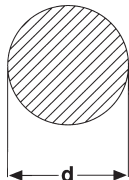


# Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

gemäß Tabelle Seite 403	Technische Lieferbedingungen
EN 10060, DIN 1013	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

## Rundstahl S355 / C45 / C45E / 16MnCrS5 / 42CrMoS4

gewalzt bzw. geschmiedet,  
wärmebehandelt und/oder  
vorgedreht/  
geschält  
Herstellungslängen  
gewalzt 5.000–7.000 mm



Auf Anfrage:

- Weitere Werkstoffe und Abmessungen
- Serviceleistungen
  - Sägen auf Fixmaß
  - Endenbearbeitung
  - Wärmebehandlungen
  - Abnahmen durch TÜV, DNV-GL

Abmessung (d) in mm	S355J2/ S355J0	S355J2+N	C45/ C45E	C45E+N	16MnCrS5	42CrMoS4+QT
12	•					
16	•					
18	•					
20	•		•		•	•
24	•					
25	•		•		•	•
28			•			
30	•	•	•	•	•	•
35	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•
45	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•
55	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•
65	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•
75	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•
85	•	•	•	•	•	•
90	•	•	•	•	•	•
95	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•
105	•	•	•	•	•	•
110	•	•	•	•	•	•
115	•	•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•	•
125	•		•		•	•
130	•	•	•	•	•	•
135	•		•		•	•
140	•	•	•	•	•	•
145	•		•		•	•
150	•	•	•	•	•	•
155	•		•			•
160	•	•	•	•	•	•
165	•		•			
170	•	•	•	•	•	•
180	•	•	•	•	•	•
190	•	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•
210	•	•	•	•	•	•
220	•	•	•	•	•	•
230	•	•	•	•	•	•
240	•	•	•	•	•	•
250	•	•	•	•	•	•
260	•	•	•	•	•	•
270	•	•	•	•	•	•
280	•	•	•	•	•	•
290	•	•	•	•		•
300	•	•	•	•	•	•
310	•	•	•	•	•	•
320	•	•	•	•	•	•
330	•	•	•	•	•	•

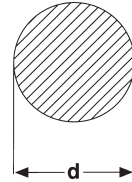
# Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

gemäß Tabelle Seite 403 Technische Lieferbedingungen  
 EN 10060, DIN 1013 Toleranzen  
 DIN 7527 Blatt 6 Toleranzen

## Rundstahl S355 / C45 / 16MnCrS5 / 42CrMoS4

Abmessung (d) in mm	S355J2/ S355J0	S355J2+N	C45/ C45E	C45E+N	16MnCrS5	42CrMoS4+QT
340		•		•	•	•
350		•		•	•	•
360		•		•	•	•
380		•		•	•	•
400		•		•	•	•
420		•		•	•	•
440		•		•	•	•
460		•		•	•	•
480		•		•	•	•
500		•		•	•	•
520		•		•	•	•
540		•		•		•
560		•		•		•
580		•		•		•
600		•		•		•
620		•		•		•
640		•		•		•
660		•		•		•
680		•		•		•
700		•		•		•
725		•		•		
750		•		•		•
775		•		•		
800		•		•		•
850		•		•		
900		•		•		
950		•		•		
1000		•		•		

**gewalzt bzw. geschmiedet, wärmebehandelt und/oder vorgedreht/geschält**  
 Herstellungslängen gewalzt 5.000–7.000 mm



Auf Anfrage:

- Weitere Werkstoffe und Abmessungen
- Serviceleistungen
  - Sägen auf Fixmaß
  - Endenbearbeitung
  - Wärmebehandlungen
  - Abnahmen durch TÜV, DNV-GL

# Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

gemäß Tabelle Seite 403

Technische Lieferbedingungen

EN 10060, DIN 1013

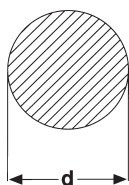
Toleranzen

DIN 7527 Blatt 6

Toleranzen

## Rundstahl 30CrNiMo8 / 34CrNiMo6 / 31CrMoV9 / 16Mo3 / 18CrNiMo7-6

gewalzt bzw. geschmiedet,  
wärmebehandelt und/oder  
vorgedreht/geschält  
Herstellungslängen  
gewalzt –  
5.000–7.000 mm  
geschmiedet –  
2.000–6.500 mm



