

Edelstahl-Rohre

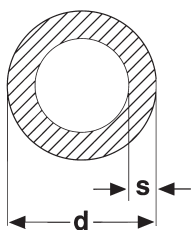
EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Abmessung (d x s)	Gewicht	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 (UNS N08904)	1.4948 (304/ 304H)
in mm	in kg/m						
4,00 x 0,50	0,044		•		•		
1,00	0,075		•		•		
5,00 x 0,50	0,056		•		•		
1,00	0,100		•		•		
6,00 x 0,50	0,069	•	•		•		
1,00	0,125	•	•	•	•		
1,50	0,169	•	•	•	•		
2,00	0,200		•		•		
6,35 x 0,71 1/4" x 22 BWG	0,100	•			•		
0,89 1/4" x 20 BWG	0,124	•			•		
1,24 1/4" x 18 BWG	0,159	•			•		
1,65 1/4" x 16 BWG	0,194	•			•		
7,00 x 1,00	0,150	•					
1,50	0,207	•					
8,00 x 0,50	0,094		•		•		
1,00	0,175	•	•	•	•		
1,50	0,244	•	•	•	•		
2,00	0,300	•	•		•		
2,50	0,344		•		•		
9,00 x 1,00	0,200		•		•		
9,53 x 0,89 3/8" x 20 BWG	0,196	•			•		
1,24 3/8" x 18 BWG	0,254	•			•		
1,65 3/8" x 16 BWG	0,326				•		
10,00 x 1,00	0,225	•	•	•	•		
1,50	0,319	•	•	•	•		
2,00	0,401	•	•	•	•	•	
2,50	0,470	•	•		•		
10,20 x 2,00	0,411	•	•	•			
10,30 x 2,41 1/8" Sch 80S	0,476	•			•		
11,00 x 1,00	0,250		•		•		
1,50	0,357				•		
2,00	0,451		•		•		
12,00 x 1,00	0,275	•	•	•	•		
1,50	0,394	•	•	•	•		
2,00	0,501	•	•	•	•		
2,50	0,595		•		•		

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

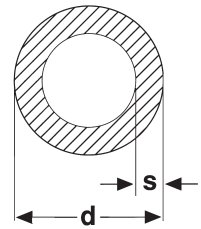
Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
in mm	in Zoll		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 (UNS N08904)	1.4948 (304/ 304H)
12,00 x 3,00		0,676	•	•		•		
4,00		0,801	•			•		
12,70 x 0,89	1/2 x 20 BWG	0,269	•		•			
1,24	1/2 x 18 BWG	0,356	•		•			
1,65	1/2 x 16 BWG	0,457	•		•			
2,11		0,560			•			
13,00 x 1,00		0,300	•					
1,50		0,432	•	•		•		
2,50		0,657	•	•				
13,50 x 1,60		0,477	•		•			
2,30		0,645	•	•	•	•	•	
2,60		0,710		•		•		
2,90		0,770		•		•		
13,72 x 1,65	1/4" Sch 10S	0,499	•		•			
2,24	1/4" Sch 40S	0,644	•	•	•			
3,02	1/4" Sch 80S	0,809	•	•	•			
14,00 x 1,00		0,326	•	•	•	•		
1,50		0,470	•	•		•		
2,00		0,601	•	•	•	•		
2,50		0,720		•		•		
3,00		0,826		•		•		
4,00		1,002	•					
15,00 x 1,00		0,351	•	•		•		
1,50		0,507	•	•	•	•		
2,00		0,651	•	•	•	•		
2,50		0,783		•		•		
3,00		0,901	•			•		
4,00		1,102		•				
15,88 x 1,24	5/8" x 18 BWG	0,455			•			
16,00 x 1,00		0,376	•	•	•	•		
1,50		0,545	•	•	•	•		
2,00		0,701	•	•	•	•		
2,50		0,845	•	•	•	•		
3,00		0,976		•	•	•		
4,00		1,202		•		•		
17,15 x 1,65	3/8" Sch 10S	0,640	•		•			

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohre

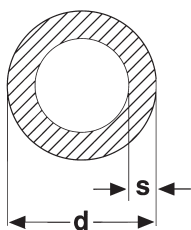
EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, geglüht, metallisch blank oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

	Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
	in mm	in Zoll		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 N08904	1.4948 (304/ 304H)
▶	17,15 x 2,31	3/8" Sch 40S	0,858	•		•			
	3,20	3/8" Sch 80S	1,178	•		•			
	17,20 x 1,80		0,694		•				
	2,00		0,761			•			
	2,30		0,858	•	•		•	•	
	2,60		0,951		•				
	2,90		1,038		•		•		
	3,20		1,122		•		•		
	18,00 x 1,00		0,426	•	•	•	•		
	1,50		0,620	•	•	•	•		
	2,00		0,801	•	•	•	•		
	2,50		0,970		•		•		
	3,00		1,127	•	•		•		
	3,50		1,271		•				
	4,00		1,402		•		•		
	19,00 x 1,50		0,657		•				
	19,05 x 1,24	3/4" x 18 BWG	0,553	•		•			
	1,65	3/4" x 16 BWG	0,719	•		•			
	2,11	3/4" x 14 BWG	0,895	•		•			
	20,00 x 1,00		0,476	•	•		•		
	1,50		0,695	•	•		•		
	2,00		0,901	•	•	•	•	•	
	2,50		1,096	•	•	•	•		
	3,00		1,277	•	•	•	•		
	4,00		1,603		•		•		
	5,00		1,878	•	•		•		
	6,00		2,103		•		•		
	7,00		2,278	•					
	21,30 x 1,60		0,789	•		•	•		
	2,00		0,967	•	•	•	•	•	
	2,60		1,217	•	•	•	•	•	
	2,90		1,336		•		•		
	3,20		1,450	•	•		•		
	21,34 x 2,11	1/2" Sch 10S	1,016	•	•	•		•	
	2,77	1/2" Sch 40S	1,288	•	•	•	•	•	•
	3,73	1/2" Sch 80S	1,645	•	•	•	•	•	•

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

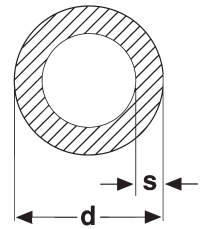
Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
in mm	in Zoll		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 (UNS N08904)	1.4948 (304/ 304H)
21,34 x 4,78	1/2" Sch 160	1,982	•	•	•	•		
7,47	1/2" Sch XXS	2,594	•	•	•			
22,00 x 1,00		0,526	•	•		•		
1,50		0,770	•	•		•		
2,00		1,002	•	•	•	•		
2,50		1,221	•			•		
3,00		1,427		•		•		
4,00		1,803		•		•		
5,00		2,128				•		
6,00		2,404				•		
23,00 x 1,50		0,808	•			•		
24,00 x 1,00		0,576		•				
1,50		0,845		•				
2,00		1,102	•	•		•		
3,00		1,578				•		
4,00		2,003				•		
5,00		2,379				•		
7,00		2,980				•		
25,00 x 1,00		0,601	•	•		•		
1,50		0,883	•	•		•		
2,00		1,152	•	•	•	•	•	
2,30		1,307		•				
2,50		1,409	•	•	•	•		
3,00		1,653	•	•	•	•		
4,00		2,103		•		•		
5,00		2,504	•	•		•		
6,00		2,855	•					
25,40 x 1,65	1" x 16 BWG	0,981	•		•			
2,11	1" x 14 BWG	1,231	•		•			
26,00 x 3,00		1,728		•				
26,67 x 2,11	3/4" Sch 10S	1,298	•	•	•	•	•	
2,87	3/4" Sch 40S	1,710	•	•	•	•	•	•
3,91	3/4" Sch 80S	2,228	•	•	•	•	•	•
5,56	3/4" Sch 160	2,939	•	•	•	•		
7,82	3/4" Sch XXS	3,691	•	•	•			
26,90 x 1,60		1,014	•	•		•		

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:

ASTM/ASME A/SA 312

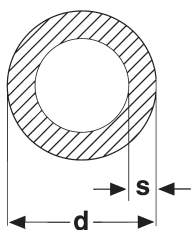
Rohre für

Hydraulikleitungen:

Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen

3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:

Abnahme nach
AD 2000-W 2

Abmessung (d x s)	Gewicht	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	W.-Nr. 1.4541 (321/ 321H)	W.-Nr. 1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	W.-Nr. 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. 1.4948 (304/ 304H)
26,90 x 2,00	1,247	•	•	•	•	•	
2,30	1,417	•	•		•		
2,60	1,582	•	•	•	•	•	
2,90	1,743				•		
3,20	1,899	•	•		•		
4,00	2,294		•		•		
27,00 x 4,00	2,304	•					
28,00 x 1,00	0,676	•	•		•		
1,50	0,995	•	•		•		
2,00	1,302	•	•	•	•		
2,50	1,596		•		•		
3,00	1,878				•		
4,00	2,404		•		•		
5,00	2,880		•		•		
30,00 x 1,00	0,726	•					
1,50	1,070	•			•		
2,00	1,402	•	•		•	•	
2,50	1,722	•	•		•		
2,60	1,784				•		
3,00	2,028	•	•	•	•		
4,00	2,604	•	•	•	•		
5,00	3,130		•		•		
32,00 x 1,00	0,776		•				
1,50	1,146		•				
2,00	1,502		•		•		
2,50	1,847		•		•		
3,00	2,178				•		
3,50	2,498		•		•		
4,00	2,804	•	•		•		
33,40 x 2,77	1" Sch 10S	2,125	•	•	•		•
3,38	1" Sch 40S	2,541	•	•	•	•	•
4,55	1" Sch 80S	3,287	•	•	•	•	•
6,35	1" Sch 160	4,301	•	•	•	•	
9,09	1" Sch XXS	5,533	•	•	•		
33,70 x 2,00		1,588	•	•	•	•	•
2,60		2,025	•	•	•	•	•

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

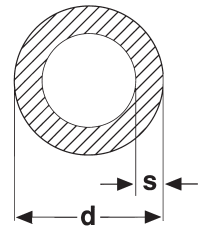
Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
in mm	in Zoll		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 (UNS N08904)	1.4948 (304/ 304H)
33,70 x 2,90		2,237	•			•		
	3,20	2,444	•	•	•	•	•	
	3,60	2,713		•		•		
	4,05	3,007		•		•		
34,00 x 1,00		0,826		•				
	1,50	1,221				•		
	5,00	3,631			•			
35,00 x 1,50		1,258		•		•		
	2,00	1,653	•	•		•		
	2,50	2,035	•	•	•	•		
	3,00	2,404		•	•	•		
	5,00	3,756		•		•		
36,00 x 1,00		0,876				•		
	2,00	1,703		•		•		
	3,00	2,479	•			•		
38,00 x 1,50		1,371	•	•				
	2,00	1,803	•	•		•		
	2,50	2,222	•	•		•		
	2,60	2,305		•		•	•	
	3,00	2,629	•	•	•	•		
	4,00	3,405	•	•	•	•		
	5,00	4,132	•	•	•	•		
	6,00	4,808		•		•		
40,00 x 1,00		0,977	•					
	1,50	1,446	•	•				
	2,00	1,903	•	•		•		
	2,50	2,348				•		
	3,00	2,779	•	•		•		
	4,00	3,606	•			•		
	5,00	4,382		•		•		
41,00 x 4,00		3,706				•		
42,00 x 2,00		2,003	•	•		•		
	2,50	2,472		•				
	3,00	2,930	•	•	•	•		
	5,00	4,632		•				
42,16 x 2,77	1 1/4" Sch 10S	2,732	•	•	•		•	

