

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE						
DOP N° 101/001 rev. 1						
Codice identificazione prodotto	Tubo saldato in acciaio S235JRH secondo EN10219-1					
Identificazione	Secondo quanto indicato sul cartellino identificativo con barcode e sul certificato di collaudo					
Utilizzo previsto del prodotto da costruzione	Profilato cavo ad uso strutturale avente sezione circolare, quadrata o rettangolare formato a freddo e saldato, senza successivo trattamento termico					
Produttore (Sede legale)	Profiltubi S.p.A. Viale Grandi 7/9 – 42046 Reggiolo (RE)					
Produttore (Stabilimento di produzione)	Viale Grandi 7/9 – 42046 Reggiolo (RE)					
Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione	2+					
Organismo notificato e numero di accreditamento	IGQ - Viale Sarca, 336 20126 Milano PRD N.001B SGQ N.001A					
Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:						
<ul style="list-style-type: none"> ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di produzione di fabbrica. sorveglianza, valutazione e verifiche continue del controllo di produzione di fabbrica. 						
PRESTAZIONE DICHIARATA						
Caratteristiche essenziali		Prestazioni		Norma Armonizzata		
Tolleranze dimensionali	Tubi tondi, quadrati e rettangolari		In accordo con quanto indicato nella norma EN 10219-2:2006		EN 10219-1:2006	
	Durabilità (composizione chimica)	Spessore nominale (mm)		Valori		
>		≤	max (%)			
-	16		-	C: 0,17 Si: - Mn: 1,40		P: 0,040 S: 0,040 N: -
Carico unitario di snervamento	Spessore nominale (mm)		Valori			
	>	≤	min (MPa)	max (MPa)		
-	16		235	-		
Resistenza a trazione	Spessore nominale (mm)		Valori			
	>	≤	min (MPa)	max (MPa)		
	-	3		360		510
3	16		360	510		
Allungamento (b, c)	Spessore nominale (mm)		Valori			
	>	≤	min (%)	max (%)		
-	16		24	-		
Resilienza (a, d)	Spessore nominale (mm)		Valori			
	>	≤	min (J)			
-	16		27 a 20°C	-		
Saldabilità (CEV)	Spessore nominale (mm)		Valori			
	>	≤		max (%)		
-	16		-	0,35		
<p>a. La resilienza viene verificata solo se l'opzione 1.3 e' stata specificata nell'ordine.</p> <p>b. Vedere le due deroghe sotto riportate:</p> <ul style="list-style-type: none"> Per spessori > 3,0 mm e dimensioni di sezione D/T < 15 (tondi) e (B+H)/2T < 12,5 (quadri e rettangoli) il valore minimo di allungamento e' ridotto di 2 punti. Per spessori ≤ 3,0 mm. il minimo valore di allungamento e' 17%. <p>c. Per spessori < 3,0 mm. il valore di allungamento puo' essere riportato con tratto utile di 80 mm. oppure di 50 mm.</p> <p>d. Le prove di resilienza, quando applicabili e richieste, sono eseguite secondo le modalita' previste dalle EN 10219-1. Non sono previste prove di resilienza per gli spessori nominali < 6,0 mm.</p>						
Si rilascia la presente Dichiarazione di Prestazione sotto la responsabilità esclusiva del Fabbricante di cui al punto "Produttore". La prestazione del prodotto sopra indicato e' conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilita' viene emessa, in conformita' al Regolamento 305/2011/UE, sotto la sola responsabilita' del produttore sopra certificato.						
Firmato in nome e per conto di Profiltubi S.p.A.				Dott. Lino Alfieri Legale Rappresentante Reggiolo 21/06/2016		
La presente Dichiarazione di Prestazione è da ritenersi valida unicamente se accompagnata dal cartellino identificativo del prodotto, e dal documento di accompagnamento merce, oppure dal certificato di collaudo del prodotto, rilasciato seguito della spedizione.						

