

## Ficha Técnica

### Electrodo de recargue

Designación	Nombre	Material No.
TI 68	68	

#### Norma / Clasificación

DIN 8555	E10-UM-70-GTRZ
DIN EN 14700	E Fe15
AWS A5.13/21	EFeCr-A1

#### Composición Química % (valores típicos orientativos)

C	Si	Cr	Otros
5.5	2	35	Aprox. 4

#### Aplicaciones / Propiedades

TI 68 es un electrodo para corriente alterna de gran rendimiento con 240%. Campo de aplicación: fuerte desgaste esmerilador y abrasión, incluso bajo temperaturas altas. Dureza 600°C, HRc 69-70.

#### Temperatura de funcionamiento

Desde temperatura ambiente hasta 800°C.

#### Dureza HRc

68-70 ya en la primera capa

Posiciones de soldadura	Corriente	Secado
PA, PB	= +/-, 50 V	Generalmente no requerido, recomendado de 150°C durante 1h

#### Formatos disponibles

Diam/Long	Corriente (A)	Unid/Paq	Unid/Caja	Kg/1000	Kg/Paquete	Kg/Caja
2,5 x 350	80 – 110	148	592	33,8	5,0	20,0
3,2 x 450	110 – 140	88	350	57,1	6,0	24,0
4,0 x 450	140 – 180	54	216	111,1	6,0	24,0
5,0 x 450	180 – 230	35	138	173,6	6,0	24,0

### Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.  
Pol. Ind. de Martorelles  
C/ Sant Martí s/n  
08107 Martorelles - Barcelona  
España



# thyssenkrupp