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohre

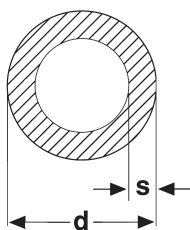
EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagerinventar:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Abmessung (d x s)	Gewicht	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 (UNS N08904)	1.4948 (304/ 304H)
42,16 x 3,56 1 1/4" Sch 40S	3,441	•	•	•	•	•	•
4,85 1 1/4" Sch 80S	4,531	•	•	•	•	•	•
6,35 1 1/4" Sch 160	5,694	•	•	•	•	•	•
9,70 1 1/4" Sch XXS	7,884	•	•	•	•	•	•
42,40 x 2,00	2,023	•	•	•	•	•	•
2,60	2,591	•	•	•	•	•	•
3,20	3,141	•	•	•	•	•	•
3,60	3,498	•	•	•	•	•	•
4,05	3,889	•	•	•	•	•	•
44,50 x 2,00	2,128	•	•	•	•	•	•
2,60	2,728	•	•	•	•	•	•
3,00	3,117	•	•	•	•	•	•
3,20	3,309	•	•	•	•	•	•
4,00	4,056	•	•	•	•	•	•
45,00 x 1,60	1,739	•	•	•	•	•	•
5,00	5,008	•	•	•	•	•	•
48,26 x 2,77 1 1/2" Sch 10S	3,155	•	•	•	•	•	•
3,68 1 1/2" Sch 40S	4,108	•	•	•	•	•	•
5,08 1 1/2" Sch 80S	5,493	•	•	•	•	•	•
7,14 1 1/2" Sch 160	7,352	•	•	•	•	•	•
10,15 1 1/2" Sch XXS	9,686	•	•	•	•	•	•
48,30 x 1,60	1,871	•	•	•	•	•	•
2,00	2,319	•	•	•	•	•	•
2,30	2,649	•	•	•	•	•	•
2,60	2,975	•	•	•	•	•	•
2,90	3,297	•	•	•	•	•	•
3,20	3,614	•	•	•	•	•	•
3,60	4,029	•	•	•	•	•	•
4,05	4,487	•	•	•	•	•	•
5,00	5,421	•	•	•	•	•	•
6,30	6,625	•	•	•	•	•	•
7,10	7,325	•	•	•	•	•	•
8,00	8,073	•	•	•	•	•	•
50,00 x 1,50	1,822	•	•	•	•	•	•
2,00	2,404	•	•	•	•	•	•
2,50	2,974	•	•	•	•	•	•

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

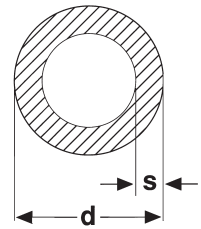
Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
in mm	in Zoll		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 (UNS N08904)	1.4948 (304/ 304H)
50,00 x 3,00		3,531	•			•		
4,00		4,610		•				
5,00		5,634		•		•		
6,00		6,611				•		
51,00 x 2,60		3,151	•			•		
2,90		3,493		•		•		
4,00		4,708		•		•		
52,00 x 4,00		4,808		•				
54,00 x 2,00		2,604	•	•		•		
3,00		3,831		•				
55,00 x 5,00		6,260				•		
57,00 x 2,00		2,754		•		•		
2,50		3,412		•		•		
2,90		3,929		•		•		
3,50		4,689				•		
4,00		5,308	•	•		•		
5,00		6,510		•		•		
6,50		8,219		•		•		
60,30 x 2,00		2,920	•	•	•	•	•	
2,60		3,757	•	•		•	•	
2,90		4,168		•		•	•	
3,20		4,575		•		•		
3,60		5,111	•	•	•	•	•	
4,00		5,639		•		•		
4,50		6,288		•		•		
5,00		6,924		•		•		
7,10		9,458				•		
8,00		10,477		•		•		
10,00		12,595		•		•		
60,33 x 2,77	2" Sch 10S	3,992	•	•	•		•	
3,91	2" Sch 40S	5,524	•	•	•	•	•	•
5,54	2" Sch 80S	7,601	•	•	•	•	•	•
8,74	2" Sch 160	11,290	•	•	•	•		
11,07	2" Sch XXS	13,655	•	•	•			
63,50 x 2,50		3,819				•		
3,20		4,832		•				

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:

ASTM/ASME A/SA 312

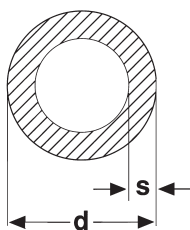
Rohre für

Hydraulikleitungen:

Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen

3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:

Abnahme nach
AD 2000-W 2

Abmessung (d x s)	Gewicht	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 (UNS N08904)	1.4948 (304/ 304H)
65,00 x 2,50	3,913		•				
70,00 x 2,00	3,405	•	•		•		
2,90	4,873	•	•		•		
3,00	5,033	•	•		•		
4,00	6,611		•		•		
5,00	8,138		•		•		
73,03 x 3,05 2 1/2" Sch 10S	5,344	•	•	•	•		
5,16 2 1/2" Sch 40S	8,769	•	•	•	•	•	•
7,01 2 1/2" Sch 80S	11,589	•	•	•	•		
9,53 2 1/2" Sch 160	15,153	•	•	•			
14,02 2 1/2" Sch XXS	20,716	•	•	•			
75,00 x 5,00	8,764		•				
76,10 x 2,00	3,711	•	•	•	•		
2,30	4,250		•		•		
2,60	4,785		•		•		
2,90	5,315	•	•		•	•	
3,20	5,841		•		•		
3,60	6,535	•	•		•	•	
4,00	7,222		•		•		
4,50	8,068		•		•		
5,00	8,902			•		•	
6,30	11,011		•		•		
7,10	12,267				•		
8,00	13,642		•				
10,00	16,551				•		
12,50	19,907				•		
80,00 x 4,00	7,612	•			•		
5,00	9,390		•		•		
82,50 x 3,60	7,112			•		•	
88,90 x 2,00	4,352		•		•		
2,30	4,987		•		•		
2,60	5,618		•		•		
2,90	6,245		•		•	•	
3,05 3" Sch 10S	6,557	•	•	•	•	•	
3,20	6,867		•		•		
3,60	7,689		•		•		

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

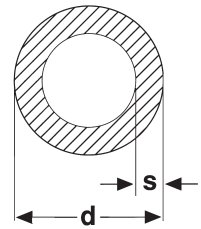
Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
in mm	in Zoll		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 (UNS N08904)	1.4948 (304/ 304H)
88,90 x 4,05		8,605	•	•		•	•	
4,50		9,510		•		•		
5,00		10,504		•		•		
5,49	3" Sch 40S	11,466	•	•	•	•	•	•
6,30		13,030		•		•		
7,62	3" Sch 80S	15,509	•	•	•	•	•	•
11,13	3" Sch 160	21,674	•	•	•	•		
14,20		26,561				•		
15,24	3" Sch XXS	28,109	•	•	•			
90,00 x 5,00		10,642		•				
95,00 x 5,00		11,268		•				
101,60 x 3,05	3 1/2" Sch 10S	7,526	•	•	•	•		
4,00		9,776				•		
4,05		9,893		•		•		
5,00		12,094		•		•		
5,74	3 1/2" Sch 40S	13,778	•	•	•	•		
8,08	3 1/2" Sch 80S	18,921	•	•	•	•		
108,00 x 3,00		7,888		•		•		
4,00		10,417	•	•		•	•	
5,00		12,896		•		•		
6,30		16,043		•				
114,30 x 2,60		7,272		•		•		
3,05	4" Sch 10S	8,496	•	•	•	•	•	
3,60		9,979		•		•	•	
4,05		11,181				•		
4,50		12,372	•	•	•	•	•	
5,40		14,725		•		•		
6,02	4" Sch 40S	16,322	•	•	•	•	•	•
6,30		17,037				•		
7,10		19,058				•		
8,56	4" Sch 80S	22,665	•	•	•	•	•	•
11,13	4" Sch 120	28,753	•	•	•			
13,49	4" Sch 160	34,053	•	•	•	•		
17,12	4" Sch XXS	41,660	•	•	•			
121,00 x 4,00		11,719		•		•		
127,00 x 4,00		12,320		•				

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohre

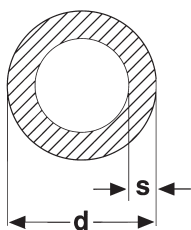
EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Abmessung (d x s)	Gewicht in kg/m	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 (UNS N08904)	1.4948 (304/ 304H)
127,00 x 5,00	15,274	•	•	•	•	•	•
133,00 x 4,00	12,921	•	•	•	•	•	•
6,30	19,987	•	•	•	•	•	•
139,70 x 4,00	13,592	•	•	•	•	•	•
5,00	16,864	•	•	•	•	•	•
6,30	21,044	•	•	•	•	•	•
7,10	23,574	•	•	•	•	•	•
141,30 x 3,40 5" Sch 10S	11,740	•	•	•	•	•	•
6,55 5" Sch 40S	22,101	•	•	•	•	•	•
9,53 5" Sch 80S	31,444	•	•	•	•	•	•
12,70 5" Sch 120	40,896	•	•	•	•	•	•
15,88 5" Sch 160	49,871	•	•	•	•	•	•
19,05 5" Sch XXS	58,315	•	•	•	•	•	•
159,00 x 4,50	17,409	•	•	•	•	•	•
6,30	24,089	•	•	•	•	•	•
168,30 x 3,40 6" Sch 10S	14,039	•	•	•	•	•	•
4,50	18,457	•	•	•	•	•	•
5,00	20,445	•	•	•	•	•	•
7,11 6" Sch 40S	28,690	•	•	•	•	•	•
10,97 6" Sch 80S	43,210	•	•	•	•	•	•
14,27 6" Sch 120	55,038	•	•	•	•	•	•
18,26 6" Sch 160	68,603	•	•	•	•	•	•
21,95 6" Sch XXS	80,438	•	•	•	•	•	•
219,10 x 3,76 8" Sch 10S	20,274	•	•	•	•	•	•
6,35 8" Sch 20	33,828	•	•	•	•	•	•
8,18 8" Sch 40S	43,202	•	•	•	•	•	•
10,31 8" Sch 60	53,902	•	•	•	•	•	•
12,70 8" Sch 80S	65,637	•	•	•	•	•	•
15,09 8" Sch 100	77,086	•	•	•	•	•	•
18,26 8" Sch 120	91,830	•	•	•	•	•	•
23,01 8" Sch 160	12,981	•	•	•	•	•	•
273,00 x 4,19 10" Sch 10S	28,203	•	•	•	•	•	•
6,35 10" Sch 20	42,398	•	•	•	•	•	•
9,27 10" Sch 40S	61,217	•	•	•	•	•	•
12,70 10" Sch 80S	82,777	•	•	•	•	•	•
15,09 10" Sch 80	97,452	•	•	•	•	•	•