Abmessung (d) in mm	30CrNiMo8+QT	34CrNiMo6+QT	31CrMoV9+QT	16Mo3	18CrNiMo7-6
20					
24					
25					
30	•	•		•	
35	•	•			
40	•	•		•	
45	•	•			
50	•	•	•	•	•
55	•	•	•		•
60	•	•	•	•	•
65	•	•	•		•
70	•	•	•	•	•
75	•	•	•		•
80	•	•	•	•	•
85	•	•	•		•
90	•	•	•	•	•
95	•	•	•		•
100	•	•	•	•	•
105	•	•			•
110	•	•	•	•	•
115	•	•			•
120	•	•	•	•	•
125	•				
130	•	•	•	•	•
135					
140	•	•	•	•	•
145					
150	•	•	•	•	•
160	•	•	•	•	•
170	•	•	•	•	•
180	•	•	•	•	•
190	•				•
200	•	•	•	•	•
210	•	•	•		•
220	•	•	•	•	•
230	•	•	•		•
240	•	•	•		•
250	•	•	•	•	
260	•	•	•		
270	•	•	•	•	
280	•	•	•		
290	•	•	•		
300	•	•	•	•	
310	•				
320	•				
330	•				
340	•				
350	•				
360	•				
380	•				

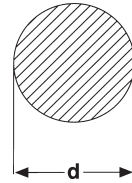
# Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

gemäß Tabelle Seite 403 Technische Lieferbedingungen  
 EN 10060, DIN 1013 Toleranzen  
 DIN 7527 Blatt 6 Toleranzen

## Rundstahl 90MnCrV8 / X153CrMoV12

Abmessung (d) in mm	X153CrMoV12*	90MnCrV8**
20,5	•	•
25,5	•	•
30,8	•	•
35,8	•	•
40,8	•	•
45,8	•	•
50,8	•	•
55,8	•	•
61,0	•	•
66,0	•	•
71,0	•	•
76,0	•	•
81,0	•	•
86,0	•	•
91,0	•	•
96,0	•	•
101,5	•	•
111,5	•	•
121,5	•	•
131,5	•	•
141,5	•	•
152,0	•	•
162,0	•	•
172,0	•	•
182,0	•	•
202,0	•	•

gewalzt bzw. geschmiedet,  
 wärmebehandelt und/oder  
 vorgedreht/geschält  
 Herstellungslängen  
 gewalzt –  
 5.000–7.000 mm  
 geschmiedet –  
 2.000–6.500 mm



\* X153CrMoV12 = W.-Nr. 1.2379  
 vorgedreht/geschält DIN EN ISO 4957, Abmessungen in mm

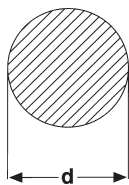
\*\* 90MnCrV8 = W.-Nr. 1.2842  
 vorgedreht/geschält DIN EN ISO 4957, Abmessungen in mm

# Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

gemäß Tabelle Seite 403	Technische Lieferbedingungen
EN 10060, DIN 1013	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

## Rundstahl C60E+AR / 100Cr6+AC / 51CrV4+A / 34CrAlNi7-10+QT+SR

gewalzt bzw. geschmiedet,  
wärmebehandelt und/oder  
vorgedreht/geschält  
Herstellungslängen  
gewalzt –  
5.000–7.000 mm  
geschmiedet –  
2.000–6.500 mm



Abmessung (d) in mm	C60E+AR	100Cr6+AC	51CrV4+A	34CrAlNi7-10+QT+SR
50	•	•	•	•
60	•	•	•	•
70	•	•	•	•
80	•	•	•	•
90	•	•	•	•
100	•	•	•	•
110	•	•	•	•
120	•	•	•	•
130	•	•	•	•
140	•	•	•	•
150	•	•	•	•
160	•	•		
170	•	•		
180	•	•		
190	•	•		
200	•	•		

