

Ficha Técnica

Electrodo de achaflanado y corte

Designación	Nombre	Material No.
TI NUT	NUT	

Aplicaciones / Propiedades

TI NUT es un electrodo recubierto especial para achaflanar y para ranurar todos los metales, incluyendo todos los tipos de aceros ferríticos y austeníticos, así como aleaciones de Cu, fundición y hierro fundido gris. El electrodo produce un arco de alta energía que rápidamente derrite la base del material. Se utiliza para la preparación de costuras, ranurado, corte, perforación de agujeros, eliminación de tornillos, remaches o costuras antiguas, achaflanado de defectos de fundición o grietas antes de la soldadura de reparación y la eliminación de todo el material inservible del aceite que contiene hierro fundido o capas de metal corroídas.

Instrucciones de soldadura

TI NUT requiere un amperaje mayor que otros electrodos del mismo diámetro y espesor de recubrimiento. Mantenga el electrodos en un ángulo de abt. 20°, empuje en la dirección de desplazamiento utilizando un movimiento de sierra (hacia adelante y hacia atrás). Incline la pieza de trabajo, si es posible, para permitir un flujo fácil del fundido. Mantenga un contacto uniforme con el metal base. Produce un surco limpio y suave. Si hay algún exceso de material en la junta, se puede quitar fácilmente con un martillo de desintegración.

Corriente	Pre calentamiento
= +/-, 50 V	1h, 120°C +/- 10°C (si es requerido)

Formatos disponibles

Diam/Long	Corriente (A)	Unid/Paq	Unid/Caja	Kg/1000	Kg/Paquete	Kg/Caja
2,5 x 350	100 – 120	181	724	22,1	4,0	16,0
3,2 x 350	130 – 180	107	428	37,4	4,0	16,0
4,0 x 350	170 – 230	71	282	56,7	4,0	16,0
5,0 x 450	230 – 300	44	176	113,9	5,0	20,0

Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.
 Pol. Ind. de Martorelles
 C/ Sant Martí s/n
 08107 Martorelles - Barcelona
 España