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

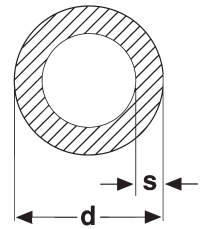
Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
in mm	in Zoll		1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	1.4541 (321/ 321H)	1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	1.4571 (316Ti)	1.4539 (UNS N08904)	1.4948 (304/ 304H)
273,00 x 16,00		102,960	•		•			
21,44	10" Sch 120	135,052		•	•			
28,58	10" Sch 160	174,918	•	•	•			
323,90 x 4,57	12" Sch 10S	36,542	•		•			
6,35	12" Sch 20	50,492	•	•	•			
7,10		56,322		•		•		
9,52	12" Sch 40S	74,942	•	•	•	•		
12,70	12" Sch 80S	98,964	•	•	•	•		
16,00		123,357		•				
17,48	12" Sch 80	134,120	•	•	•			
21,44	12" Sch 100	162,378		•	•			
33,32	12" Sch 160	242,440	•	•	•			
355,60 x 4,78	14" Sch 10S	41,990	•		•			
9,52	14" Sch 40S	82,499	•	•	•			
12,70	14" Sch 80S	109,045	•	•	•			
19,05	14" Sch 80	160,538		•	•			
23,83	14" Sch 100	197,968		•	•			
35,71	14" Sch 160	286,039	•	•	•			
406,40 x 4,78	16" Sch 10S	48,070	•		•			
9,52	16" Sch 40S	94,609	•		•			
12,70	16" Sch 80S	125,200	•	•	•			
21,44	16" Sch 80	206,669		•	•			
30,96	16" Sch 120	291,056			•			
40,49	16" Sch 160	370,985	•		•			
457,20 x 9,53	18" Sch 40S	106,828			•			
508,00 x 9,53	20" Sch 40S	118,950			•			

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2

Technische Lieferbedingungen

EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999

Toleranzen

EN 10204

Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, gebeizt

Zusatzabnahme:

ASTM/ASME A/

SA 376 + A/SA 312

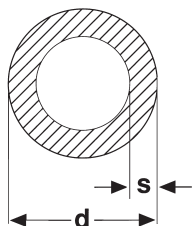
(W.-Nr. 1.4550)

ASTM/ASME A/SA 790

(W.-Nr. 1.4462 + 1.4501)

Herstellungslängen

von 3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:

Abnahme nach
AD 2000-W 2

	Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4462 (UNS S31803)	W.-Nr. 1.4501 (UNS S32760)	W.-Nr. 1.4550 (347/347H)
	in mm	in Zoll				
21,34 x	2,77	1/2" Sch 40S	1,288	•	•	•
	3,73	1/2" Sch 80S	1,645	•	•	•
26,67 x	2,11	3/4" Sch 10S	1,298	•		
	2,87	3/4" Sch 40S	1,710	•	•	•
33,40 x	3,91	3/4" Sch 80S	2,228	•	•	•
	2,77	1" Sch 10S	2,125	•		
	3,38	1" Sch 40S	2,541	•	•	•
	4,55	1" Sch 80S	3,287	•	•	•
42,16 x	6,35	1" Sch 160	4,301	•		
	2,77	1 1/4" Sch 10S	2,732	•		
	3,56	1 1/4" Sch 40S	3,441	•	•	
	2,77	1 1/2" Sch 10S	3,155	•		
48,26 x	3,68	1 1/2" Sch 40S	4,108	•	•	•
	5,08	1 1/2" Sch 80S	5,493	•	•	•
	7,14	1 1/2" Sch 160	7,352	•		
	2,77	2" Sch 10S	3,992	•	•	
60,33 x	3,91	2" Sch 40S	5,524	•	•	•
	5,54	2" Sch 80S	7,601	•	•	•
	8,74	2" Sch 160	11,290	•		
	3,05	2 1/2" Sch 10S	5,344	•		
73,03 x	5,16	2 1/2" Sch 40S	8,769	•	•	•
	7,01	2 1/2" Sch 80S	11,589	•		
88,90 x	3,05	3" Sch 10S	6,557	•	•	
	5,49	3" Sch 40S	11,466	•	•	•
	7,62	3" Sch 80S	15,509	•		
	11,13	3" Sch 160	21,674	•		
114,30 x	3,05	4" Sch 10S	8,496	•		
	6,02	4" Sch 40S	16,322	•	•	•
	8,56	4" Sch 80S	22,665	•		
	11,13	4" Sch 120	28,753	•		
	13,49	4" Sch 160	34,053	•		
	141,30 x	6,55	5" Sch 40S	22,101	•	•
168,30 x	3,40	6" Sch 10S	14,039	•		
	7,11	6" Sch 40S	28,690	•		•
	10,97	6" Sch 80S	43,210	•		
	14,27	6" Sch 120	55,038	•		
	18,26	6" Sch 160	68,603	•		
	21,95	6" Sch XXS	80,438	•		
219,10 x	3,76	8" Sch 10S	20,274	•		
	8,18	8" Sch 40S	43,202	•		•
	12,70	8" Sch 80S	65,637	•		
	18,26	8" Sch 120	91,830	•		

Edelstahl-Rohre

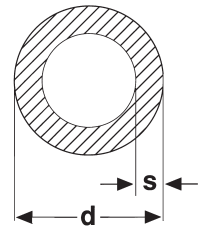
EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, gebeizt

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4462 (UNS S31803)	W.-Nr. 1.4501 (UNS S32760)	W.-Nr. 1.4550 (347/347H)
in mm	in Zoll				
219,10 x 23,01	8" Sch 160	112,981	•		
273,00 x 9,27	10" Sch 40S	61,217	•		
323,90 x 9,52	12" Sch 40S	74,942	•		

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/
SA 376 + A/SA 312
(W.-Nr. 1.4550)
ASTM/ASME A/SA 790
(W.-Nr. 1.4462 + 1.4501)

Herstellungslängen
von 3.000–7.000 mm



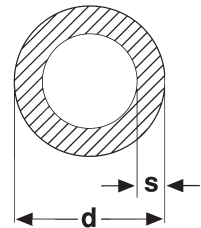
Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

SEW 470, ASTM, ASME A, SA 312, NACE MR 0175	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, gebeizt

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4845 (310H/310S)
in mm	in Zoll		
17,15 x 2,31	3/8" Sch 40S	0,858	•
21,34 x 2,77	1/2" Sch 40S	1,288	•
3,73	1/2" Sch 80S	1,645	•
26,67 x 2,87	3/4" Sch 40S	1,710	•
3,91	3/4" Sch 80S	2,228	•
33,40 x 3,38	1" Sch 40S	2,541	•
4,35	1" Sch 80S	3,287	•
42,16 x 3,56	1 1/4" Sch 40S	3,441	•
4,85	1 1/4" Sch 80S	4,531	•
48,26 x 3,68	1 1/2" Sch 40S	4,108	•
5,08	1 1/2" Sch 80S	5,493	•
60,33 x 3,91	2" Sch 40S	5,524	•
5,54	2" Sch 80S	7,601	•
73,03 x 5,16	2 1/2" Sch 40S	8,769	•
7,01	2 1/2" Sch 80S	11,589	•
88,90 x 5,49	3" Sch 40S	11,466	•

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

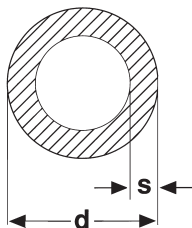


Edelstahl-Rohre

SEW 470, ASTM, ASME A, SA 312, NACE MR 0175 Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999 Toleranzen
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre, kalt- bzw. warmgefertigt, gegläht, gebeizt

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

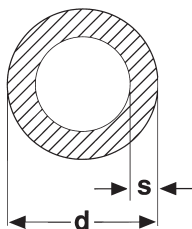


Abmessung (d x s)	Abmessung		Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4845 (310H/310S)
	in mm	in Zoll		
88,90 x 7,62	3"	Sch 80S	15,509	•
114,30 x 6,02	4"	Sch 40S	16,322	•
8,56	4"	Sch 80S	22,665	•
141,30 x 6,55	5"	Sch 40S	22,101	•
9,53	5"	Sch 80S	31,444	•
168,30 x 7,11	6"	Sch 40S	28,690	•
10,97	6"	Sch 80S	43,210	•
219,10 x 8,18	8"	Sch 40S	43,202	•
12,70	8"	Sch 80S	65,637	•

SEW 470, ASTM A268, EN 10095 Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127, ASTM A999 Toleranzen
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre, kalt- bzw. warmgefertigt, gegläht, nicht entzündert

Herstellungslängen
2.000–7.000 mm



Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4749 (446-1)
21,3 x 2,6	1,217	•
22,0 x 2,0	1,002	•
25,0 x 2,0	1,152	•
26,9 x 2,6	1,582	•
30,0 x 5,0	3,130	•
33,7 x 3,2	2,444	•
4,0	2,975	•
42,4 x 3,2	3,141	•
48,3 x 3,2	3,614	•
60,3 x 3,6	5,111	•
76,1 x 3,6	6,535	•
4,0	7,222	•
88,9 x 4,0	8,504	•
4,5	8,510	•
108,0 x 6,3	16,043	•

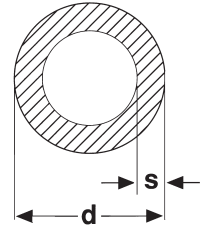
Edelstahl-Rohre

EN 10095, SEW 470	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127, ASTM A999	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre, kalt- bzw. warmgefertigt, geglüht, nicht entzündert

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4841
6,0 x 1,0	0,125	•
8,0 x 1,0	0,175	•
1,5	0,244	•
10,0 x 1,0	0,225	•
2,0	0,401	•
2,6	0,482	•
11,0 x 2,6	0,544	•
12,0 x 1,5	0,394	•
2,0	0,501	•
2,9	0,661	•
13,5 x 2,6	0,710	•
14,0 x 1,5	0,470	•
2,0	0,601	•
15,0 x 1,5	0,507	•
2,0	0,651	•
16,0 x 2,0	0,701	•
17,2 x 2,3	0,874	•
20,0 x 2,0	0,901	•
21,3 x 2,6	1,217	•
22,0 x 2,0	1,002	•
25,0 x 2,0	1,152	•
26,9 x 2,6	1,582	•
30,0 x 4,0	2,604	•
33,7 x 2,0	1,588	•
3,2	2,444	•
42,4 x 3,2	3,141	•
48,3 x 3,2	3,614	•
60,3 x 3,6	5,111	•
76,1 x 3,6	6,535	•
88,9 x 4,0	8,504	•

Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

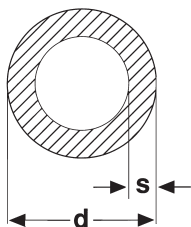


Edelstahl-Rohre

EN 10294-2, EN 10216-5 TC1 Technische Lieferbedingungen
 Tabelle Seite 319 Toleranzen
 EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Hohlstahl, warmgefertigt (stranggepresst), wärmebehandelt, zunderfrei

Herstellungslängen
 2.000–7.000 mm



Die angegebenen
 kg/m-Gewichte sind
 theoretische Gewichte.
 Abweichungen bis zu
 ± 20 % sind herstellungs-
 bedingt zu berücksichti-
 gen.