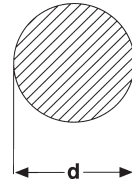
# Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

gemäß Tabelle Seite 403 Technische Lieferbedingungen  
 EN 10060, DIN 1013 Toleranzen  
 DIN 7527 Blatt 6 Toleranzen

## Rundstahl S355J2+N / 42CrMoS4+QT

Abmessung (d) in mm	S355J2+N*	42CrMoS4+QT**
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65	•	•
70	•	•
75	•	•
80	•	•
85	•	•
90	•	•
95	•	•
100	•	•
105	•	•
110	•	•
115	•	•
120	•	•
125	•	•
130	•	•
135	•	•
140	•	•
145	•	•
150	•	•
155	•	•
160	•	•
170	•	•
180	•	•
190	•	•
200	•	•
210	•	•
220	•	•
230	•	•
240	•	•
250	•	•

gewalzt bzw. geschmiedet,  
 wärmebehandelt und/oder  
 vorgedreht/geschliffen  
 Herstellungslängen  
 gewalzt –  
 5.000–7.000 mm  
 geschmiedet –  
 2.000–6.500 mm



\* Material aus europäischem Ursprung, Regelrichtlinienwerk AD 2000-W 13, US-geprüft, KBZ-Werte bei –50 °C mit mind. 27 Joule

\*\* Material aus europäischem Ursprung, US-geprüft, KBZ-Werte bei –40 °C mit mind. 27 Joule



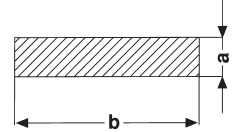
# Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

gemäß Tabelle Seite 403 Technische Lieferbedingungen  
 EN 10058, DIN 1017 Toleranzen

## Flachstahl 16MnCrS5

Breite in mm	Dicke in mm								
	10	15	20	25	30	40	50	60	80
20		•							
25									
30	•	•	•	•					
35									
40	•	•	•	•	•				
50		•	•	•	•	•			
60		•	•	•	•	•	•		
70	•	•	•	•	•	•	•		
80	•	•	•	•	•	•	•	•	
90					•		•	•	
100		•	•	•	•	•	•		•
120			•		•	•		•	
130					•	•			
140			•		•				
150		•			•	•		•	

gewalzt  
 Herstellungslänge  
 6.000 mm

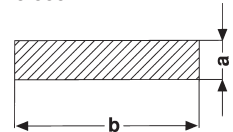


EN 10083-2 Technische Lieferbedingungen  
 EN 10058, DIN 1017 Toleranzen

## Flachstahl 42CrMoS4+QT

Breite in mm	Dicke in mm								
	10	15	20	25	30	40	50	60	80
20	•								
25									
30			•						
35									
40	•	•	•	•					
50			•	•	•	•			
60		•	•		•	•	•		
70						•	•		
80	•		•	•			•	•	
90						•	•		
100			•				•		
120			•				•		•
130					•				
150							•		

gewalzt  
 Herstellungslänge  
 6.000 mm



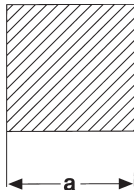


# Qualitäts-, Edelbau- und Werkzeugstähle

gemäß Tabelle Seite 403	Technische Lieferbedingungen
EN 10059, DIN 1017	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

## Vierkantstahl S355J2 / C45 / C45E / 16MnCrS5 / 42CrMoS4

gewalzt/geschmiedet,  
wärmebehandelt  
Herstellungslängen  
3.000–6.000 mm



Abmessung (a) in mm	S355J2/JO	C45/C45E	16MnCrS5	42CrMoS4+QT
20	•		•	•
25	•	•	•	
30	•	•	•	•
35	•	•	•	•
40	•	•	•	•
45	•	•		•
50	•	•	•	•
55	•	•		•
60	•	•	•	•
65	•	•		•
70	•	•	•	•
75	•	•		
80	•	•	•	•
90	•	•	•	•
100	•	•	•	•
110	•	•	•	•
120	•	•	•	•
130	•	•	•	•
140	•	•	•	•
150	•	•	•	•
160	•	•		
170	•			
180	•			
200	•			
220	•			
240	•			