Minus verlaufend		

### High-Focus-Plasma

Arbeitsbereich	3'000 x 18'000 mm
Blechdicke	1 bis 40 mm
Toleranzen	1 bis 30 mm -0/+2
	31 bis 40 mm -0/+3
Schnittschräge weiter ins Plus bzw. Minus verlaufend	

Fine-Focus-Plasma



High-Focus-Plasma



Unterwasserplasma



### Wasserstrahlschneiden

Arbeitsbereich	3'000 x 6'500 mm	
Blechdicke	Edelstahl	3 bis 100 mm
	NE-Metalle	3 bis 250 mm

### Laserschneiden

Arbeitsbereich	2'500 x 15'000 mm	
Blechdicke	Edelstahl	1 bis 15 mm
	Aluminium	1 bis 8 mm

#### Toleranzen

0.5 bis 3.0 mm     +/- 0.10 mm

4.0 bis 8.5 mm     +/- 0.15 mm

10.0 bis 15.0 mm     +/- 0.20 mm

Schnittschräge     < 1% der Materialdicke

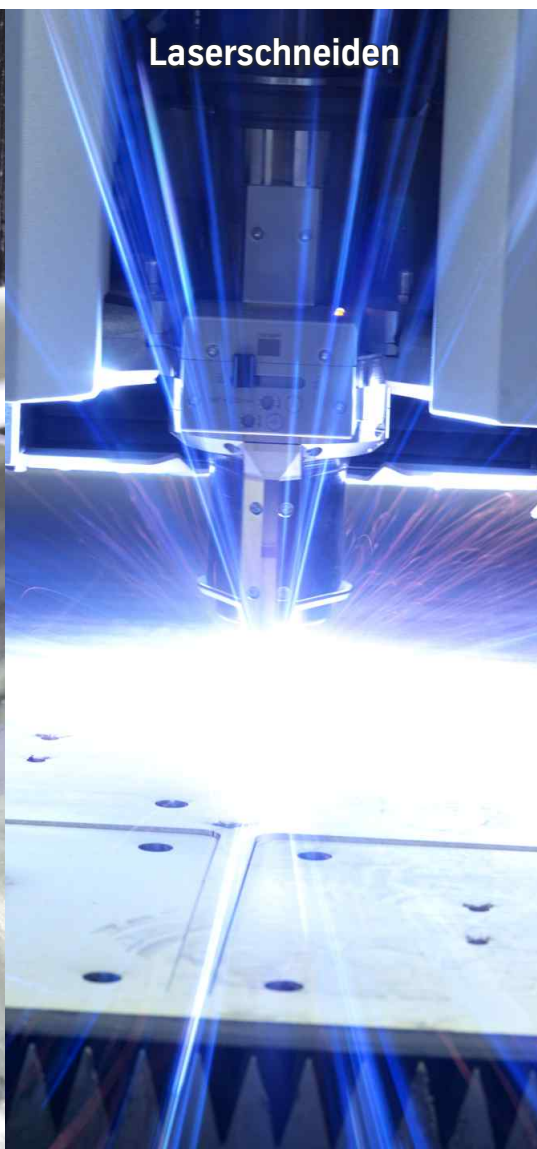
### Kantenbearbeitung

technische Möglichkeiten auf Anfrage

Wasserstrahlschneiden



Laserschneiden



Kantenbearbeitung



## Materials Services Schweiz

thyssenkrupp Materials Schweiz AG  
Industriestrasse 20 / Bronschhofen  
Postfach  
CH-9501 Wil  
P: +41 (0)71 913 64 00  
F: +41 (0)71 913 65 90  
info.tkmch@thyssenkrupp.com  
www.thyssenkrupp.ch

## Unsere Bearbeitungsmöglichkeiten

- abkanten
- rundbiegen
- schweissen
- profilieren
- tiefziehen / stanzen
- richten
- mechanische Bearbeitung
- pulverbeschichten
- weitere Serviceleistungen auf Anfrage