Außen-Ø (d) in mm	Innen-Ø in mm	Wanddicke (s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
32	16	8,00	4,70	•		•
	20	6,00	3,85	•	•	•
36	16	10,00	6,41	•	•	•
	20	8,00	5,50	•		•
	25	5,50	4,10	•		
40	20	10,00	7,40	•	•	•
	25	7,50	6,01	•	•	•
	28	6,00	5,08	•		•
45	20	12,50	10,00	•	•	•
	25	10,00	9,28			•
	28	8,50	7,70	•		•
	32	6,50	6,20	•	•	•
50	25	12,50	11,60	•	•	•
	28	11,00	10,50	•		
	32	9,00	9,10	•		•
	36	7,00	7,42	•		•
56	28	14,00	14,50	•	•	•
	36	10,00	11,30	•		•
	40	8,00	9,47	•	•	•
60	40	10,00	12,30	•		•
63	32	15,50	18,10	•	•	•
	36	13,50	16,50	•		•
	40	11,50	14,60	•	•	•
	45	9,00	12,00	•		•
	50	6,50	9,06	•		•
70	50	10,00	14,80			•
71	36	17,50	23,10	•	•	•
	40	15,50	21,20	•		•
	45	13,00	18,60	•	•	•
	56	7,50	11,70	•		•
75	40	17,50	26,20	•		•
	50	12,50	19,60		•	
	60	7,50	12,80	•		
76	58	9,00	15,10	•		
	60	8,00	13,65			•
80	40	20,00	29,60	•		•
	45	22,50	27,00	•		•
	50	15,00	24,00	•	•	•
	63	8,50	15,00	•	•	•
85	45	20,00	32,00	•	•	•
90	50	20,00	34,50	•	•	•
	56	17,00	30,60	•	•	•

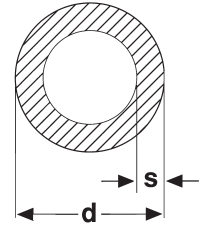
Edelstahl-Rohre

EN 10294-2, EN 10216-5 TC1 Technische Lieferbedingungen
 Tabelle Seite 319 Toleranzen
 EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Hohlstahl, warmgefertigt (stranggepresst), wärmebehandelt, zunderfrei

Außen- ϕ (d) in mm	Innen- ϕ in mm	Wanddicke (s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
90	63	13,50	25,50	•	•	•
	71	9,50	18,90	•	•	•
95	40	27,50	46,50	•		
	50	22,50	40,80	•	•	•
96	66	15,00	30,45			•
100	56	22,00	42,30	•	•	•
	63	18,50	37,20	•		•
	71	14,50	30,60	•	•	•
	80	10,00	22,20	•	•	•
106	56	25,00	49,90	•	•	•
	63	21,50	44,80	•		•
	71	17,50	38,20	•	•	•
	80	13,00	29,80	•	•	•
112	63	24,50	52,80	•		•
	71	20,50	48,40	•		•
	80	16,00	37,90	•	•	•
	90	11,00	27,40	•	•	•
118	63	27,50	61,40	•	•	•
	71	23,50	54,70	•		•
	80	19,00	46,40	•		•
	90	14,00	35,90	•	•	•
125	71	27,00	65,20	•		•
	80	22,50	56,80	•		•
	90	17,50	46,40	•	•	•
	100	12,50	34,60	•	•	•
132	71	30,50	76,30	•	•	•
	80	26,00	68,30	•		•
	90	21,00	57,50	•	•	•
	106	13,00	38,20	•	•	•
140	80	30,00	81,30	•	•	•
	90	25,00	70,80	•		•
	100	20,00	59,10	•	•	•
	106	17,00	55,30	•		•
	112	14,00	43,50	•	•	•
150	80	35,00	99,20	•		•
	95	27,50	83,00	•	•	•
	106	22,00	69,40	•	•	•
	125	12,50	42,40	•	•	•
160	112	24,00	80,40	•	•	•
	122	19,00	66,00	•	•	•
	132	14,00	50,40	•	•	•
170	106	32,00	97,80	•	•	•

Herstellungslängen
2.000–7.000 mm



Die angegebenen kg/m-Gewichte sind theoretische Gewichte. Abweichungen bis zu $\pm 20\%$ sind herstellungsbedingt zu berücksichtigen.

Edelstahl-Rohre

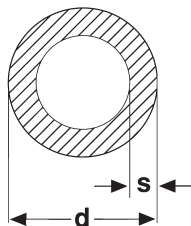
EN 10294-2, EN 10216-5 TC1 Technische Lieferbedingungen

Tabelle Seite 319 Toleranzen

EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Hohlstahl, warmgefertigt (stranggepresst), wärmebehandelt, zunderfrei

Herstellungslängen
2.000–7.000 mm



Die angegebenen
kg/m-Gewichte sind
theoretische Gewichte.
Abweichungen bis zu
± 20 % sind herstellungs-
bedingt zu berücksichti-
gen.

Außen-Ø (d) in mm	Innen-Ø in mm	Wanddicke (s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
170	118	26,00	93,70	•		•
	130	20,00	73,90	•		•
	140	15,00	57,30	•	•	•
180	125	27,50	103,30	•	•	•
	140	20,00	86,65	•	•	
	150	15,00	61,00	•		•
190	132	29,00	115,00	•	•	•
	150	20,00	83,80	•	•	•
	160	15,00	64,70	•		•
200	140	30,00	127,70	•	•	•
	160	20,00	88,00	•		•
212	130	41,00	179,30	•	•	•
	170	21,00	108,30	•		•
224	140	42,00	191,40	•	•	•
	180	22,00	111,30	•	•	•
236	150	43,00	207,80	•		•
	190	23,00	122,70	•	•	•
250	200	25,00	140,90	•	•	•

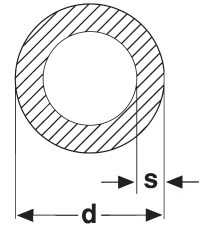
Edelstahl-Rohre

EN 10294-2, EN 10216-5 TC1 Technische Lieferbedingungen
 Tabelle Seite 319 Toleranzen
 EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Hohlstahl, warmgefertigt (stranggepresst), wärmebehandelt, zunderfrei

Außen- ϕ (d) in mm	Innen- ϕ in mm	Wanddicke (s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4462
50	25	12,50	11,60	•
63	32	15,50	18,10	•
71	36	17,50	23,10	•
80	40	20,00	29,60	•
90	56	17,00	30,60	•
100	56	22,00	42,30	•
106	80	13,00	29,80	•
112	90	11,00	27,40	•
118	80	19,00	46,40	•
125	90	17,50	46,40	•
132	90	21,00	57,50	•
140	100	20,00	59,10	•
150	106	22,00	69,40	•
160	112	24,00	80,40	•
170	118	26,00	93,70	•
180	125	27,50	103,30	•
190	160	15,00	64,70	•
212	130	41,00	179,30	•

Herstellungslängen
2.000–7.000 mm



Die angegebenen kg/m-Gewichte sind theoretische Gewichte. Abweichungen bis zu $\pm 20\%$ sind herstellungsbedingt zu berücksichtigen.

Toleranzen für Hohlstahl aus nicht rostenden Stählen

Außen- ϕ	Außen- ϕ Toleranz D	Innen- ϕ Toleranz D	Exzentrizität	Geradheit
			E	h
$32 \leq D \leq 40$ mm	-0/+0,5 mm	+0/-0,5 mm	10%	2 mm/m
$40 < D \leq 70$ mm	-0/+1,0 mm	+0/-1,0 mm	10%	2 mm/m
$70 < D \leq 75$ mm	-0/+1,5 mm	+0/-1,5 mm	10%	2 mm/m
$75 < D < 219$ mm	-0/+2% AD	+0/-2% ID*	15%	2 mm/m
$219 \leq D \leq 248$ mm	-0/+3% AD	+0/-3% ID	15%	2 mm/m

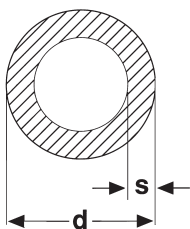
* nicht größer als 1,5 mm

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsrohre

geglüht W1A/W1R bzw. W2A/W2R	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301		W.-Nr. 1.4541	
			geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
ungeglüht W1/W2 bzw. W0	6,00 x 1,00	0,125	•	•	•	
	8,00 x 1,00	0,175	•	•	•	
D3/T3 für d ≤ 168,3 mm	10,00 x 1,00	0,225	•	•	•	•
	1,50	0,319	•		•	•
D2/T3 für d > 168,3 mm	12,00 x 1,00	0,275	•	•	•	•
	1,50	0,394	•	•	•	•
Herstellungslängen ca. 6.000 mm	14,00 x 1,00	0,326		•	•	
	1,50	0,470	•		•	
Auf Anfrage auch innenahtgeglättet.	15,00 x 1,00	0,351	•	•	•	•
	1,50	0,507	•	•	•	•
	16,00 x 1,00	0,376		•		•
	1,50	0,545	•	•	•	
	2,00	0,701	•		•	
	17,20 x 1,60	0,625			•	
Alle anderen Abmessungen können auf eigenen modernsten Anlagen kurzfristig gemäß Ihren Vorgaben geschliffen und poliert werden.	2,00	0,761	•		•	
	2,30	0,858	•		•	
	18,00 x 1,00	0,426	•	•	•	•
	1,50	0,620	•	•	•	•
	2,00	0,801	•			•
	20,00 x 1,00	0,476	•		•	
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat	1,50	0,695	•*	•	•	•
	2,00	0,901	•*	•	•	
	3,00	1,277		•		
	21,30 x 1,60	0,789	•	•	•	
	2,00	0,967	•*	•	•	•*
	2,60	1,217	•	•	•	•
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat	3,00	1,375		•		
	22,00 x 1,00	0,526	•	•		
	1,50	0,770	•	•	•	
	2,00	1,002		•		
	25,00 x 1,00	0,601	•	•		
	1,50	0,883	•*	•	•	
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat	2,00	1,152	•*	•	•	
	2,50	1,409	•	•	•	
	3,00	1,653		•		
	26,90 x 1,60	1,014	•	•	•	•
	2,00	1,247	•*	•	•	•*
	2,60	1,582	•*	•	•	•
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat	3,00	1,795		•		
	28,00 x 1,00	0,676	•	•		
	1,50	0,995		•	•	
	2,00	1,302	•	•		•
	30,00 x 1,50	1,070	•		•	
	2,00	1,402	•*	•	•	•



Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsrohre

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301		W.-Nr. 1.4541	
		geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
30,00 x 2,50	1,722		•		
2,60	1,784	•			
3,00	2,028		•		
4,00	2,604		•		
33,70 x 1,60	1,286	•	•	•	
2,00	1,588	•*	•	•	•
2,60	2,025	•*	•	•	•
3,20	2,444	•	•	•	•
4,00	2,975		•		
35,00 x 2,00	1,653	•		•	
2,50	2,035		•		
38,00 x 1,00	0,926		•		
1,50	1,371	•	•	•	
2,00	1,803	•	•		•
2,60	2,305				•
3,00	2,631		•		
4,00	3,406		•		
40,00 x 1,00	0,977		•		
1,50	1,446	•	•		•
2,00	1,903	•*	•	•	
3,00	2,779		•		
4,00	3,605		•		
5,00	4,383		•		
42,40 x 1,60	1,635	•		•	
2,00	2,023	•*	•	•	•
2,60	2,591	•*	•	•	•
3,20	3,141	•*	•	•	•
4,00	3,845		•		
5,00	4,683		•		
44,50 x 2,00	2,128		•	•	•
2,60	2,728			•	
48,30 x 1,60	1,871	•			
2,00	2,319	•*	•	•	•
2,60	2,975	•*	•	•	•
3,20	3,614	•*	•	•	
3,60	4,081		•		
4,00	4,437		•		
5,00	5,422		•		
50,00 x 1,50	1,820		•		
2,00	2,404	•*	•		
3,00	3,530		•		
4,00	4,607		•		
5,00	5,634		•		
51,00 x 2,00	2,454	•			•

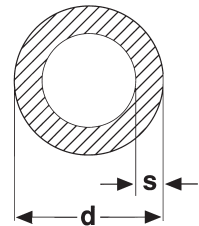
geglüht
W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

ungeglüht
W1/W2 bzw. W0

D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm
D2/T3 für $d > 168,3$ mm

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

Auf Anfrage auch
innennahtgeglätet.



