

Ficha Técnica

Electrodo de fundición

Materials Services

Materials Ibérica

Page 1/2

Designación
TI NiFe 60/40

Nombre
NiFe 60/40

Material No.

Norma / Clasificación

DIN EN ISO 1071	E C NiFe-1 1
AWS A 5.15	E NiFe-CI

Composición Química % (valores típicos orientativos)

C	Si	Mn	Ni	Fe
1.1	1.2	0.95	54	42

Propiedades Mecánicas

Resistencia a la tracción Rm N/mm ²	Elasticidad N/mm ²	Alargamiento A5 %	Dureza HB
500	350	12	Aprox. 170

Características

Aplicaciones / Propiedades

TI NiFe 60/40 es un electrodo recubierto de grafito básico con núcleo de ferro-níquel. Adecuado para unir todos los tipos de fundición gris y también para unir hierro fundido con acero, pero especialmente para fundición nodular. El color del depósito es muy similar al material base y la corrosión será idéntica al material base más adelante. Este electrodo sobresale por su alta resistencia al agrietamiento y alta resistencia a la tracción del metal de soldadura. Incluso en zonas refinadas, la costura aún se puede mecanizar.

Indicaciones para soldar

Limpie a fondo la superficie de la pieza de trabajo, asegurándose que esté exenta de grasa (molienda previa). Al soldar hierro fundido, la entrada de calor debe ser lo más baja posible (bajo amperaje). El cordón no debe ser más ancho que dos veces el diámetro del alma y no ser más de diez veces el diámetro del núcleo del alambre. Para limitar el estrés interno del material base, se recomienda dar golpes de martillo después de cada pasada. En algunos casos se recomienda precalentar a 300°C con un enfriamiento lento posterior. La soldadura en corriente alterna, ofrece la mayor resistencia al agrietamiento. El constante cambio de polaridad, favorece una costura plana y lisa, que es importante para piezas de fundición difícilmente soldables.

Temperatura de trabajo

Como material de base

Posiciones de soldadura	Corriente	Pre calentamiento
PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG	= +/-, 50 V	1h, 120°C +/- 10°C (si es necesario)

Formatos disponibles

Diam/Long	Corriente (A)	Unid/Paq	Unid/Caja	Kg/1000	Kg/Paquete	Kg/Caja
2,5 x 300	60 – 80	314	1258	15,9	5,0	20,0
3,2 x 350	70 – 100	160	639	31,3	5,0	20,0
4,0 x 350	95 – 130	105	422	47,4	5,0	20,0
5,0 x 450	140 – 160	63	252	95,2	6,0	24,0

Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.
 Pol. Ind. de Martorelles
 C/ Sant Marti s/n
 08107 Martorelles - Barcelona
 España



thyssenkrupp