

Ficha Técnica

Alambre macizo

| Designación | Nombre | Material No. |
|-------------|--------|--------------|
| TI 600 | 600 | |

Normas

DIN 8555 MSG 6 GZ 60 / 1.4718 / EN 14700 – Fe8

Análisis Químico según EN ISO 18273 (%)

| C | Si | Mn | P | S | Cu | Cr | Ni |
|------|------|------|--------|--------|--------|------|-------|
| 0.45 | 3.00 | 0.40 | <0.025 | <0.020 | <0.025 | 9.30 | <0.15 |

Propiedades Mecánicas (as welded)

| HB | HRC | Rm | Rs | A1%5d | Kv +20°C |
|-----------|---------|----------------------|----------------------|-------|----------|
| 550 – 620 | 55 – 60 | (N/mm ²) | (N/mm ²) | | J |

Características

Descripción

Hilo macizo de recargue de estructura martensítica, que proporciona depósitos de dureza de HB550-600. No puede ser empleado para soldadura de unión, únicamente para capas de recargue duro. Para recargue de cilindros de laminación, pistas, rodillos, tornillos de transportadores, trituradoras de carnicería, muelas de molino, martillos, etc. donde se requiere alta resistencia a la abrasión, al impacto y al calor.

Material Base

EN 10028-2: 10CrMo9-10; 10CrSiMoV7; 10CrV63; 12CrSiMo
 EN 10022-2: 12CrMo9-10; 10CrV63; 12CrSiMo8
 EN 10029: 10CrMo9-10 – 10CrSiMoV7

Información embalaje y gas

| | |
|-------------------|--|
| Gas Protector | MIG/MAG CO2 – Mezcla (80% AR + 20% CO2) |
| | Endurecimiento entre 1000 – 1050°C – en aceite |
| Pre calentamiento | 250°C |
| Post Soldadura | 700°C |

Formatos disponibles

Bobina plástico: 15 Kg
Diámetros: 1,2

Editor

thyssenkrupp Materials Ibérica, S.A.
Pol. Ind. de Martorelles
C/ Sant Martí s/n
08107 Martorelles - Barcelona
España



thyssenkrupp