Alle anderen
Abmessungen können
auf eigenen modernsten
Anlagen kurzfristig gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
und poliert werden.

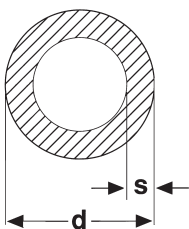
* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsrohre

geglüht W1A/W1R bzw. W2A/W2R	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301		W.-Nr. 1.4541	
			geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
ungeglüht W1/W2 bzw. W0	53,00 x 1,50	1,934		•		
	57,00 x 2,00	2,754		•		
D3/T3 für d ≤ 168,3 mm D2/T3 für d > 168,3 mm	2,90	3,929			•	•
	60,30 x 1,60	2,352	•		•	
	2,00	2,920	•*	•	•	•
	2,60	3,767	•	•	•	•
Herstellungslängen ca. 6.000 mm	2,90	4,168	•	•	•	•
	3,60	5,111	•	•	•	•
	4,00	5,369		•		
Auf Anfrage auch innennahtgeglättet.	5,00	6,923		•		
	70,00 x 2,00	3,405	•	•		•
	3,00	5,034		•		
	4,00	6,610		•		
	5,00	8,138		•		
	76,10 x 2,00	3,711	•	•	•	•
	2,30	4,250			•	
	2,60	4,785	•	•	•	•
	2,90	5,315	•	•	•	•
	3,60	6,622	•	•	•	•
4,00	7,221		•			
5,00	8,902		•			
Alle anderen Abmessungen können auf eigenen modernsten Anlagen kurzfristig gemäß Ihren Vorgaben geschliffen und poliert werden.	80,00 x 1,50	2,948		•		
	2,00	3,906		•		
	3,00	5,784		•		
	4,00	7,612		•		
	5,00	9,391		•		
* geschliffen Korn 240 aus Lagervorrat	88,90 x 2,00	4,352	•	•	•	•
	2,30	4,987			•	
	2,60	5,618	•	•	•	•
	2,90	6,245	•	•	•	•
	3,00	6,453		•		
	3,20	6,867		•	•	
	4,00	8,605		•	•	
	5,00	10,504		•		
	101,60 x 2,00	4,988		•		
	3,00	7,407		•		
3,60	8,834		•			
4,00	9,776		•			
5,00	12,095		•			
108,00 x 2,00	5,308	5,308	•	•	•	•
	2,60	6,862				•
	3,00	7,890	•	•	•	•
	4,00	10,542				•
114,30 x 2,00	5,624		•	•	•	



Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsröhre

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301		W.-Nr. 1.4541	
		geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
114,30 x 2,60	7,272	•	•	•	
	8,089	•	•	•	
	8,900	•	•		
	10,113	•	•	•	
	11,047		•	•	
	13,684		•		
133,00 x 2,00	6,560		•		
	9,766		•		•
	12,921		•		•
	16,026		•		
139,70 x 2,00	6,896		•		
	8,926		•		
	9,934		•		
	13,600		•		
	16,864		•		
	19,281		•		
159,00 x 2,00	7,863		•		
	11,719		•		•
	15,525		•		
	19,281		•		
168,30 x 2,00	8,328		•		
	10,782		•		
	12,417		•		
	16,456		•		
	20,445		•		
219,10 x 2,00	10,872		•		
	14,095		•		
	16,233		•		
273,00 x 2,00	13,600		•		
	20,282		•		

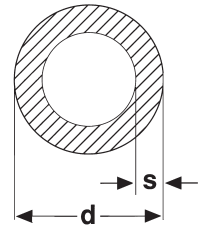
geglüht
W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

ungeglüht
W1/W2 bzw. W0

D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm
D2/T3 für $d > 168,3$ mm

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

Auf Anfrage auch
innennahtgeglätet.



Alle anderen
Abmessungen können
auf eigenen modernsten
Anlagen kurzfristig gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
und poliert werden.

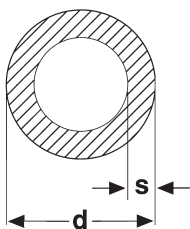
* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsrohre

geglüht W1A/W1R bzw. W2A/W2R ungeglüht W1/W2 bzw. W0 D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm D2/T3 für $d > 168,3$ mm Herstellungslängen ca. 6.000 mm Auf Anfrage auch innennahtgeglüht.	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4404		W.-Nr. 1.4571	
			geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
	6,00 x 1,00	0,125			•	
	8,00 x 1,00	0,175	•		•	•
	10,00 x 1,00	0,225	•		•	•
	1,50	0,319	•		•	•
	12,00 x 1,00	0,275	•		•	•
	1,50	0,394	•		•	•
	14,00 x 1,00	0,326	•			
	15,00 x 1,00	0,351			•	
	1,50	0,507	•		•	•
	16,00 x 1,00	0,376	•		•	
	1,50	0,545			•	
	2,00	0,701			•	•
	17,20 x 1,60	0,625	•		•	
	2,00	0,761			•	•
	2,30	0,858			•	
	18,00 x 1,00	0,426	•		•	
	1,50	0,620	•		•	•
	2,00	0,801			•	
	20,00 x 1,00	0,476				•
	1,50	0,695	•		•	•
	2,00	0,901			•	•
	2,60	1,133			•	
	21,30 x 1,60	0,789	•		•	•
	2,00	0,967	•		•	•*
	2,60	1,217			•	•
	22,00 x 1,50	0,770			•	
	2,00	1,002			•	
	25,00 x 1,00	0,601	•			•
	1,50	0,883	•		•	•
	2,00	1,152			•	•
	26,90 x 1,60	1,014			•	•
	2,00	1,247	•		•	•*
	2,60	1,582	•		•	•
	28,00 x 1,00	0,676			•	
	1,50	0,995			•	
	2,00	1,302	•		•	
	30,00 x 1,00	0,726				
	1,50	1,070			•	•
	2,00	1,402	•		•	•
	2,60	1,784			•	
	3,00	2,028			•	
	32,00 x 1,50	1,146				•



* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsröhre

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4404		W.-Nr. 1.4571	
		geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
32,00 x 2,00	1,502				•
33,70 x 1,60	1,286			•	•
2,00	1,588	•		•	•*
2,60	2,025	•		•	•
3,20	2,444			•	•
35,00 x 2,00	1,653				•
38,00 x 1,50	1,371	•		•	
2,00	1,803	•		•	•
2,60	2,305			•	•
40,00 x 1,50	1,446			•	•
2,00	1,903			•	•
2,60	2,435			•	
42,40 x 1,60	1,635			•	•
2,00	2,023	•	•	•	•*
2,60	2,591	•		•	•
3,20	3,141			•	•
3,60	3,490			•	
44,50 x 2,00	2,128			•	
2,60	2,728			•	•
48,30 x 1,60	1,871			•	•
2,00	2,319	•		•	•*
2,60	2,975	•		•	•
3,20	3,614	•		•	•
3,60	4,081				•
50,00 x 1,50	1,820				•
2,00	2,404	•		•	
51,00 x 2,00	2,454				•
57,00 x 2,00	2,754			•	
60,30 x 1,60	2,352	•		•	•
2,00	2,920	•	•	•	•
2,60	3,767	•		•	•
2,90	4,168			•	•
3,60	5,111	•		•	•
4,00	5,639			•	•
76,10 x 2,00	3,711	•		•	•
2,30	4,250	•		•	
2,60	4,785			•	•
2,90	5,315		•	•	•
3,60	6,622		•	•	•
4,00	7,221				
88,90 x 2,00	4,352			•	•
2,30	4,987			•	

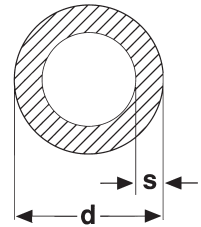
geglüht
W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

ungeglüht
W1/W2 bzw. W0

D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm
D2/T3 für $d > 168,3$ mm

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

Auf Anfrage auch
innennahtgeglättet.

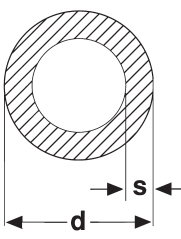


* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsrohre

	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4404		W.-Nr. 1.4571	
			geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
geglüht W1A/W1R bzw. W2A/W2R	88,90 x 2,60	5,618		•	•	•
ungeglüht W1/W2 bzw. W0	2,90	6,245			•	•
	3,00	6,453		•		
D3/T3 für d ≤ 168,3 mm D2/T3 für d > 168,3 mm	3,20	6,867			•	•
	3,60	7,689			•	
Herstellungslängen ca. 6.000 mm	4,00	8,605			•	•
	108,00 x 2,00	5,308			•	•
	3,00	7,890			•	•
Auf Anfrage auch innennahtgeglätet.	4,00	10,542				•
	114,30 x 2,00	5,624			•	
	2,60	7,272		•	•	
	2,90	8,089			•	
	3,00	8,361		•		
	3,60	10,113			•	
	4,00	11,181			•	
	4,50	22,101		•		
	5,00	13,684				•
	133,00 x 3,00	9,766				•
	4,00	12,921				•
	139,70 x 2,00	6,896		•		
	2,60	8,926				
141,30 x 6,55	3,00	9,934		•		
	4,00	13,600				
	5,00	16,800				
	159,00 x 3,00	22,101		•		
	4,00	11,719				•
168,30 x 2,00	4,00	15,525				•
	8,328		•			
	2,60	10,782				
	3,00	12,417		•		
	4,00	16,456				
219,10 x 2,00	5,00	20,445				
	10,872		•			
	2,60	14,095				
	3,00	16,233		•		
	4,00	21,544				
273,00 x 2,00	5,00	26,805				
	13,600					
	2,60	17,600				
	3,00	20,282		•		
	4,00	26,943				
	5,00	33,554				

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsrohre

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4404		W.-Nr. 1.4571	
		geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
323,90 x 2,60	20,918				
3,00	24,106		•		
4,00	32,041				
355,60 x 4,00	35,216				
406,40 x 3,00	30,303				
4,00	40,300				
609,60 x 4,00	60,657				

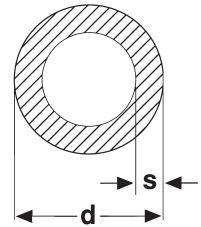
geglüht
W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

ungeglüht
W1/W2 bzw. W0

D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm
D2/T3 für $d > 168,3$ mm

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

Auf Anfrage auch
innennahtgeglättet.

