

Ficha Técnica

Electrodo de fundición

Materials Services

Materials Ibérica

Page 1/2

Designación

TI NiCu

Nombre

NiCu

Material No.

Norma / Clasificación

DIN 8573	E NiCu – BG 11
AWS A 5.4	ENiCu-B

Composición Química % (valores típicos orientativos)

C	Si	Mn	Ni	Fe	Cu
0.5	0.6	1.8	64	3.0	30

Propiedades Mecánicas

Resistencia a la tracción Rm N/mm ²	Elasticidad N/mm ²	Alargamiento A5 %	Dureza HB
400	300	15	Aprox. 165

Características

Aplicaciones / Propiedades

TI NiCu es un electrodo con un revestimiento especial básico-grafítico con alma NiCu. Es importante para la soldadura en frío de fundición gris, fundición maleable y acero fundido. Hay una gran semejanza de color entre el depósito y el hierro fundido. Por eso TI NiCu es apto sobre todo para la reparación de defectos de fundición y defectos de trabajo de fundición.

Indicaciones para soldar

Limpiar profundamente la zona de soldadura, limpiar los flancos de la costura suficientemente anchos de la corteza de colada del metal de base. En la soldadura de hierro fundido debería prestar atención a una aportación de calor preferiblemente poca. Por eso tomar amperajes pequeños. El ancho de los cordones deben ascender al doble como máximo, la longitud de los cordones diez veces más del diámetro del alma. En seguida martillar profundamente los cordones después del soldeo para reducir las tensiones. Por la soldadura en polo negativo corriente continua resulta una apariencia de costura plana por un material aportado de buena fluidez. El polo positivo da como resultado una apariencia de costura bombeada, ya que el bajo efecto térmico, causa un alto recargue en el metal de base. En la soldadura con corriente alterna, la apariencia de la costura y el comportamiento del soldeo están dentro de las clases de corriente mencionadas.

Temperatura de trabajo

Como material de base

Posiciones de soldadura	Corriente	Pre calentamiento
PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG	= +/-, 50 V	1h, 120°C +/- 10°C (si es necesario)

Formatos disponibles

Diam/Long	Corriente (A)	Unid/Paq	Unid/Caja	Kg/1000	Kg/Paquete	Kg/Caja
2,5 x 300	60 – 80	291	1163	17,2	5,0	20,0
3,2 x 350	70 – 100	147	590	33,9	5,0	20,0
4,0 x 350	95 – 130	97	390	51,3	5,0	20,0

Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.
 Pol. Ind. de Martorelles
 C/ Sant Marti s/n
 08107 Martorelles - Barcelona
 España



thyssenkrupp