

Ficha Técnica

Electrodo de fundición

Designación	Nombre	Material No.
TI Ni2	Ni2	

Norma / Clasificación

DIN EN ISO 1071	E C Ni-CI 1
AWS A 5.4	Eni-CI

Composición Química % (valores típicos orientativos)

C	Si	Mn	Ni	Cu
0.7	0.3	1.0	Base	0.6

Propiedades Mecánicas

Resistencia a la tracción Rm N/mm ²	Alargamiento A5 %	Dureza HB
400	8	0.6

Características

Aplicaciones / Propiedades

TI Ni 2 es un electrodo con un revestimiento especial básico-grafítico para la soldadura en frío de fundición gris, fundición maleable, acero fundido tanto como para la soldadura en piezas de fundición fatigada. Tiene excelentes propiedades de soldadura también en amperajes bajos y un flujo suave e intenso con pocas pérdidas por chisporroteo. Fácil eliminación de escoria. El cordón es blando para limas y trabajable mecánicamente incluso los pasos al material de base.

Indicaciones para soldar

Limpiar profundamente la zona de soldadura. En la soldadura de hierro fundido es necesario prestar atención a una aportación de calor preferiblemente poca. Por eso tomar amperajes pequeños. El ancho de los cordones debe ser el doble como máximo, la longitud de los cordones diez veces más del diámetro del alma. En seguida martillar profundamente los cordones después del soldeo para reducir las tensiones. Por la soldadura en polo negativo corriente continua resulta una apariencia de costura plana por un material aportado buena fluidez. El polo positivo da como resultado una apariencia de costura bombeada en un flujo más tranquilo, ya que el efecto térmico bajo causa un alto recargue en el metal de base. En la soldadura con corriente alterna la apariencia de la costura y el comportamiento del soldeo están dentro de las clases de corriente mencionadas.

Temperatura de trabajo

Como material de base

Posiciones de soldadura	Corriente	Pre calentamiento
PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG	= +/-, 50 V	1h, 120°C +/- 10°C (si es necesario)

Formatos disponibles

Diam/Long	Corriente (A)	Unid/Paq	Unid/Caja	Kg/1000	Kg/Paquete	Kg/Caja
2,5 x 300	55 – 60	250	1000	20,0	5,0	20,0
3,2 x 350	80 – 90	147	590	33,9	5,0	20,0
4,0 x 350	100 – 120	97	390	51,3	5,0	20,0
5,0 x 450	120 – 140	58	233	103,1	6,0	24,0

Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.
 Pol. Ind. de Martorelles
 C/ Sant Marti s/n
 08107 Martorelles - Barcelona
 España



thyssenkrupp