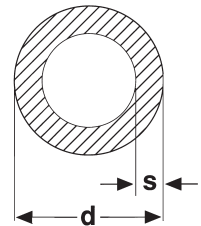


EN 10217-7, ASTM A790, A928*	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.2

Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2, geglüht

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4462 (S31803)
21,30 x 2,00	0,967	•
25,00 x 2,00	1,152	•
26,90 x 2,00	1,247	•
33,40 x 2,77 *	2,125	•
33,70 x 2,00	1,588	•
42,16 x 2,77 *	2,735	•
42,40 x 2,00	2,023	•
48,26 x 2,77 *	3,158	•
48,30 x 2,00	2,319	•
60,30 x 2,00	2,920	•
60,33 x 2,77 *	3,990	•
76,10 x 3,00	5,491	•
88,90 x 3,00	6,453	•
114,30 x 2,60	7,272	•
114,30 x 3,05 *	8,496	•
139,70 x 3,00	10,269	•

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Edelstahl-Rohre

EN 10217-7 , ASTM A790, A928*	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.2

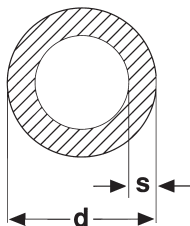
Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2, gegläht

Herstellungslängen ca. 6.000 mm	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4462 (S31803)	
	◀	168,30 x 3,40	14,039	•
	219,10 x 3,76	20,274	•	
	273,00 x 4,19 *	28,340	•	
	323,90 x 4,57	36,542	•	
	355,60 x 4,78 *	41,990	•	
	406,40 x 4,78 *	48,070	•	

EN 10217-7 TC2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127 D3, T3 , DIN 28181 TK1	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2; PED 97/23/EG

W1A/W1R bzw. W2A/W2R	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr.	
			1.4541	1.4571
	12,00 x 1,00	0,275	•	•
	1,50	0,394		•
W1Ab/W1Rb bzw. W2Ab/W2Rb	14,00 x 1,00	0,326	•	•
	18,00 x 1,00	0,426	•	•
Herstellungslängen 6.000 mm	1,50	0,620	•	•
	20,00 x 1,50	0,695	•	•
	2,00	0,901	•	•
	21,30 x 1,60	0,789	•	•
	2,00	0,967	•	•
	2,60	1,217	•	•
	25,00 x 1,00	0,601		•
	1,50	0,883	•	•
	2,00	1,152	•	•
	26,90 x 1,60	1,014	•	•
	2,00	1,247	•	•
	2,60	1,582	•	•
	30,00 x 2,00	1,402	•	•
	33,70 x 2,00	1,588	•	•
	2,60	2,025	•	•
	3,20	2,444	•	•
	38,00 x 2,00	1,803	•	•
	2,60	2,305	•	•
	42,40 x 2,00	2,023	•	•
	2,60	2,591	•	•
	3,20	3,141	•	•
	48,30 x 2,00	2,319	•	•
	2,60	2,975	•	•
	3,20	3,614		•
	60,30 x 2,00	2,920	•	•
	2,60	3,757	•	•
	2,90	4,168	•	•
	3,60	5,111	•	•
	76,10 x 2,00	3,711	•	•
	2,30	4,250	•	•



Edelstahl-Rohre

EN 10217-7 TC2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127 D3, T3, DIN 28181 TK1	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

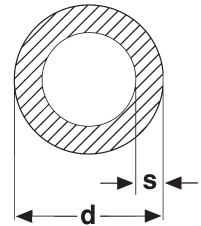
Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2; PED 97/23/EG

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
76,10 x 2,60	5,491	•	•
3,00	4,785	•	•
3,60	6,535	•	•
4,00	7,222	•	•
88,90 x 2,00	4,352	•	•
2,30	4,987	•	•
2,60	5,618	•	•
2,90	6,245	•	•
3,20	6,867	•	•
4,00	8,504	•	•
114,30 x 2,00	5,624	•	•
2,60	7,272	•	•
3,00	8,631	•	•
3,60	9,979	•	•
4,00	11,048	•	•

W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

W1Ab/W1Rb bzw.
W2Ab/W2Rb

Herstellungslängen
6.000 mm



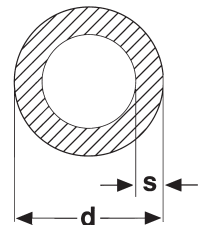
EN 10217-7 TC2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127 D3, T3	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2, ungeglüht

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
114,30 x 2,00	5,624	•	•
2,60	7,272	•	•
3,00	8,361	•	•
4,00	11,048	•	•
5,00	13,684	•	•
139,70 x 2,00	6,896	•	•
2,60	8,926	•	•
3,00	10,269	•	•
4,00	13,592	•	•
5,00	16,800	•	•
168,30 x 2,00	8,328	•	•
2,60	10,788	•	•
3,00	12,417	•	•
4,00	16,456	•	•
5,00	20,445	•	•
193,70 x 5,00	23,625	•	•
219,10 x 2,00	10,872	•	•
2,60	14,095	•	•
3,00	16,233	•	•
4,00	21,544	•	•
5,00	26,805	•	•
6,30	33,600	•	•
273,00 x 2,00	13,572	•	•
2,60	17,604	•	•

W1/W2 bzw.
W1b/W2b

Herstellungslängen
6.000 mm

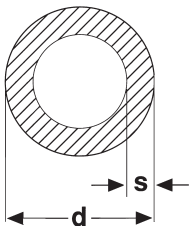


Edelstahl-Rohre

EN 10312	Technische Lieferbedingungen
DVGW W541	Toleranzen und Ausführungen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

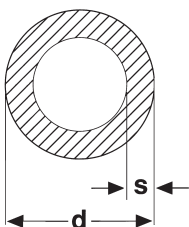
Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2, ungeglüht

W1/W2 bzw. W1b/W2b	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
Herstellungslängen 6.000 mm	273,00 x 3,00	20,282	•	•
	4,00	26,943	•	•
	5,00	33,554	•	•
	6,30	42,000	•	•
	323,90 x 3,00	24,106	•	•
	4,00	32,041	•	•
	5,00	39,926	•	•
	6,30	50,102	•	•
	355,60 x 4,00	35,216		•
	5,00	43,895		•
	406,40 x 4,00	40,264		•
	5,00	50,255		•
	6,30	63,117		•
	609,60 x 4,00	60,637		•



Geschweißte Rohre, DVGW-geprüft, blankgeglüht

Herstellungslängen ca. 6.000 mm	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4401
Herstellungslängen ca. 6.000 mm	15,00 x 1,00	0,351	•
	18,00 x 1,00	0,426	•
	22,00 x 1,20	0,625	•
	28,00 x 1,20	0,805	•
	35,00 x 1,50	1,258	•
	42,00 x 1,50	1,521	•
	54,00 x 1,50	1,972	•
	76,10 x 2,00	3,711	•
	88,90 x 2,00	4,352	•
	108,00 x 2,00	5,308	•



EN 10217-7 TC1, EN 10296-2*	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Rohre, für die Papier- und Zellstoffindustrie

W1/W2	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
Herstellungslängen ca. 6.000 mm	23 x 1,50	0,808	•	•	•
	28 x 1,50	0,995	•	•	•
	35 x 1,50	1,258	•	•	•
	43 x 1,50	1,559	•	•	•
	54 x 2,00	2,610	•	•	•
	69 x 2,00	3,355	•	•	•
	83 x 1,50	3,061			•
	84 x 2,00	4,110	•	•	•

Edelstahl-Rohre

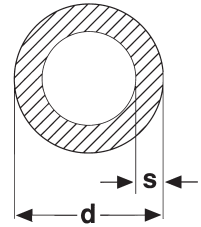
EN 10217-7 TC1 , EN 10296-2*	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Rohre, für die Papier- und Zellstoffindustrie

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
104 x 2,00	5,110	•	•	•
129 x 2,00	6,360	•	•	•
154 x 2,00	7,620	•	•	•
156 x 3,00	11,493		•	•
204 x 2,00	10,120	•	•	•
205 x 2,50	12,677		•	•
206 x 3,00	15,249		•	•
254 x 2,00	12,620	•	•	•
255 x 2,50	15,807	•	•	•
305 x 2,50	18,937		•	•
306 x 3,00	22,760	•	•	•
355 x 2,50	22,067			
356 x 3,00	26,510		•	•
406 x 3,00	30,300	•	•	•
506 x 3,00*	37,790	•	•	•
508 x 4,00*	50,481	•	•	•

W1/W2

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



EN 10296-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen und Ausführungen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Längsnahtgeschweißte Rohre, ungeglüht

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4512
42,00 x 1,50	1,521	•
45,00 x 2,00	2,153	•
48,00 x 2,00	2,304	•
50,00 x 2,00	2,404	•
54,00 x 2,00	2,604	•
60,00 x 2,00	2,905	•

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Rohre, hochglanzpoliert, ungeglüht

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4404 (316L)
25,00 x 1,50	0,885	•
2,00	1,155	•
28,00 x 2,00	1,302	•
30,00 x 2,00	1,406	•
33,70 x 2,00	1,591	•
60,30 x 2,00	2,938	•

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7 TC1, EN 10357

Technische Lieferbedingungen

EN 10357

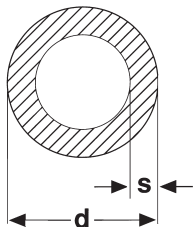
Toleranzen

EN 10204

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Getränkeleitungsrohre, ungeglüht (Ausf. CC), nahtgeglättet

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301/1.4307 (304/304L)	W.-Nr. 1.4404 (316L)
18,00 x 1,50	0,620	•	•
22,00 x 1,00	0,526	•	•
1,50	0,770	•	•
28,00 x 1,50	0,995	•	•
29,00 x 1,50	1,033	•	•
34,00 x 1,00	0,826	•	•
1,50	1,221	•	•
38,00 x 1,50	1,371	•	•
40,00 x 1,00	0,977	•	•
1,50	1,446	•	•
41,00 x 1,50	1,484	•	•
52,00 x 1,00	1,277	•	•
1,50	1,897	•	•
53,00 x 1,50	1,934	•	•
63,50 x 1,50	2,329	•	•
70,00 x 2,00	3,405	•	•
85,00 x 2,00	4,157	•	•
104,00 x 2,00	5,110	•	•
129,00 x 2,00	6,360	•	•
154,00 x 2,00	7,620	•	•
204,00 x 2,00	10,120	•	•

Edelstahl-Rohre

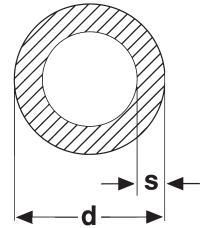
EN 10095, SEW 470	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Längsnahtgeschweißte Rohre, hitzebeständig, ungeglüht

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4828
12,0 x 1,5	0,394	•
15,0 x 1,5	0,507	•
20,0 x 2,0	0,901	•
21,3 x 2,0	0,967	•
2,5	1,177	•
25,0 x 2,0	1,152	•
26,9 x 2,0	1,247	•
2,5	1,527	•
30,0 x 2,0	1,402	•
33,7 x 2,0	1,588	•
2,5	1,953	•
40,0 x 2,0	1,903	•
42,4 x 2,0	2,023	•
2,5	2,498	•
3,0	2,960	•
48,3 x 2,0	2,319	•
2,5	2,867	•
3,0	3,403	•
60,3 x 2,0	2,920	•
2,5	3,618	•
3,0	4,304	•
76,1 x 2,0	3,711	•
2,5	4,607	•
3,0	5,491	•
88,9 x 2,0	4,352	•
3,0	6,453	•
114,3 x 3,0	8,361	•
139,7 x 3,0	10,269	•
168,3 x 3,0	12,417	•

WO

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

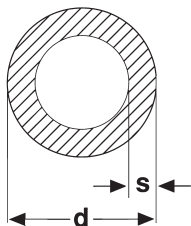


Edelstahl-Rohre

ähnl. 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Werkszeugnis 2.2

Konstruktions- und Dekorationsrohre, ungeglüht, längsnahtgeschweißt, bedingt kaltbiegefähig

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Alle Abmessungen können auch kurzfristig auf eigenen modernsten Anlagen gemäß Ihren Vorgaben geschliffen und poliert werden.

