

Ficha Técnica

Electrodo de fundición

Materials Services

Materials Ibérica

Page 1/2

Designación

TI NiFe31

Nombre

NiFe31

Material No.

1.4551

Norma / Clasificación

EN 1600	E 19 9 Nb R 12
AWS A 5.4	E347-17

Homologaciones: DVS 1502, T 1

Composición Química % (valores típicos orientativos)

C	Si	Mn	Ni	Fe
1.1	1.2	0.75	54	42

Propiedades Mecánicas

Resistencia a la tracción Rm N/mm ²	Elasticidad N/mm ²	Alargamiento A5 %	Dureza HB
500	350	10	Aprox. 190

Características

Aplicaciones / Propiedades

TI NiFe31 es un electrodo revestido básico-grafítico con varilla de alma bimetálica para soldar en frío todas las clases de fundición gris, también en combinación con acero. Es especialmente indicado para fundición nodular. La aleación del metal depositado tiene un color similar como el material de base y con el tiempo corroe como este. La aleación tiene una excelente seguridad contra fisuras y una gran solidez. La soldadura se puede trabajar incluso en las zonas intermedias.

Indicaciones para soldar

Limpiar cuidadosamente la zona a soldar, quitar suficientemente la costra de fundición de los flancos de soldadura. Al soldar hierro fundido, hay que poner atención que el calor sea lo más bajo posible y hay que elegir una baja intensidad de corriente. La anchura de la oruga debe ser el doble del diámetro de la varilla del alma, la longitud de la oruga debe ser como máximo el doble. En caso necesario, es recomendable precalentar a 300°C y dejar enfriar lentamente. Se suelda preferiblemente con corriente continua en el polo negativo, con lo cual se consigue una buena penetración. Al soldar con corriente alterna, se logra la más alta seguridad contra fisuras. La varilla de alma bimetálica implica una excelente carga de corriente y fusibilidad.

Temperatura de trabajo

Como material de base

Posiciones de soldadura	Corriente	Pre calentamiento
PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG	= +/-, 50 V	1h, 120°C +/- 10°C (si es necesario)

Formatos disponibles

Diam/Long	Corriente (A)	Unid/Paq	Unid/Caja	Kg/1000	Kg/Paquete	Kg/Caja
2,5 x 300	60 – 80	314	1258	15,9	5,0	20,0
3,2 x 350	70 – 100	160	639	31,3	5,0	20,0
4,0 x 350	95 – 130	105	422	47,4	5,0	20,0
5,0 x 450	140 – 160	63	252	95,2	6,0	24,0

Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.
 Pol. Ind. de Martorelles
 C/ Sant Marti s/n
 08107 Martorelles - Barcelona
 España



thyssenkrupp