

Ficha Técnica

Electrodo de recargue

Designación	Nombre	Material No.
TI 63	63	

Norma / Clasificación

DIN 8555	E10-UM-65-GTR
DIN EN 14700	E Fe 14

Composición Química % (valores típicos orientativos)

C	Si	Cr	Otros
5.0	1.0	34	2

Aplicaciones / Propiedades

TI 63 es un electrodo de alto rendimiento de 170% soldable en AC para blindajes duros inoxidables. Recomendado para piezas sometidas a un desgaste alto con humedad. Flujo suave y un depósito casi libre de escoria. Pre calentamiento y temperatura de capa intermedia conforme a las indicaciones de los fabricantes de aceros. Sobre blindajes duros viejos se recomienda depositar una capa intermedia con TI 307-16 MPR.

Indicado para

Elementos de bombas, palas de mezcladoras, bombas de hormigón, tornillos transportadores, paletas agitadoras, carros para hornos de coque, etc.

Dureza HRc

63

Posiciones de soldadura	Corriente	Secado
PA, PB	= +/-, 50 V	Generalmente no requerido, recomendado de 130°C durante 1h

Formatos disponibles

Diam/Long	Corriente (A)	Unid/Paq	Unid/Caja	Kg/1000	Kg/Paquete	Kg/Caja
2,5 x 350	70 – 110	152	608	32,9	5,0	20,0
3,2 x 350	100 – 130	90	359	55,7	5,0	20,0
4,0 x 450	140 – 180	55	221	108,4	6,0	24,0
5,0 x 450	180 – 230	35	142	169,4	6,0	24,0
6,0 x 450	200 – 270	25	98	243,9	6,0	24,0

Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.
 Pol. Ind. de Martorelles
 C/ Sant Marti s/n
 08107 Martorelles - Barcelona
 España



thyssenkrupp