* auch geschliffen mit Korn 240/320 aus Lagervorrat

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
10,0 x 1,0	0,225	●
1,5	0,319	●
12,0 x 1,0	0,275	●
1,5	0,394	●*
2,0	0,500	●*
14,0 x 1,0	0,326	●
1,5	0,470	●*
2,0	0,601	●
15,0 x 1,0	0,351	●*
1,5	0,507	●*
2,0	0,651	●*
16,0 x 1,0	0,376	●
1,5	0,545	●*
2,0	0,701	●*
17,2 x 1,5	0,598	●
2,0	0,761	●*
2,5	0,921	●
18,0 x 1,0	0,426	●
1,5	0,620	●*
2,0	0,801	●
19,0 x 1,5	0,659	●
20,0 x 1,0	0,476	●*
1,5	0,691	●*
2,0	0,904	●
21,3 x 1,5	0,754	●*
2,0	0,969	●*
2,5	1,192	●*
22,0 x 1,5	0,770	●*
2,0	1,002	●
23,0 x 1,5	0,807	●
25,0 x 1,0	0,601	●
1,2	0,715	●
1,5	0,885	●*
2,0	1,155	●*
3,0	1,653	●
26,9 x 1,5	0,966	●
2,0	1,247	●*
2,5	1,547	●*
3,0	1,795	●
28,0 x 1,0	0,676	●
1,5	0,995	●*
2,0	1,302	●

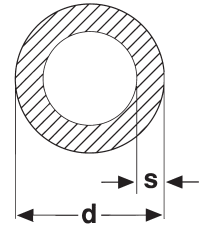
Edelstahl-Rohre

ähnl. 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Werkzeugnis 2.2

Konstruktions- und Dekorationsrohre, ungeglüht, längsnahtgeschweißt, bedingt kaltbiegefähig

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
30,0 x 1,5	1,073	●*
2,0	1,406	●*
3,0	2,028	●*
32,0 x 1,5	1,146	●
2,0	1,502	●
3,0	2,179	●
33,7 x 1,5	1,225	●*
2,0	1,591	●*
2,5	1,978	●*
3,0	2,306	●*
35,0 x 1,5	1,258	●*
2,0	1,653	●*
38,0 x 1,5	1,375	●*
2,0	1,803	●*
3,0	2,637	●
40,0 x 1,2	1,185	●
1,5	1,455	●*
2,0	1,908	●*
3,0	2,779	●*
42,4 x 1,5	1,556	●*
2,0	2,036	●*
2,5	2,530	●*
3,0	2,960	●*
43,0 x 1,5	1,559	●
45,0 x 1,5	1,634	●
2,0	2,153	●*
48,3 x 1,5	1,781	●*
2,0	2,334	●*
2,5	2,904	●*
3,0	3,403	●*
50,0 x 1,0	1,230	●
1,5	1,833	●*
2,0	2,419	●*
3,0	3,531	●
52,0 x 1,0	1,280	●
1,5	1,910	●
2,0	2,504	●
54,0 x 2,0	2,610	●
55,0 x 1,5	2,010	●
57,0 x 1,5	2,085	●
60,3 x 1,5	2,238	●
2,0	2,938	●*

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Alle Abmessungen können auch kurzfristig auf eigenen modernsten Anlagen gemäß Ihren Vorgaben geschliffen und poliert werden.

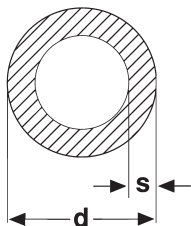
* auch geschliffen mit Korn 240/320 aus Lagervorrat

Edelstahl-Rohre

ähnl. 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Werkszeugnis 2.2

Konstruktions- und Dekorationsrohre, ungeglüht, längsnahtgeschweißt, bedingt kaltbiegefähig

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Alle Abmessungen können auch kurzfristig auf eigenen modernsten Anlagen gemäß Ihren Vorgaben geschliffen und poliert werden.

* auch geschliffen mit Korn 240/320 aus Lagervorrat

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
60,3 x 2,5	3,665	●*
3,0	4,309	●*
4,0	5,639	●
63,5 x 2,0	3,080	●
70,0 x 1,5	2,570	●
2,0	3,401	●
3,0	5,033	●
76,1 x 1,5	2,800	●
2,0	3,735	●*
2,5	4,667	●*
3,0	5,640	●
4,0	7,222	●
80,0 x 1,5	2,971	●
2,0	3,930	●*
3,0	5,784	●
84,0 x 2,0	4,111	●
88,9 x 1,5	3,283	●
2,0	4,352	●*
2,5	5,479	●
3,0	6,490	●
4,0	8,504	●
101,6 x 1,5	3,760	●
2,0	4,988	●*
3,0	7,407	●
4,0	9,776	●
104,0 x 2,0	5,110	●*
114,3 x 2,0	5,624	●
2,5	7,098	●
3,0	8,361	●
4,0	11,048	●
139,7 x 2,0	6,896	●
2,5	8,589	●
3,0	10,272	●
4,0	13,592	●
168,3 x 2,0	8,328	●
3,0	12,417	●

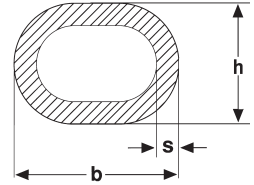
Edelstahl-Rohre

EN 10204

Werkzeugzeugnis 2.2 für das Vormaterial

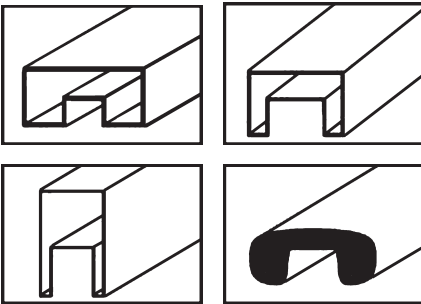
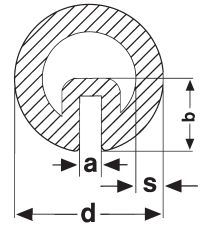
Geschweißte Flachovalrohre

Abmessung (b x h x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
30,00 x 15,00 x 1,50	0,883	•
2,00	1,152	•
40,00 x 20,00 x 1,50	1,203	•
2,00	1,579	•
60,00 x 32,00 x 2,00	2,390	•



Geschweißte Handlauf-/Glasleisten-Rohre, metallblank

Abmessung (d x a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
42,40 x 20,00 x 20,00 x 1,50	1,951	•
24,00 x 24,00 x 1,50	2,100	•
48,30 x 27,00 x 30,00 x 1,50	2,420	•
50,00 x 20,00 x 20,00 x 1,50	2,130	•
60,00 x 20,00 x 20,00 x 1,50	2,522	•
60,30 x 34,00 x 34,00 x 1,50	2,940	•



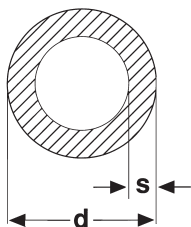
Benötigen Sie andere Profile wie z. B. Quadrat- und Rechteckrohre, Ellipsenprofile oder andere Abmessungen? Sind Sie an anderen Oberflächen, Prüfzeugnissen oder statischen Werten interessiert? Dann nehmen Sie mit uns Kontakt auf. Wir helfen Ihnen gerne.

Edelstahl-Rohre

ASTM A312	Technische Lieferbedingungen
ASTM A312, A999	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Längsnahtgeschweißte Rohre, blankgeglüht bzw. wärmebehandelt und gebeizt

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr.	
		1.4307 (304L)	1.4404 (316L)
13,72 x 2,24	0,644	•	•
17,15 x 1,65	0,640	•	
2,31	0,858	•	•
21,34 x 2,11	1,014	•	
2,77	1,285	•	•
26,67 x 2,11	1,299	•	•
2,87	1,713	•	•
33,40 x 2,77	2,125	•	•
3,38	2,541	•	•
4,55	3,287	•	•
42,16 x 2,77	2,735	•	•
3,56	3,444	•	•
48,26 x 2,77	3,158	•	•
3,68	4,112	•	•
60,33 x 2,77	3,990	•	•
3,91	5,521	•	•
5,54	7,601	•	•
73,03 x 3,05	5,342	•	•
5,16	8,769	•	•
88,90 x 3,05	6,557	•	•
5,49	11,466	•	•
7,62	15,502	•	•
101,60 x 3,05	7,526	•	•
5,74	13,778	•	•
114,30 x 3,05	8,496	•	•
6,02	16,322	•	•
8,56	22,665	•	•
141,30 x 3,40	11,740	•	•
6,55	22,100	•	•
168,30 x 3,40	14,040	•	•
7,11	28,720	•	•
219,10 x 3,76	20,270	•	•
6,35	33,825	•	•
8,18	43,410	•	•
273,00 x 4,19	28,340	•	•
6,35	42,393	•	•
9,27	61,217	•	•
323,90 x 4,57	36,720	•	•
6,35	50,476	•	•
9,53	75,018	•	•
355,60 x 4,78	41,990	•	•
9,53	82,583	•	•
406,40 x 4,78	48,070	•	•
9,53	94,708	•	•
508,60 x 5,54	69,702	•	•
609,60 x 6,35	95,919	•	•

Edelstahl-Rohre

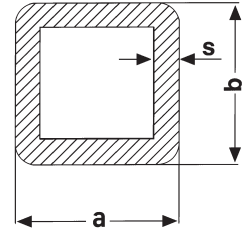
ähnl. EN 10305-5
EN 10204

Technische Lieferbedingungen
Werkzeugnis 2.2

Vierkantrohre, längsnahtgeschweißt, außen metallisch blank

Abmessung (a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
10,00 x 10,00 x 1,00	0,300	•*	
15,00 x 15,00 x 1,00	0,463	•	
15,00 x 1,50	0,676	•*	•
16,00 x 16,00 x 1,50	0,725	•	
20,00 x 10,00 x 1,00	0,463	•	
10,00 x 1,20	0,550	•	
10,00 x 1,50	0,676	•	•
15,00 x 1,50	0,798	•	
20,00 x 1,00	0,626	•	
20,00 x 1,20	0,745	•*	
20,00 x 1,50	0,920	•*	•
20,00 x 2,00	1,202	•*	•
25,00 x 10,00 x 1,50	0,798	•	
15,00 x 1,20	0,729	•	
15,00 x 1,50	0,920	•*	
25,00 x 1,00	0,789	•	
25,00 x 1,20	0,941	•*	
25,00 x 1,50	1,164	•*	•
25,00 x 2,00	1,527	•*	•
25,00 x 3,00	2,156	•	
10,00 x 1,00	0,613	•	
10,00 x 1,50	0,920	•*	
30,00 x 15,00 x 1,00	0,707	•	
15,00 x 1,20	0,843	•	
15,00 x 1,50	1,042	•*	•
15,00 x 2,00	1,364	•	
20,00 x 1,20	0,941	•*	
20,00 x 1,50	1,164	•*	•
20,00 x 2,00	1,527	•*	•
30,00 x 1,00	0,952	•	
30,00 x 1,20	1,136	•*	
30,00 x 1,50	1,409	•*	•
30,00 x 2,00	1,853	•*	•
30,00 x 2,50	2,285	•	
30,00 x 3,00	2,704	•*	•
35,00 x 20,00 x 1,50	1,286	•	
20,00 x 2,00	1,690	•	
35,00 x 1,00	1,114	•	
35,00 x 1,20	1,331	•*	
35,00 x 1,50	1,653	•*	•
35,00 x 2,00	2,179	•*	•
35,00 x 3,00	3,192	•	
40,00 x 10,00 x 1,50	1,164	•	
10,00 x 2,00	1,527	•	
15,00 x 1,50	1,286	•*	
20,00 x 1,00	0,952	•	

