

Ficha Técnica

Electrodo de recargue

Materials Services

Materials Ibérica

Page 1/2

Designación
TI 600B
Nombre
600B
Material No.

Norma / Clasificación

DIN 8555	E6-UM-60-GP
DIN EN 14700	E Z Fe 6

Composición Química % (valores típicos orientativos)

C	Mo	Cr	V
0.6	0.5	9	1.4

Aplicaciones / Propiedades

TI 600B es un electrodo de alta eficiencia revestido básico con 130% de recuperación para revestimientos duros mediante la aplicación de capas duras y resistentes a la abrasión. Adecuado para revestimientos duros en componentes de máquinas hechos de acero de ingeniería, fundido y al manganeso. Fusión suave e intensa, costura a pequeña escala y fácil eliminación de la escoria. El depósito de soldadura puro solo se puede mecanizar mediante rectificado.

Dureza

HRc	Recocido 5h	Endurecimiento aceite - aire
Aprox. 59	780 – 820°C	1000 – 1050°C

Posiciones de soldadura	Corriente	Secado
PA, PB, PC, PD, PE	= +/-parcialmente-, 42 V	Generalmente no requerido, recomendado de 200°C durante 1h

Formatos disponibles

Diam/Long	Corriente (A)	Unid/Paq	Unid/Caja	Kg/1000	Kg/Paquete	Kg/Caja
2,5 x 350	50 – 80	227	909	22,0	5,0	20,0
3,2 x 450	70 – 110	126	503	47,7	6,0	24,0
4,0 x 450	100 – 150	83	332	72,3	6,0	24,0
5,0 x 450	140 – 190	53	213	112,9	6,0	24,0
6,0 x 450	170 – 230	37	148	162,6	6,0	24,0

Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.
 Pol. Ind. de Martorelles
 C/ Sant Marti s/n
 08107 Martorelles - Barcelona
 España



thyssenkrupp