

Ficha Técnica

Electrodo de inoxidable

Materials Services

Materials Ibérica

Page 1/2

Designación
TI E308L-17
Nombre
E308L-17
Material No.
1.4316

Norma / Clasificación

1.4316 / EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12 / AWX A 5.4: E308L-17

Homologaciones: TÜV, DB, CE

Composición Química % (valores típicos orientativos)

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0.3	0.80	0.70	19	10

Propiedades Mecánicas

Límite elástico Rp0,2 N/mm ²	Resistencia a la tracción Rm N/mm ²	Alargamiento A5 %	Resiliencia ISO V J de -120°C
380	560	>35	>32

Características

Aplicaciones / Propiedades

TI E308L-17 es un electrodo con revestimiento rutilo, apropiado para la soldadura de aceros inoxidables austeníticos Cr-Ni con bajo contenido de carbono. Válidos igualmente para aceros estabilizados y resistentes a la corrosión, hasta 350°C. Resistente a la llama y la oxidación hasta 875°C. Debido al bajo contenido en carbono se excluye la corrosión intercrystalina. Buen aspecto del cordón y fácil pulido del depósito.

Materiales Base

1.4306 X2CrNi19-11	1.4301 X5CrNi18-10	1.4541 X6CrNiTi18-10
1.4311 X2CrNi18-10	1.4308 GX5CrNi19-10	1.4550 X5CrNiTi18-10
1.4300 X12CrNi18-8	1.4312 GX10CrNi18-10	1.4552 GX5CrNiNb19-11

Temperatura de trabajo

-120°C hasta +350°C

Posiciones de soldadura	Corriente	Secado
PA, PB, PC, PD, PE, PF	= +/-, 42 V	Generalmente no requerido, recomendado de 350°C durenta 1h

Formatos disponibles

Diam/Long	Corriente (A)	Unid/Paq	Unid/Caja	Kg/1000	Kg/Paquete	Kg/Caja
1,6 x 250	30 – 40	530	2121	6,6	3,5	14,0
2,0 x 300	40 – 55	345	1379	11,6	4,0	16,0
2,5 x 300	50 – 75	221	884	18,6	4,0	16,0
3,2 x 350	65 – 110	140	559	35,8	5,0	20,0
4,0 x 350	90 – 140	92	369	54,2	5,0	20,0
4,0 x 450	90 – 140	86	345	69,6	6,0	24,0
5,0 x 450	120 – 170	55	221	108,8	6,0	24,0

Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.
 Pol. Ind. de Martorelles
 C/ Sant Martí s/n
 08107 Martorelles - Barcelona
 España

thyssenkrupp