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Wir schleifen Rohre bis
300 x 300 mm kurzfristig
auf modernsten Anlagen.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

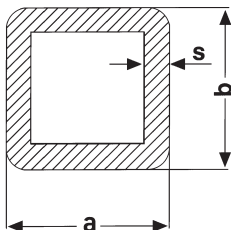
Edelstahl-Rohre

ähn. EN 10305-5
EN 10204

Technische Lieferbedingungen
Werkzeugnis 2.2

Vierkantrohre, längsnahtgeschweißt, außen metallisch blank

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Wir schleifen Rohre bis
300 x 300 mm kurzfristig
auf modernsten Anlagen.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

Abmessung (a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
40,00 x 20,00 x 1,20	1,136	●*	
20,00 x 1,50	1,409	●*	●
20,00 x 2,00	1,853	●*	●
27,00 x 1,50	1,579	●	
30,00 x 1,20	1,331	●	
30,00 x 1,50	1,653	●*	
30,00 x 2,00	2,179	●*	●
30,00 x 3,00	3,193	●	
40,00 x 1,00	1,277	●	
40,00 x 1,20	1,526	●*	
40,00 x 1,50	1,897	●*	●
40,00 x 2,00	2,504	●*	●
40,00 x 2,50	3,099	●	
40,00 x 3,00	3,681	●*	●
40,00 x 4,00	4,808	●	●
45,00 x 45,00 x 1,50	2,141	●	
45,00 x 2,00	2,830	●*	
45,00 x 3,00	4,169	●	
50,00 x 10,00 x 1,50	1,409	●	
20,00 x 1,50	1,653	●	
20,00 x 2,00	2,179	●*	●
25,00 x 1,20	1,429	●	
25,00 x 1,50	1,775	●*	●
25,00 x 2,00	2,341	●*	●
30,00 x 1,20	1,526	●	
30,00 x 1,50	1,897	●	●
30,00 x 2,00	2,504	●*	●
30,00 x 3,00	3,681	●*	●
40,00 x 2,00	2,830	●*	●
40,00 x 3,00	4,169	●	
50,00 x 1,50	2,385	●	●
50,00 x 2,00	3,155	●*	●
50,00 x 2,50	3,912	●	
50,00 x 3,00	4,657	●*	●
50,00 x 4,00	6,110	●*	●
50,00 x 5,00	7,512	●	●
60,00 x 20,00 x 1,50	1,897	●*	
20,00 x 2,00	2,504	●*	
30,00 x 1,50	2,141	●*	●
30,00 x 2,00	2,830	●*	●
30,00 x 2,50	3,505	●	
30,00 x 3,00	4,169	●*	●
40,00 x 1,50	2,385	●*	
40,00 x 2,00	3,155	●*	●
40,00 x 2,50	3,912	●	
40,00 x 3,00	4,657	●*	●

Edelstahl-Rohre

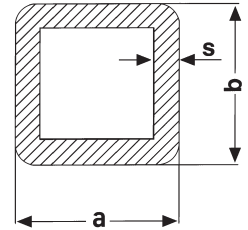
ähnl. EN 10305-5
EN 10204

Technische Lieferbedingungen
Werkzeugnis 2.2

Vierkantrohre, längsnahtgeschweißt, außen metallisch blank

Abmessung (a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
60,00 x 40,00 x 4,00	6,110	•*	•
60,00 x 1,50	2,873	•	
60,00 x 2,00	3,806	•*	•
60,00 x 2,50	4,726	•	
60,00 x 3,00	5,634	•*	•
60,00 x 4,00	7,412	•*	•
60,00 x 5,00	9,140	•	•
70,00 x 40,00 x 2,00	3,481	•	
40,00 x 3,00	5,146	•	
70,00 x 2,00	4,457	•	
70,00 x 3,00	6,611	•	
70,00 x 4,00	8,713	•	•*
70,00 x 5,00	10,767	•	
80,00 x 20,00 x 2,00	3,155	•	
30,00 x 2,00	3,481	•	
30,00 x 3,00	5,146	•	
40,00 x 1,50	2,873	•	
40,00 x 2,00	3,806	•*	•
40,00 x 3,00	5,634	•*	•
40,00 x 4,00	7,412	•*	•
40,00 x 5,00	9,140	•	
50,00 x 2,00	4,132	•	
50,00 x 3,00	6,122	•	
50,00 x 4,00	8,063	•	
60,00 x 2,00	4,457	•*	•
60,00 x 3,00	6,611	•*	•
60,00 x 4,00	8,714	•	•
60,00 x 5,00	10,767	•	
80,00 x 2,00	5,108	•*	•
80,00 x 3,00	7,587	•*	•
80,00 x 4,00	10,016	•*	•
80,00 x 5,00	12,395	•	•
80,00 x 6,00	14,724	•	
90,00 x 90,00 x 3,00	8,564	•	
90,00 x 4,00	11,318	•	•
100,00 x 20,00 x 2,00	3,806	•	
30,00 x 3,00	6,122	•	
40,00 x 2,00	4,457	•*	
40,00 x 3,00	6,611	•*	•
40,00 x 4,00	8,714	•	
50,00 x 2,00	4,783	•*	•
50,00 x 3,00	7,099	•*	•
50,00 x 4,00	9,365	•	•
50,00 x 5,00	11,581	•	•
50,00 x 6,00	13,747	•	
60,00 x 2,00	5,108	•	

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Wir schleifen Rohre bis
300 x 300 mm kurzfristig
auf modernsten Anlagen.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

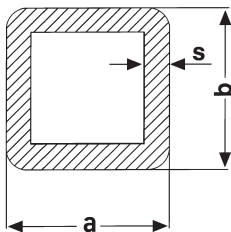
Edelstahl-Rohre

ähnl. EN 10305-5
EN 10204

Technische Lieferbedingungen
Werkzeugnis 2.2

Vierkantrohre, längsnahtgeschweißt, außen metallisch blank

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Wir schleifen Rohre bis
300 x 300 mm kurzfristig
auf modernsten Anlagen.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

Abmessung (a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
100,00 x 60,00 x 3,00	7,587	•	•
60,00 x 4,00	10,016	•	•
60,00 x 5,00	12,395	•	•
60,00 x 6,00	14,724	•	
80,00 x 2,00	5,759	•	
80,00 x 3,00	8,654	•	
80,00 x 4,00	11,318	•	
80,00 x 5,00	14,022	•	
100,00 x 2,00	6,410	•*	•
100,00 x 3,00	9,540	•*	•
100,00 x 4,00	12,620	•*	•
100,00 x 5,00	15,650	•	•
100,00 x 6,00	18,630	•	•
100,00 x 8,00	24,439	•	
120,00 x 40,00 x 2,00	5,108	•	
40,00 x 3,00	7,587	•	
40,00 x 4,00	10,016	•	•
60,00 x 2,00	5,759	•	
60,00 x 3,00	8,564	•	•
60,00 x 4,00	11,318	•	•
60,00 x 5,00	14,022	•	•
60,00 x 6,00	16,677	•	
80,00 x 2,00	6,410	•	
80,00 x 3,00	9,540	•	•
80,00 x 4,00	12,620	•	•
80,00 x 5,00	15,650	•	•
80,00 x 6,00	18,630	•	
120,00 x 3,00	11,493	•	
120,00 x 4,00	15,224	•	•
120,00 x 5,00	18,905	•	•
120,00 x 6,00	22,536	•	
120,00 x 8,00	29,647	•	
140,00 x 60,00 x 3,00	9,540	•	
80,00 x 3,00	10,517	•	
80,00 x 4,00	13,922	•	•
80,00 x 5,00	17,278	•	•
80,00 x 6,00	20,583	•	
150,00 x 50,00 x 2,00	6,410	•	
50,00 x 3,00	9,540	•	
50,00 x 4,00	12,620	•	•
50,00 x 5,00	15,650	•	
100,00 x 3,00	11,982	•	
100,00 x 4,00	15,875	•	•
100,00 x 5,00	19,719	•	•
100,00 x 6,00	23,513	•	
100,00 x 8,00	30,949	•	

Edelstahl-Rohre

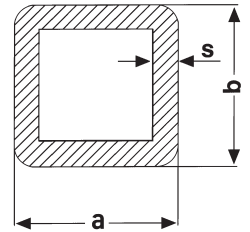
ähnl. EN 10305-5
EN 10204

Technische Lieferbedingungen
Werkzeugnis 2.2

Vierkantrohre, längsnahtgeschweißt, außen metallisch blank

Abmessung (a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
150,00 x 150,00 x 3,00	14,423	•	
150,00 x 4,00	19,131	•	•
150,00 x 5,00	23,788	•	•
150,00 x 6,00	28,395	•	
150,00 x 8,00	37,460	•	
160,00 x 80,00 x 3,00	11,493	•	
80,00 x 4,00	15,224	•	
80,00 x 5,00	18,905	•	•
80,00 x 6,00	22,536	•	
200,00 x 50,00 x 3,00	11,982	•	
100,00 x 3,00	14,423	•	
100,00 x 4,00	19,131	•	
100,00 x 5,00	23,788	•	
100,00 x 6,00	28,395	•	
100,00 x 8,00	37,460	•	
100,00 x 10,00	46,324	•	
150,00 x 4,00	22,386	•	
200,00 x 3,00	19,306	•	
200,00 x 4,00	25,641	•	
200,00 x 5,00	31,926	•	
200,00 x 6,00	38,161	•	
200,00 x 8,00	50,481	•	
250,00 x 150,00 x 4,00	25,641	•	
150,00 x 8,00	50,481	•	
300,00 x 100,00 x 6,00	38,161	•	

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Wir schleifen Rohre bis
300 x 300 mm kurzfristig
auf modernsten Anlagen.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

ähnl. EN 10305-5
EN 10204

Technische Lieferbedingungen
Werkzeugnis 2.2

Flachstahlrohre, längsnahtgeschweißt, außen metallisch blank

Abmessung (a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
40,00 x 10,00 x 1,50	1,164	•
10,00 x 2,00	1,527	•
15,00 x 1,50	1,286	•
50,00 x 10,00 x 1,50	1,409	•
10,00 x 2,00	1,853	•
60,00 x 10,00 x 1,50	1,653	•
10,00 x 2,00	2,179	•
80,00 x 10,00 x 1,50	2,141	•
10,00 x 2,00	2,830	•
20,00 x 2,00	3,155	•
100,00 x 20,00 x 2,00	3,806	•

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

